

RHODIUS

2015/2016

**mehr einfach
einfach mehr**





Mehr einfach

Überall in der Arbeitswelt werden Produktivität und Effizienzsteigerungen gefordert. Aufgabenstellungen werden immer komplexer. Mit unseren Leistungen und Produktlösungen ist die professionelle Bearbeitung von Metall und Stein ganz einfach. Für jede Anwendung bieten wir das optimale Werkzeug. Sie konzentrieren sich auf Ihr Projekt, das passende Schleifwerkzeug kommt von Rhodius. Und wenn Sie einmal vor einer besonderen Herausforderung stehen, finden unsere Spezialisten eine passgenaue Lösung für Sie. Schnell und unkompliziert.

Einfach mehr

Wer höchste Ansprüche an seine Arbeit hat, gibt sich nicht mit mittelmäßigen Werkzeugen zufrieden. Schleifwerkzeuge von Rhodius stehen für Spitzenleistungen beim Trennen, Schleifen, Fräsen und Polieren. Denn unser Anspruch ist, Ihnen mit schlauen Lösungen und leistungsstarken Produkten ein Gesamtpaket zu bieten, das Ihre Erwartungen übertrifft. Natürlich richten wir uns dabei nach Ihrem Bedarf und bieten Ihnen genau die Leistung, die Sie wirklich brauchen.





Alles dreht sich um das Eine

Für viele sind es einfach nur Werkzeuge, für uns sind Schleifwerkzeuge pure Leidenschaft. Seit über 60 Jahren entwickeln und produzieren wir als mittelständisches Familienunternehmen in Deutschland professionelle Werkzeuge für höchste Ansprüche. Mit großem Engagement verfolgen wir unser Ziel, aus sehr guten Leistungen noch bessere zu machen. Dabei stehen Ihre täglichen Herausforderungen als Anwender und Ihre Zufriedenheit im Mittelpunkt.

Eines gilt für Alle

So verschieden die Anwendungen und Materialien auch sind, unsere Werkzeuge bieten maximalen Nutzen und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis. Dafür analysieren Spezialisten von Rhodius permanent Märkte, Anwendungen und Materialien. Unsere Ingenieure optimieren und entwickeln auf dieser Basis passgenaue Produkte – stets mit dem Blick für die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden.





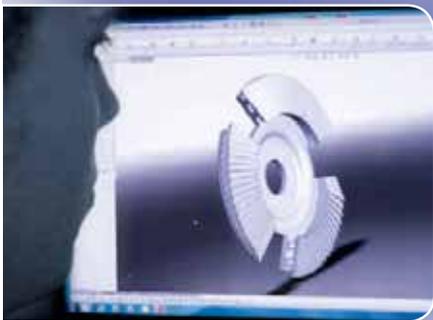
Im Gespräch mit vielen Branchen

Wer gutes Werkzeug von erstklassigen Lösungen unterscheiden will, muss mit Profis sprechen, die täglich mit den Produkten arbeiten. Genau das tun wir. Im persönlichen Dialog mit Facharbeitern unterschiedlicher Branchen und Industriezweige optimieren wir die Leistung unserer Produkte und entwickeln neue, bei Bedarf auch kundenspezifische Lösungen.

In vielen Branchen im Gespräch

Wir verstehen uns als Partner professioneller Anwender. Deshalb liefern wir zu den passgenauen Werkzeugen auch Beratung und Know-how rund um das Trennen, Schleifen und Polieren. Am Telefon, online und persönlich vor Ort unterstützen wir Sie durch Schulung und Beratung dabei, effizienter, einfacher und sicherer zu arbeiten.





Einfache Lösungen sind die Schwersten

Unsere Leidenschaft für Schleifwerkzeuge führt zu Innovationen, die Arbeitsschritte einsparen, Prozesse beschleunigen oder überhaupt erst möglich machen. Wenn es darum geht, Ihnen die Arbeit zu erleichtern, machen wir es uns nicht einfach. Diesen Antrieb nach Verbesserungen und einfachen Lösungen finden Sie in der ganzen Breite unseres Sortiments, das ganz auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Schwere Aufgaben werden einfach

Probleme als Herausforderungen zu sehen, ist ein Schlüssel zum Erfolg. Beispielhaft für diese Einstellung sind unsere BRAINTOOLS – eine eigene Produktlinie, die einzigartige Lösungen für spezielle Aufgaben bietet. Ganz einfach, weil es möglich ist, Dinge einfacher zu machen.



Sichere Werkzeuge – Qualität aus Deutschland

Engagement für Ihre Sicherheit

Bei falschem oder unsachgemäßem Einsatz können Schleifwerkzeuge lebensgefährlich sein. Deshalb haben die europäischen Hersteller durch ihre Verbände VDS (Verband Deutscher Schleifmittelwerke e.V.) und FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) Sicherheitshinweise für Sie als Anwender verfasst. Sie helfen, Ihre Gesundheit zu schützen und das Risiko von Arbeitsunfällen zu minimieren.

Laden Sie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen kostenlos herunter unter www.rhodium-abrasives.com und www.vds-bonn.de

oSa-Hersteller garantieren Sicherheit

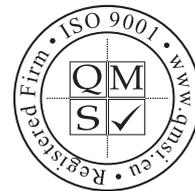
In der internationalen Organisation oSa (Organisation for the Safety of Abrasives) haben sich führende Hersteller von Qualitäts-Schleifmitteln einem gemeinsamen Ziel verschrieben: Der hohe Sicherheitsstandard von Marken- und Qualitätswerkzeugen soll dokumentiert und standardisiert werden. Als Gründungsmitglied ist Rhodius stark in der oSa engagiert.

Was bedeutet das oSa- Zeichen für Sie?

Werkzeuge mit dem oSa-Markenzeichen sind nach den weltweit geltenden, strengen Richtlinien der oSa gefertigt. Alle Rhodius Trenn- und Schleifwerkzeuge tragen das oSa-Markenzeichen und entsprechen daher höchsten Sicherheitsstandards.

Das Rhodius-Versprechen

Als einer der führenden Hersteller von Schleifwerkzeugen erfüllt Rhodius alle Anforderungen der nationalen und internationalen Gesetze, Normen und Richtlinien. Unser Qualitätsmanagement ist nach EN ISO 9001 zertifiziert und garantiert somit die Einhaltung aller Vorschriften.



Vertrauen ist gut – Garantie ist besser

Kaufen ohne Risiko – mit der Zufriedenheitsgarantie

Nur wenn Sie mit unseren Werkzeugen zufrieden sind, sind wir es auch. Wir wollen Spitzenprodukte bieten, die rundum durch starke Leistung und spürbaren Arbeitskomfort überzeugen. Darauf vertrauen unsere Kunden seit über 60 Jahren. Von der Qualität unserer Produkte können Sie sich persönlich im praktischen Einsatz überzeugen. Denn wir garantieren für die Qualität und Produktivität unserer Produkte.

Überzeugen Sie sich – so funktioniert's:

Wenn Sie ein Werkzeug von Rhodius kaufen, haben Sie 60 Tage Zeit, das Produkt auf seine Leistungsfähigkeit zu testen. Sollten Sie einmal nicht mit der Qualität oder Leistung des Werkzeugs zufrieden sein, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, das Produkt beim Fachhändler gegen ein anders umzutauschen. Oder Sie erhalten wahlweise Ihr Geld zurück.

Dieser Service wird von ausgewählten Fachhändlern angeboten. Die vollständigen Garantiebedingungen erhalten Sie bei teilnehmenden Fachhändlern oder im Internet unter www.rhodius-abrasives.com

Ihre Vorteile:

- sichere Entscheidung bei der Produktauswahl
- garantierte Produktleistung
- einfacher Umtausch
- leichte Geld-Zurück-Regelung

= 100 % Zufriedenheit



Achten Sie auf dieses Gütesiegel. Daran erkennen Sie Fachhändler, die unsere Zufriedenheitsgarantie anbieten.





BRAINTOOLS® einfach clevere Problemlöser

Intelligente Werkzeuge für besondere Aufgaben. Werkzeuge aus dem BRAINTOOLS-Sortiment verfügen über einzigartige Anwendungsvorteile, die sie zu individuellen Problemlösern machen. Mit ihrem spezifischen Nutzen wie Zeitersparnis, Bearbeitungskomfort und materialschonendes Arbeiten in der täglichen Anwendung sind BRAINTOOLS die unschlagbare Mehrwert-Lösung: **maximale Effizienz für maximale Wirtschaftlichkeit.**



XT8 EXACT

Für maximale Präzision beim Trennen.
Mehr auf Seite 32–33



XT35 CROSS

Für sicheres Trennen und Schleifen in einem Arbeitsgang.
Mehr auf Seite 34–35



FS1 FUSION

Für Kehlnahtschleifen mit maximaler Lebensdauer.
Mehr auf Seite 90–91



LSZ F VISION

Für optische Kontrolle beim Schleifen.
Mehr auf Seite 108–109



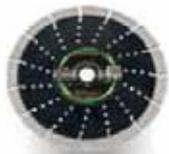
VSK VISION

Für optische Kontrolle bei schnellem Finish.
Mehr auf Seite 110–111



LD402 / LD403 ALL IN ONE

Für leichtes Fräsen in einem Arbeitsgang.
Mehr auf Seite 166–167



LD200 / LD410 SPEED

Für extrem kurze Trennzeiten und lange Lebensdauer.
Mehr auf Seite 170–173



RHODUCER

Für weniger Vibration beim Schleifen.
Mehr auf Seite 194–195

CERAMICON: Garant für dauerhafte Höchstleistungen

Die Produkte unserer neuen Hochleistungsline CERAMICON verfügen über scharfkantiges Keramikkorn und dringen darum schneller durch Metall.

Im Metallbau, genauer gesagt, im Anlagen-, Behälter- und Konstruktionsbau sowie in Werften beanspruchen Schleifprozesse einen großen Anteil der täglichen Arbeitszeit. Darum sind in diesen Branchen Lösungen gefragt, die sich durch hohen Abtrag, lange Standzeiten sowie geringe Rüstzeiten auszeichnen. Wenn sie darüber hinaus zugunsten der Anwender den erforderlichen Kraftaufwand verringern und gleichzeitig die Bearbeitungszeiten verkürzen, umso besser. Genau das leistet unsere langlebige CERAMICON Produktlinie: Sie steht für höchste Zerspanungsleistung und maximalen Abtrag. Und steigert so die Produktivität.



Der scharfe Unterschied: Keramikkorn

Die Produkte unserer Hochleistungslinie CERAMICON werden aus hochwertigem Keramikkorn hergestellt. Keramikkorn zeichnet sich dadurch aus, dass es hart, spröde, scharfkantig und in der Summe sehr aggressiv ist. Und auch bleibt: Das Keramikkorn ist so fest und exakt in der Bindung verankert, dass es aufgrund seiner spröden Beschaffenheit beim Schleifprozess immer wieder abbricht. So entstehen im Schleifkorn kleinste Bruchstellen, die ständig neue und sehr scharfe Schnittkanten bilden. Die Bindung sorgt dafür, dass das Keramikkorn erst komplett ausbricht, wenn es verbraucht ist. Dann treten neue Körner hervor.

Das heißt, RHODIUS Produkte mit Keramikkorn schärfen sich während des Schleifprozesses von selbst. Und schneiden sich darum wie kleine Messer durch das zu bearbeitende Metall.



CERAMICON

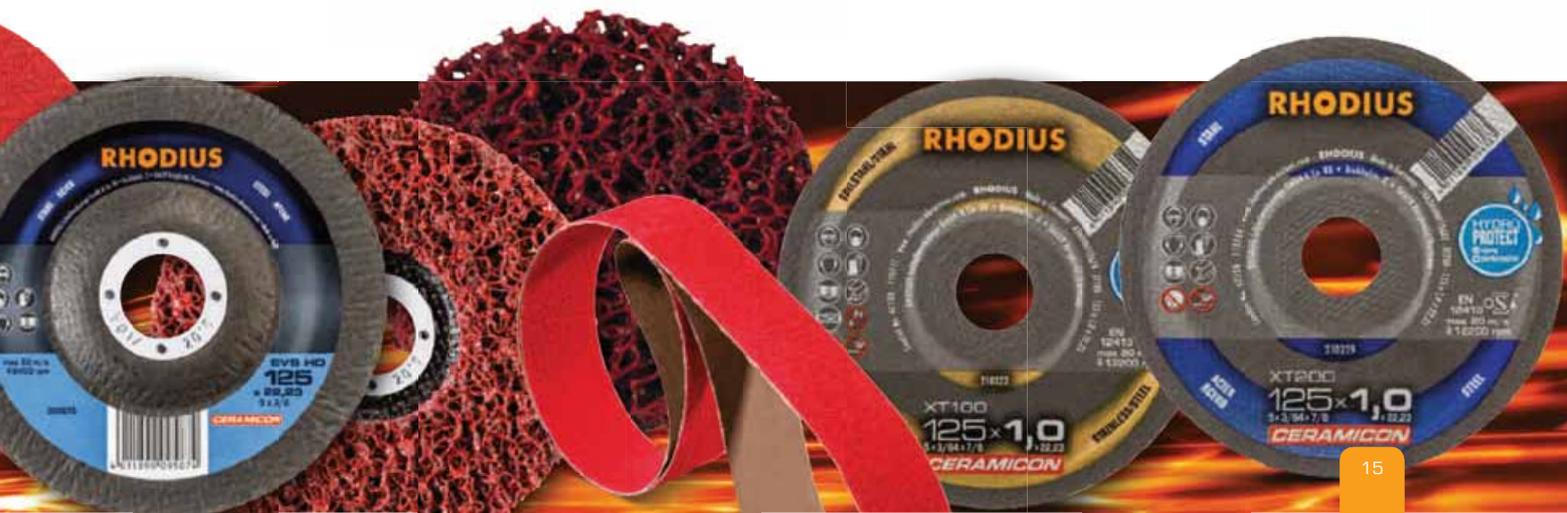
Ein breites Sortiment für vielfältige Anwendungen:

Die CERAMICON-Produktlinie umfasst:

- extradünne Trennscheiben
- Schruppscheiben
- Lamellenschleifscheiben
- Schleifbänder
- Reinigungsvliescheiben
- Quick change discs
- Fiberscheiben

Ihre Vorteile im Überblick:

- höhere Zerspanungsleistung
- längere Lebensdauer
- kürzere Arbeitszeiten
- ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis



HydroProtect: Der eingebaute Leistungsschutz

Unsere Innovation blockiert Feuchtigkeit für langanhaltend mehr Leistung.

Sogar wenn sie nicht benutzt werden: Kunstharzgebundene Schleifscheiben altern und verlieren mit der Zeit an Leistung. Denn bei der Lagerung von Schleifscheiben dringt Luftfeuchtigkeit zwischen Bindungsmatrix und Schleifkorn und schwächt die Verbindung. Mit HydroProtect hat Rhodius eine Formel entwickelt, die den feuchtigkeitsbedingten Alterungsprozess verlangsamt und die Leistung der Schleifscheiben über viele Monate nahezu konstant erhält. Damit bleibt die Trennleistung dauerhaft auf hohem Niveau – von der Herstellung des Werkzeugs bis zum tatsächlichen Einsatzzeitpunkt.

Produkte der HydroProtect Linie sind XT8 EXACT, XT35 CROSS, XT10, XT20, XT38, XT67 sowie XT24. Holen Sie sich den extra Leistungsschutz!



So funktioniert HydroProtect:

Herkömmliche Schleifscheibe



Bei der Lagerung von Schleifscheiben dringt Luftfeuchtigkeit zwischen Bindungsmatrix und Schleifkorn.



Die Verbindung wird geschwächt und das Korn bricht während des Trennprozesses wirkungslos aus.

HydroProtect: Der eingebaute Leistungsschutz



Durch die veränderte Rezeptur werden die Schleifkörner von einer schützenden Barrierschicht umhüllt.



Das vorzeitige Ausbrechen der Schleifkörner wird reduziert und somit die Leistung und Effizienz der Schleifscheibe optimiert.

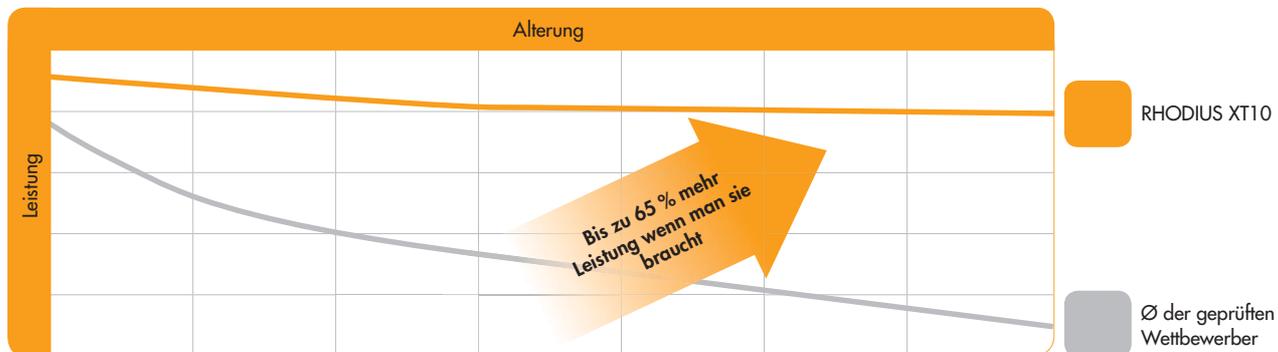


Diagramm Leistungsverlust ermittelt aus Scheibenverlust der Rhodius XT10 gegenüber dem Durchschnitt der wichtigsten Marktbegleiter von extradünnen Edelstahlrennscheiben. Alterungstest im beschleunigten Wechselklima: Endwert nach 7 Tagen, entspricht einer Alterung unter Realbedingungen nach 7-10 Monaten. Leistungstest: Scheibenverlust in mm nach Kombinations-Automatentest (20 Schnitte im Rohr 15 x 15 x 1,5 mm, Inox 1.4301 und 10 Schnitte im Vollmaterial, Ø 14,00 mm, Inox 1.4571, mit Flex FRA 1,4 kW).

Ihre Vorteile im Überblick:

HydroProtect bedeutet mehr Qualität, Leistung und Effizienz für Sie:

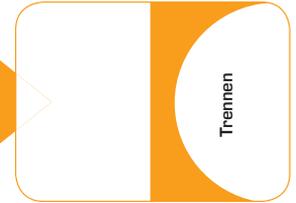
- Gleichbleibende Qualität über einen längeren Lagerzeitraum
- Länger aggressive Schneidkraft und mehr Schnitte
- Höhere Sicherheit beim Trennen durch bessere Bindungsqualität
- Kostenersparnis durch lange Standzeit

In fünf Schritten zum richtigen Produkt



Katalogstruktur

1 Bearbeitungsart wählen
z. B. Trennen



2 Produktart wählen
z. B. Extradünne Trennscheiben



3 Zu bearbeitendes Material wählen
z. B. Stahl



4 Qualitätsstufe wählen
z. B. TOPLine



5 Maße und Ausführungen wählen
Breite / Schneidrand / Form / Körnung / Drahtstärke

z. B.
Trenn- und Schrupscheiben

mm:
1,0-1,9

- Scheibenbreite
- Maßeinheit
- Farbcodierung für Material

z. B.
Diamanttrennscheiben

mm:
10,0

- Segmenthöhe
- Maßeinheit
- Farbcodierung für Material

z. B.
Hartmetall-Frässtifte

WRC

- Fräserform
- Farbcodierung für Material

z. B.
Lamellschleifscheiben,
Schleifmittel auf Unterlage

**40/60/
80/120**

- Körnung
- Farbcodierung für Material

z. B.
Technische Bürsten

mm:
0,20-0,30

- Drahtstärke
- Maßeinheit
- Farbcodierung für Material

Zeichenerklärung

Auf der ausklappbaren Seite am Katalogende finden Sie eine Gesamtübersicht mit Erklärungen zu den verwendeten Zeichen.



INHALT

Trennen



Reinigen



Schruppschleifen



Schleifen / Polieren



Fräsen



Diamantwerkzeuge



Werkzeug-Sets



Zubehör



Produktschnellfinder: Trennen

<ul style="list-style-type: none"> ● Edelstahl ● Stahl ● NE-Metalle ● Stein 		ab Seite	Trennen						
			Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Stein			
						Universal / Beton	Asphalt	Fliesen / Keramik	Natur- / Kunststein
Produktbezeichnung									
Extradünne Trennscheiben	XT8 EXACT	33							
	XT35 CROSS	34							
	XT100								
	XT10								
	XT38								
	XT70								
	XT15 ACCU								
	XT200	42							
	XT20								
	XT67								
	XT77								
	XT24	44							
	XT66	45			für hartes Aluminium				
Freihandtrennscheiben	FT38	47							
	FT26	48							
	FT67								
	FT33								
	KSM								
	FT30	50							
	FT24								
	FT44			für hartes Aluminium					
FT40	51								
Stationäre Trennscheiben	ST38	53							
	ST56	54							
	ST34								
	ST21								

Produktschnellfinder: Reinigen

		Reinigen			
		Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Holz
		ab Seite			
Produktbezeichnung					
Reinigungs- vlies	SVS				
	SVS HD				
	SVS GS				
	SVS Mini				
Rundbürsten	ERBZ				
	ERBW				
	SRBZ				
	SRBZGS				
	SRBWGS/K				
	SRBWBM				
	MRBWBM				
	SRBWST				
	MRBWST				
	HRB				
Topfbürsten	ETBZ				
	ETBW				
	STBZ				
	STBZ S				
	STBW				
	MTBW				
	STBWGS/K				
	STBWBM				
	MTBWBM				
HTB					
Kegelbürsten	EKBZ				
	EKBW				
	SKBZ				
	SKBW				
	MKBW				
Fächerbürsten	SFBW				
Pinselbürsten	EPBZ				
	EPBW				
	SPBZ				
	SPBW/K				
	MPBW				
Handbürsten	HPB				
	EHBG				
	EHBW				
	UHBW				
	EKNB				
	SHBG				
	MHBG				
	BSBG				
	SKNB				
	MHBW				
BSBW					
ZKB					

Produktschnellfinder: Schruppschleifen

			Schruppschleifen						
			Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Stein			
			Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Beton Universal / Granit	Baumaterial	Abrasiv Materialien / Estrich	
ab Seite									
Produktbezeichnung									
Schruppscheiben	FS1 FUSION	90	Edelstahl	Stahl					
	RS480								
	RS48								
	RS38								
	RS28								
	RS50 LONGLIFE	94		Stahl					
	RS67								
	RS2								
	RS22								
	KSM								
	RS24		96			NE-Metalle			
	RS66		97					Stein	
Schleifköpfe	NK	98		Stahl					
	SIC	99					Stein		
Schleifräder	SR15	99		Stahl					

Produktschnellfinder: Schleifen / Polieren

		Schleifen / Polieren				
		Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Holz	Stein
		ab Seite				
Produktbezeichnung		Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Holz	Stein
Lamellenschleifscheiben	LSZ F VISION	108				
	VSK VISION					
	JUMBO LONGLIFE	112				
	JUMBO SPEED					
	LSK FK	113				
	LSZ F					
	LSZ F1					
	LSZ P1	114				
	LSZ F2					
	LSA F1					
LSA P1	116					
Vlieslamellenschleifscheibe	VLS	117				
Fiberscheiben	KFK	118				
	KFZ					
	KFS	119				
	SFA					
	SFC	120				
Schleifbänder	ESB ZL	123				
	ESB ZX					
	ESB CX	124				
	ESB KX					
	ESB KK	125				
	ESB KX FLEX					
Schleifhülsen	ESH	126				
	SSH	127				
Fächerschleifer	SLR					
	FS MINI					
	FS	128				
	FSB					
Vliesfächerschleifer	VSK	131				
	VS					
Quick Change Discs	SVS QUICK HD	134				
	KFZ QUICK					
	VLS QUICK	135				
	VKS QUICK					

		Schleifen / Polieren			
		Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Holz
		ab Seite			
Produktbezeichnung		Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Holz
Walzen	SVSW				
	LW	132			
	BW				
	VWK				
	VW	133			
	FW / FBW				
Rollenware	SPBR	136			
	KERR				
	KFPR	137			
Schleifbogen	SLPR				
	KKBR	138			
	WSP				
	KFPB	139			
Klettscheiben	SLPB				
	KSF VELCRO	140			
	SKP VELCRO				
	KERR VELCRO F	141			
	KERR VELCRO B				
	KERR VELCRO	142			
	VLS VELCRO				
Vlies	VLSR	143			
	VLS PAD				
Vlieskompaktscheiben	VKS KN	144			
	VKSG WS				
	VKS GS				
Filzlamellenpolierer	FLS	146			
	FLP				
	FPK				
Satinier- / Polierringe	SAT	150			
	SAT SET				
	POL				
Pasten	POL SET				
	PASTE	151			

*Lamellenschleifscheiben eignen sich nur bedingt für die Bearbeitung von Aluminium. Um trotzdem gute Ergebnisse zu erzielen, nutzen Sie silikonfreies Trennspray oder Schleiffett welches das schnelle Zusetzen der Lamellenschleifscheiben verhindert.

Produktschnellfinder: Fräsen

		Fräsen			
		Edelstahl	Stahl	Guss	NE-Metalle
Hartmetallfrässifflie	Produktbezeichnung				
	HF A	155			
	HF B				
	HF C				
	HF D				
	HF E				
	HF F				
	HF G				
	HF H				
	HF J				
	HF K				
	HF L				
	HF M				
	HF N				
	HF SET				

Produktschnellfinder: Diamantwerkzeuge

Eine ausführliche Übersicht finden Sie auf Seite 164–165

Produktschnellfinder: Werkzeug-Sets



Profi-Set: Edelstahl polieren
Mehr auf Seite 188



Profi-Set: Alufelgen polieren
Mehr auf Seite 189



Profi-Set: Automotive
Mehr auf Seite 190



Profi-Set: Schweißnahtbearbeitung
Mehr auf Seite 191

Produktschnellfinder: Zubehör



Anti-Vibration-Spannflansch RHODUCER
Mehr auf Seite 194–195



Kapselgehörschutz SE20
Mehr auf Seite 196



Schutzbrille SE10
Mehr auf Seite 196



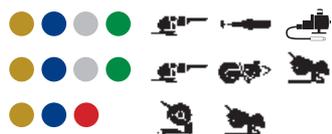
Lederhandschuh SE30
Mehr auf Seite 196



Atemschutzmaske SE40
Mehr auf Seite 197



Trennen



Extradünne Trennscheiben _____ **32**

Freihandtrennscheiben _____ **46**

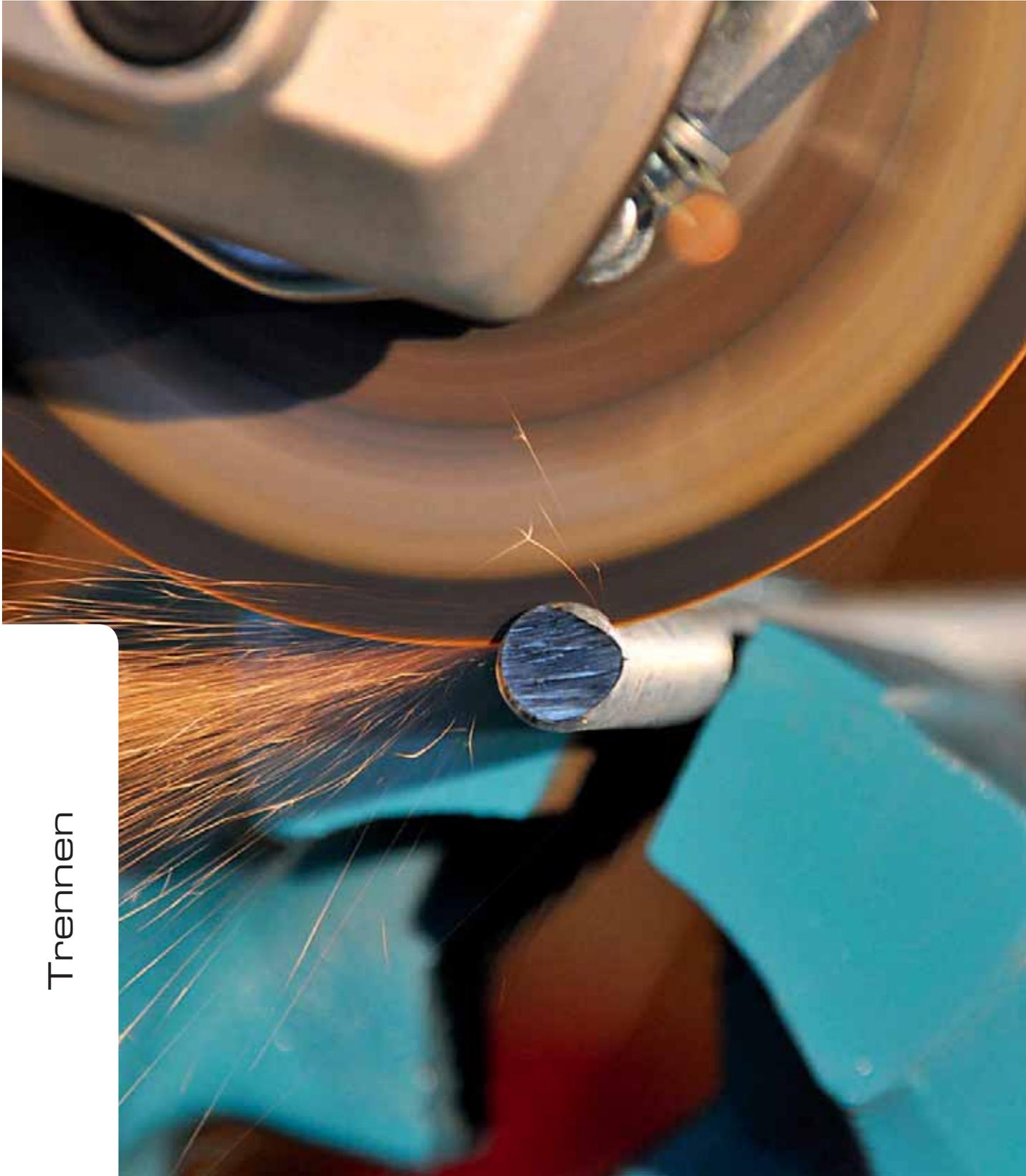
Stationäre Trennscheiben _____ **52**



Ihr schneller Weg zum richtigen Produkt

Jedes noch so gute Werkzeug kann erst dann seine Leistung optimal entfalten, wenn es passgenau auf den zu bearbeitenden Werkstoff und die eingesetzte Maschine abgestimmt ist.

Eine leichte Auswahl des richtigen Produkts ermöglicht Ihnen die Übersicht auf der rechten Seite.



Trennen

Faktoren für die Auswahl der optimalen Trennscheibe

Nur wenn eine Trennscheibe perfekt zu Ihrer Maschine und zur Anwendung passt, kann sie die maximale Leistung entfalten. Worauf Sie bei der Produktauswahl achten sollten und wie sich Trennscheiben unterscheiden, haben wir für Sie kompakt zusammengefasst.

Extradünne Trennscheiben

Unsere Trennscheiben in extradünner Ausführung tragen das Produktkürzel XT. Mit einer maximalen Scheibenbreite von 1,9 mm sind sie das ideale Werkzeug für die Bearbeitung von dünnwandigen Materialien sowie Vollmaterial. Extradünne Trennscheiben schneiden durch die geringere Reibung am Werkstück deutlich leichter. Dies minimiert die thermische Belastung und reduziert die Blaufärbung am Werkstück deutlich. Ihr nahezu gratfreier Schnitt minimiert zudem zeitaufwändige Nachbearbeitung.

Robuste Trennscheiben

Trennscheiben mit einer Scheibenbreite > 1,9 mm erkennen Sie am Kürzel FT innerhalb des Produktnamens. Sie eignen sich durch ihre Art der Gewebeverstärkung und die damit verbundene höhere Stabilität für robuste Einsätze, wie zum Beispiel zum Freihandtrennen von Bau- und Werkzeugstahl. Für stationäres Trennen verwenden Sie unsere Trennscheiben mit dem Kürzel ST.

Die passende Kombination von Werkzeug und Maschine

Besonders leistungsstarke Scheiben benötigen starke Antriebsmaschinen um die optimale Leistung der Trennscheibe zu erreichen. **Ermitteln Sie die Leistung Ihrer Maschine und wählen Sie eine passende Trennscheibe.**

		Leistungsstarke Maschinen beginnen ab ...				
		Ø 100	Ø 115	Ø 125	Ø 180	Ø 230
Maschinentyp	Druckluft	> 450 W	> 650 W	> 850 W	> 1.600 W	> 1.900 W
	Elektro	> 550 W	> 1.000 W	> 1.200 W	> 2.000 W	> 2.200 W

Für antriebsschwache Maschinen

Wählen Sie eine weichere Scheibe. Durch die weichere Bindung kann neues Schleifkorn leichter freigesetzt werden.

> weiche Scheiben zeichnen sich durch eine hohe Schnittigkeit aus

Für harte Scheiben bringen antriebsschwache Maschinen nicht genügend Kraft auf, um neues Schleifkorn freizusetzen.

Folge: Die Schnittigkeit geht zurück und die Scheibe wird stumpf.

Für leistungsstarke Maschinen

Wählen Sie eine harte Scheibe aus den Rhodius Qualitätslinien BRAINTOOLS, TOPline oder PROline.

> sehr hohe Lebensdauer und Schnittigkeit auf leistungsstarken Maschinen.

Bei weichen Scheiben führen leistungsstarke Maschinen zu einem schnellen Auflösen der Bindung.

Folge: Die Lebensdauer der Scheibe geht stark zurück.

So wird bei Trennscheiben Leistung aufgebaut

1 Metallring mit Verfallsdatum
zentrierter und sicherer Sitz in der Maschine

2 Papiretikett
alle Produkt- und Sicherheitshinweise auf jeder Scheibe

3 Glasfasergewebe
starkes und qualitativ hochwertiges Gewebe für mehr Sicherheit im Trennprozess

5 Glasfasergewebe
zweite Gewebeverstärkung

4 Mischung

Schleifkorn
Je nachdem welche Materialien getrennt werden sollen, wählt man das entsprechende Korn oder eine optimale Mischung der verschiedenen Kornarten.

Schleifaktive Füllstoffe
In Rhodius Trennscheiben finden sich neben hochwertigen Kornarten auch Stoffe, welche aktiv Ihren Trennprozess optimieren.

Bindung
Eine optimale auf die Anwendung abgestimmte Bindung der Schleifkörner ist ein maßgeblicher Faktor der Wirtschaftlichkeit.



Mehr Orientierung durch neues Punktesystem

Lebensdauer
Die Lebensdauer gibt die maximale Anzahl der Schnitte einer Scheibe wieder.

Schnittigkeit Vollmaterial
Schnittigkeit dünnwandiges Material
Die Schnittigkeit gibt die max. Schnittgeschwindigkeit bei Vollmaterial und bei dünnwandigem Material wieder.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit

50 ^{m/s} 63 ^{m/s} 80 ^{m/s} 100 ^{m/s}

Die maximal zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit in m/s ist auf jedem Schleifwerkzeug angegeben.

Drehzahltablelle

V[m/sec]	50	63	80	100
d1[mm]	rpm			
30	31830	40105	50900	63660
40	23870	30080	38200	47750
50	19100	24060	30560	38200
65	14690	18510	23500	29380
75	12565	15830	20100	25130
100	9550	12030	15280	19100
110	8680	10940	13890	17360
115	8300	10460	13285	16610
125	7640	9630	12200	15280
150	6370	8020	10185	12730

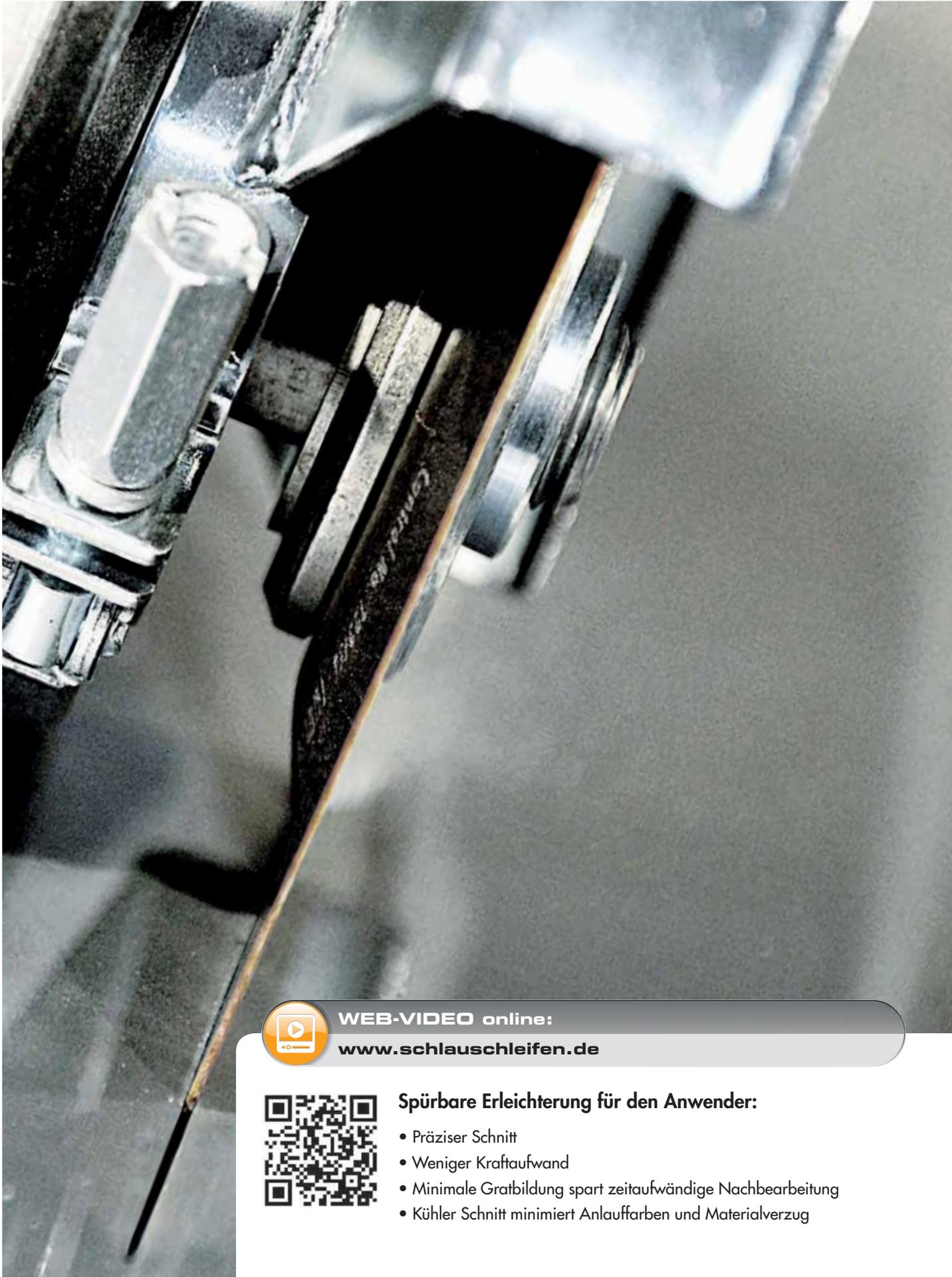
Drehzahltablelle

V[m/sec]	50	63	80	100
d1[mm]	rpm			
180	5310	6685	8600	10610
200	4775	6015	7640	9550
230	4150	5230	6600	8300
250	3820	4810	6110	7640
300	3180	4010	5100	6365
350	2730	3440	4365	5460
400	2380	3010	3820	4775
450	2120	2675	3395	4245
500	1910	2405	3060	3820
600	1590	2005	2550	3180



Weitere Anwendungstipps zu unseren Trennscheiben finden Sie auf www.schlauschleifen.de

Maximale Präzision beim Trennen



WEB-VIDEO online:

www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Präziser Schnitt
- Weniger Kraftaufwand
- Minimale Gratbildung spart zeitaufwändige Nachbearbeitung
- Kühler Schnitt minimiert Anlauffarben und Materialverzug

BRAINTOOLS® XT8 EXACT

mm:
0,8

XT8
EXACT



BRAINTOOLS®

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material

Die XT8 EXACT überzeugt durch hervorragende Laufruhe, die in optimaler Handhabung resultiert. Durch ihren außergewöhnlich präzisen, sauberen und nahezu gratfreien Schnitt tendiert der Nachbearbeitungsbedarf gegen Null. Selbst extrem harte Materialien wie Federstähle, Edelstahlbleche etc. trennt die nur 0,8 mm dünne Scheibe problemlos. Deutlich härter und stärker als konventionelle Trennscheiben, macht ihr schmaler Schnitt zudem nahezu keinen Anpressdruck erforderlich und sorgt damit für spürbare Arbeiterleichterung.

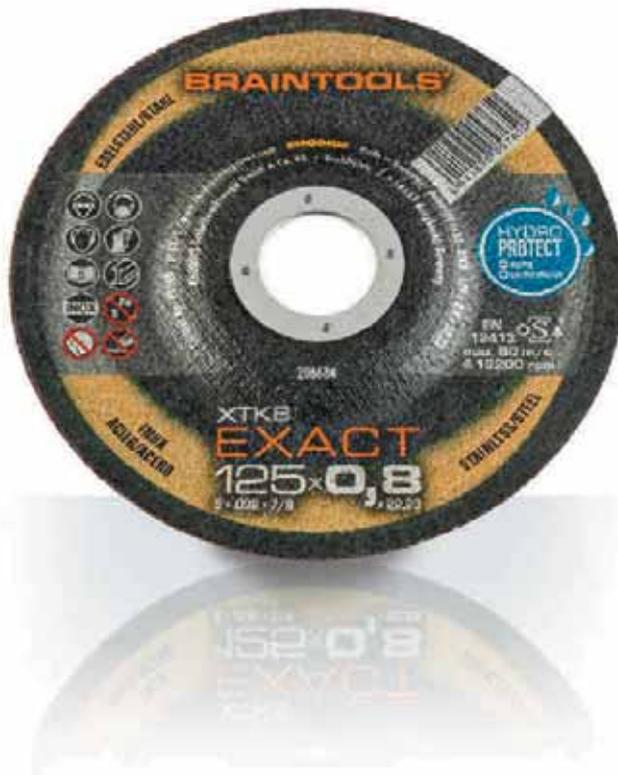
i Speziell für antriebsschwache Maschinen und Akku-Winkelschleifer

Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochlegierte Stähle
- hochfeste Stähle
- hochfeste Bleche
- kunststoffbeschichtete Bleche
- lackierte Bleche

Anwendungsbeispiele:

- dünnwandige Bleche
- dünnwandige Rohre
- dünnwandige Profile
- Kabelschächte
- Wellbleche
- Trapezprofile
- Gewindestäbe



XT8 EXACT A60U9BF1433

	Form 41	PK01
		€/Stk.
115 x 0,8 x 22,23	50 210057	2,25
125 x 0,8 x 22,23	50 210058	2,55

XTK8 EXACT A60U9BF1433

	Form 42	PK01
		€/Stk.
115 x 0,8 x 22,23	50 206683	2,25
125 x 0,8 x 22,23	50 206684	2,55



Gratfreies Trennen von Gewindestäben



Ideal für Abschnittsreparaturen mit I-Nähten

Die XT8 revolutioniert das MIG-Löten:

- 0,8 mm schmaler Schnitt
- reduzierte Wärmeentwicklung beim Trennen
- geringes Schleifvolumen
- optimale Lötspaltbreite bei I-Nähten

Trennen

Sicher Trennen und Schleifen in einem Arbeitsgang



WEB-VIDEO online:

www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Extradünnes und präzises Trennen und Schruppschleifen mit einer Scheibe
- Trennen-Entgraten-Anfasen-Verschleifen mit einer Scheibe
- Kein Scheibenwechsel
- Extrem sicher durch drei vollflächige Gewebelagen

BRAINTOOLS® XT35 CROSS

mm:
1,9

XT35
CROSS



BRAINTOOLS®

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material

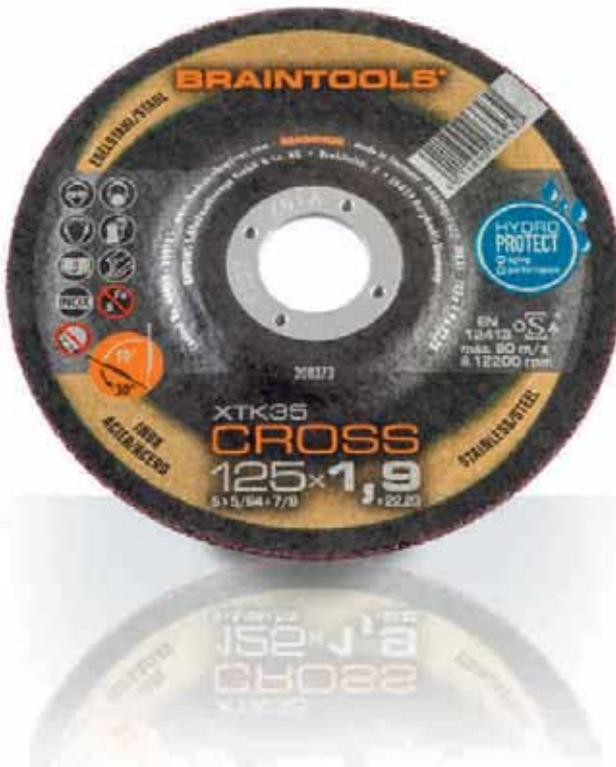
Die XT35 CROSS ermöglicht erstmals die Kombination von Trenn- und Schleif-Arbeiten in einem Arbeitsgang - bei einer Stärke von nur 1,9 mm! Denn ihre drei vollflächigen Gewebelagen sorgen für eine starke Armierung und extrem hohe Seitenstabilität. Mit einfacher Änderung des Ansatzwinkels können so Schrumparbeiten wie Entgraten, Anfasen und Verschleifen ohne Scheiben- und Maschinenwechsel direkt im Anschluss an den Trennvorgang sicher durchgeführt werden.

Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- gehärtete, hochlegierte u. hochfeste Stähle
- Werkzeugstähle
- Baustähle
- verzinkte Teile
- lackierte Bleche
- hochfeste Bleche
- Hardox

Anwendungsbeispiele:

- Trennen
- Anfasen
- Entgraten
- Verschleifen
- Vollmaterialien
- Dünnbleche, Rohre und Profile
- kunststoffbeschichtete Bleche
- Stahlbaumatten/Moniereisen
- Wickelfalzrohre



XTK35 CROSS A46U9BF1432

	Form 27	PK01
		€/Stk.
115 x 1,9 x 22,23	25 208372	2,15
125 x 1,9 x 22,23	25 208373	2,25



Extradünnes Trennen und Schleifen mit einer Scheibe

Trennen

Extradünne Trennscheiben



Extradünne Trennscheiben verfügen über eine geringere Reibungsfläche. Dies ermöglicht einen schnellen und kühlen Schnitt.

Blauverfärbungen am Werkstück können somit vermindert werden. Der gratarme Schnitt erspart dem Anwender zudem mühsame Nacharbeiten.

Im Kapitel „extradünne Trennscheiben“ finden Sie eine Übersicht aller Trennscheiben bis zu einer maximalen Scheibenbreite von 1,9 mm.

Produktvorteile:

- geringe Gratbildung
- geringer Funkenflug
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- hohe Lebensdauer
- kühler Schnitt
- geringe Geruchsentwicklung



Für mehr Stabilität im Trennprozess wählen Sie die gekröpften Varianten

Extradünne Minitrennscheiben / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- Hardox
- hochfeste Bleche
- kunststoffbeschichtete Bleche



Eisen- und schwefelfrei

Besonders gut geeignet für Trennarbeiten an schwer zugänglichen, engen Stellen. Zu verwenden mit passendem Aufspannbolzen für den Geradschleifer ASB XT.



Alle Trennscheiben für Edelstahl sind eisen- und schwefelfrei. Wechseln Sie in der Bearbeitung von Werkstücken NICHT zwischen Normalstahl und Edelstahl.



mm:
0,8

XT8 EXACT MINI



BRAINTOOLS



Lebensdauer
Schnittigkeit Vollmaterial
Schnittigkeit dünnwandiges Material

passende Aufspannbolzen s.u.

XT8 A60U9BF1433

	Form 41	PK 01
		€/Stk.
30 x 0,8 x 6,00	50 207056	0,99
40 x 0,8 x 6,00	50 207058	1,15
50 x 0,8 x 6,00	50 207060	1,99
65 x 0,8 x 6,00	50 207067	2,15



mm:
1,0-2,0

XT10 MINI



TOPLINE ●●●



Lebensdauer
Schnittigkeit Vollmaterial
Schnittigkeit dünnwandiges Material

passende Aufspannbolzen s.u.

XT10 A46U9BF1432

	Form 41	PK 01
		€/Stk.
50 x 1,0 x 6,00	50 206799	1,68
50 x 2,0 x 6,00	25 206800	1,93
65 x 1,0 x 6,00	50 206801	1,73
65 x 2,0 x 6,00	25 206802	1,99
75 x 1,0 x 6,00	50 209338	1,76
75 x 1,0 x 10,00	50 206803	1,76
75 x 2,0 x 10,00	25 206804	2,03



ASB XT



TOPLINE ●●●

Die höchstzulässige Umfangsgeschwindigkeit bei Verwendung dieses Bolzens beträgt 50 m/s

ASB XT

		PK 01
		€/Stk.
6 mm	1 303194	11,95
10 mm	1 303195	13,95



Extradünne Trennscheiben / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- Hardox
- hochfeste Bleche
- kunststoffbeschichtete Bleche



Eisen- und schwefelfrei



i Alle Trennscheiben für Edelstahl sind eisen- und schwefelfrei. Wechseln Sie in der Bearbeitung von Werkstücken NICHT zwischen Normalstahl und Edelstahl.

mm:

1,0-1,9

XT100



CERAMICON



- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material

Extradünne Trennscheibe mit keramischem Schleifkorn. Für aggressive Schnittleistung bei hoher Lebensdauer. Das senkt Werkzeugwechsel und erhöht die Produktivität

XT100 A36U0BF13679



	Form 41	PK01
⊕	📦 🖨️	€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	25 210220	2,60
115 x 1,5 x 22,23	25 210221	2,67
125 x 1,0 x 22,23	25 210222	2,72
125 x 1,5 x 22,23	25 210223	2,80
150 x 1,5 x 22,23	25 210224	3,70
180 x 1,5 x 22,23	25 210225	5,25
230 x 1,9 x 22,23	25 210226	7,95

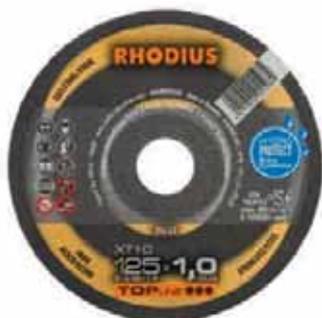
mm:
1,0-1,9

XT10



TOPLINE ●●●

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



XT10 A46U9BF1432

	Form 41	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
100 x 1,0 x 15,00 ¹⁾	25 208775	1,80
100 x 1,0 x 16,00	50 209822	1,80
115 x 1,0 x 22,23	50 206162	1,85
115 x 1,5 x 22,23	50 206164	1,90
125 x 1,0 x 22,23	50 206163	1,93
125 x 1,5 x 22,23	50 206165	1,99
150 x 1,5 x 22,23	25 206258	2,42
180 x 1,5 x 22,23	25 206259	3,03
230 x 1,9 x 22,23	25 206260	4,44

XTK10 A46U9BF1432

	Form 42	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	50 206166	1,85
115 x 1,5 x 22,23	50 206168	1,90
125 x 1,0 x 22,23	50 206167	1,93
125 x 1,5 x 22,23	50 206169	1,99
180 x 1,5 x 22,23	25 206262	3,03
230 x 1,9 x 22,23	25 206263	4,44

1) Reduzierung auf Bohrungsdurchmesser 10,00 mm enthalten

Trennen

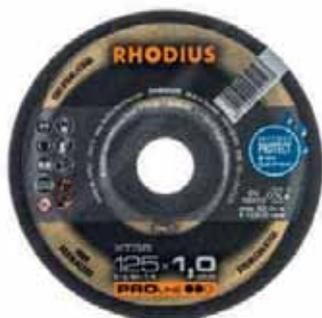
mm:
1,0-1,9

XT38



PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



i Ideal für antriebsschwache Maschinen

XT38 A46T11BF1415

	Form 41	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	50 204619	1,51
115 x 1,5 x 22,23	50 203877	1,55
125 x 1,0 x 22,23	50 204621	1,57
125 x 1,5 x 22,23	50 203881	1,62
150 x 1,5 x 22,23	25 205700	1,97
180 x 1,5 x 22,23	25 205701	2,47
230 x 1,9 x 22,23	25 205702	3,39

XTK38 A46T11BF1423

	Form 42	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	50 205707	1,51
115 x 1,5 x 22,23	50 205706	1,55
125 x 1,0 x 22,23	50 205705	1,57
125 x 1,5 x 22,23	50 205704	1,62
150 x 1,0 x 22,23	25 209497	1,92
180 x 1,5 x 22,23	25 205721	2,47
230 x 1,9 x 22,23	25 205703	3,39

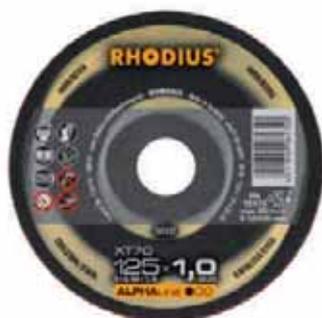
mm:
1,0-1,9

XT70



ALPHALINE ●○○

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



i Ideal für antriebsschwache Maschinen

XT70 A46T11BF10097

	Form 41	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	50 209041	0,94
115 x 1,0 x 22,23	100 207436	0,92
115 x 1,5 x 22,23	100 207438	0,95
125 x 1,0 x 22,23	50 209042	0,99
125 x 1,0 x 22,23	100 207437	0,97
125 x 1,5 x 22,23	100 207439	0,99

XTK70 A46T11BF11058

	Form 42	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
150 x 1,0 x 22,23	25 209511	1,18
180 x 1,5 x 22,23	25 208121	1,51
230 x 1,9 x 22,23	25 208122	2,22

mm:

1,0-1,5

XT70 BOX



ALPHALINE ●○○

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material

10 x XT70 extradünne Trennscheiben in attraktiver, wiederverschließbarer Blechdose

XT70 BOX A46T11BF10097

	Form 41	PK01
		€/VPE
115 x 1,0 x 22,23	100 207808	102,00
115 x 1,5 x 22,23	100 207878	105,00
125 x 1,0 x 22,23	100 207809	107,00
125 x 1,5 x 22,23	100 207879	109,00



Akku-Trennscheiben / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- Hardox
- hochfeste Bleche
- kunststoffbeschichtete Bleche

Extradünne Trennscheiben. Speziell konzipiert für den Einsatz auf Akku-Winkelschleifern. Trennt mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Sichert eine lange und schonende Betriebsdauer des Akkus.



i Alle Trennscheiben für Edelstahl sind eisen- und schwefelfrei. Wechseln Sie in der Bearbeitung von Werkstücken NICHT zwischen Normalstahl und Edelstahl.

Trennen

mm:
1,0

XT15 ACCU BOX



TOPLINE ●●●

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material

10 x XT15 ACCU extradünne Trennscheiben in attraktiver, wiederverschließbarer Blechdose

i Ideal für antriebsschwache Maschinen

XT15 ACCU BOX A46U9BF3797

	Form 41	PK01
		€/VPE
115 x 1,0 x 22,23	10 210247	19,50
125 x 1,0 x 22,23	10 210248	20,50



Extradünne Trennscheiben / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche
- Moniereisen



i Die Mischung der Rhodius Stahltrennscheiben ist abgestimmt auf die Bearbeitung von Schwarzstahl und liefert wirtschaftliche Trennergebnisse.

mm:

1,0-1,9

XT200



CERAMICON



- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material

Extradünne Trennscheibe mit keramischem Schleifkorn. Für aggressive Schnittleistung bei hoher Lebensdauer. Das senkt Werkzeugwechsel und erhöht die Produktivität

XT200 78A36U0BF13682

	Form 41	PK01
		€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	25 210227	2,48
115 x 1,5 x 22,23	25 210228	2,55
125 x 1,0 x 22,23	25 210229	2,59
125 x 1,5 x 22,23	25 210230	2,67
150 x 1,5 x 22,23	25 210231	3,55
180 x 1,5 x 22,23	25 210232	5,05
230 x 1,9 x 22,23	25 210233	7,75



mm:
1,0-1,9

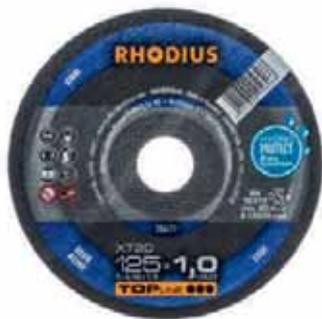
XT20



TOPLINE ●●●



Lebensdauer
Schnittigkeit Vollmaterial
Schnittigkeit dünnwandiges Material



XT20 A46U9BF1430

	Form 41	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	50 206170	1,76
115 x 1,5 x 22,23	50 206172	1,81
125 x 1,0 x 22,23	50 206171	1,84
125 x 1,5 x 22,23	50 206173	1,90
150 x 1,5 x 22,23	25 206264	2,31
180 x 1,5 x 22,23	25 206265	2,88
230 x 1,9 x 22,23	25 206266	4,23

XTK20 A46U9BF14333

	Form 42	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
180 x 1,5 x 22,23	25 206312	2,88
230 x 1,9 x 22,23	25 206313	4,23

mm:
1,0-1,9

XT67



PROLINE ●●○



Lebensdauer
Schnittigkeit Vollmaterial
Schnittigkeit dünnwandiges Material



XT67 74A30T11BF1367

	Form 41	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	50 205425	1,43
115 x 1,5 x 22,23	50 202378	1,48
125 x 1,0 x 22,23	50 205426	1,50
125 x 1,5 x 22,23	50 202384	1,54
150 x 1,5 x 22,23	25 205709	1,88
180 x 1,5 x 22,23	25 205710	2,35
230 x 1,9 x 22,23	25 205711	3,22

XTK67 74A30T11BF1379

	Form 42	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
180 x 1,5 x 22,23	25 206034	2,35
230 x 1,9 x 22,23	25 206773	3,22

mm:
1,0-1,9

XT77



ALPHALINE ●○○



Lebensdauer
Schnittigkeit Vollmaterial
Schnittigkeit dünnwandiges Material



i Ideal für antriebsschwache Maschinen

XT77 A46M11BF11075

	Form 41	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 1,0 x 22,23	100 208698	0,88
115 x 1,5 x 22,23	100 208699	0,91
125 x 1,0 x 22,23	100 208700	0,92
125 x 1,5 x 22,23	100 208701	0,95
150 x 1,5 x 22,23	25 208861	1,15

XTK77 A46M11BF11337

	Form 42	PK01
	€/Stk.	€/Stk.
180 x 1,5 x 22,23	25 208702	1,44
230 x 1,9 x 22,23	25 208703	2,12

Extradünne Trennscheiben / NE-Metalle



Material:

- NE-Metalle
- Bronze
- Messing
- Lagermetall
- Al-Legierung

Spezielle Füllstoffe verhindern ein Zusetzen der Scheibe



Aluminiumstaub ist sehr fein und kann sich trotz Absaugung im Winkelschleifer festsetzen und diesen zerstören. Druckluftwinkelschleifer sind staubunempfindlicher. Falls Sie mit einem elektrischen Winkelschleifer Aluminium trennen, können Sie mit einer dünnen Aluminium-Trennscheibe die Staubentwicklung halbieren. Reinigen Sie den Winkelschleifer nach dem Arbeitsgang mit Druckluft. In geschlossenen Räumen ist eine gute Absaugung Pflicht, da Aluminiumstaub in hoher Konzentration zu Explosionen führen kann.

mm:

1,5 - 1,9

XT24



TOP LINE ●●●



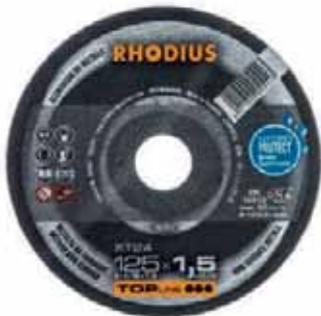
- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



Ideal auch für antriebsschwache Maschinen

XT24 A24P-BF26

	Form 41	PK01
		€/Stk.
115 x 1,5 x 22,23	50 205910	1,90
125 x 1,5 x 22,23	50 205911	1,99
150 x 1,5 x 22,23	25 205912	2,42
180 x 1,5 x 22,23	25 205913	3,03
230 x 1,9 x 22,23	25 205914	4,44



Extradünne Trennscheiben / Stein



Material:

- Betonerzeugnisse / Estrich
- Kalksandsteine
- Kunststeine
- Natursteine
- Marmor
- Titan



Extradünne Trennscheiben trennen staubarm mit geringem Kantenausbruch.

mm:
1,5-1,9

XT66



TOPLINE ●●●

- Lebensdauer
- Schnitfähigkeit Vollmaterial
- Schnitfähigkeit dünnwandiges Material

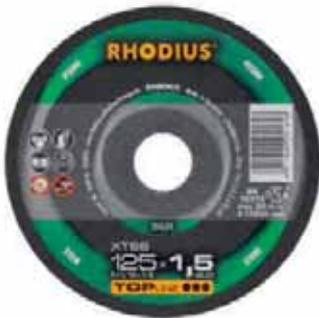
Trennt Fliesen mit saubereren Schnittkanten. Gute Trennleistung auf Titan



Ideal auch für antriebsschwache Maschinen

XT66 C36R8BF1416

	Form 41	PK01
		€/Stk.
115 x 1,5 x 22,23	50 204625	1,81
125 x 1,5 x 22,23	50 204624	1,90
180 x 1,9 x 22,23	25 204623	3,22
230 x 1,9 x 22,23	25 204622	4,23



Freihandtrennscheiben



Freihandtrennscheiben kommen meist bei robusten Anwendungen zum Einsatz. Durch ein stärkeres Gewebe und deren Scheibenbreite bis 4 mm bieten Sie eine höhere Seitenstabilität und somit ein sicheres Gefühl beim Trennen von Vollmaterialien.

Viele Rhodius Freihandtrennscheiben erhalten Sie jetzt auch in 2 mm Scheibenbreite. Somit erreichen Sie einen schnelleren und kühleren Schnitt.

Produktvorteile:

- hohe Schnittgeschwindigkeit
- hohe Lebensdauer
- wirtschaftlich
- komfortables Trennverhalten
- leicht schneidend



Alle Freihandtrennscheiben für Benzintrenner besitzen eine verstärkte Armierung für hohe seitliche Belastungen.

Freihandtrennscheiben / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Hardox
- hochfeste Bleche



Eisen- und schwefelfrei



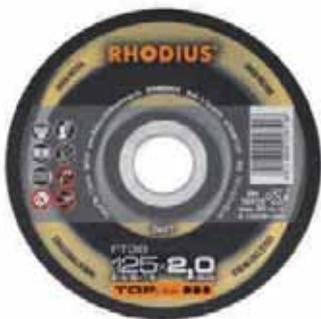
i Alle Trennscheiben für Edelstahl sind eisen- und schwefelfrei. Wechseln Sie in der Bearbeitung von Werkstücken NICHT zwischen Normalstahl und Edelstahl.

mm: **2,0-3,0** FT38



TOPLINE ●●●

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



FT38 A24U9BF1337

	Form 41	PK02
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 2,0 x 22,23	25 207444	1,41
125 x 2,0 x 22,23	25 206377	1,55
180 x 2,0 x 22,23	25 206374	2,33
180 x 3,0 x 22,23	25 201113	2,42
230 x 2,5 x 22,23	25 206373	3,10
230 x 3,0 x 22,23	25 201122	3,23

FTK38 A24U9BF1338

	Form 42	PK02
	€/Stk.	€/Stk.
100 x 2,0 x 16,00	25 201082	1,41
115 x 2,0 x 22,23	25 207440	1,41
125 x 2,0 x 22,23	25 207441	1,55
180 x 2,0 x 22,23	25 207442	2,33
180 x 3,0 x 22,23	25 201099	2,42
230 x 2,5 x 22,23	25 207443	3,10
230 x 3,0 x 22,23	25 201102	3,23

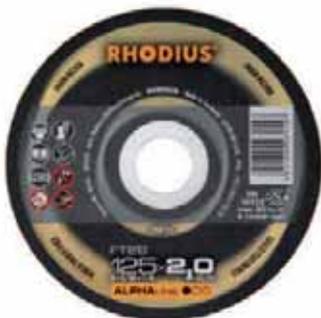
Trennen

mm: **2,0-2,5** FT26



ALPHALINE ●○○

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



FT26 A24R13BF11698

	Form 41	PK02
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 2,0 x 22,23	25 208724	1,01
125 x 2,0 x 22,23	25 208725	1,11
180 x 2,0 x 22,23	25 208726	1,66
230 x 2,5 x 22,23	25 208727	2,22

FTK26 A24R13BF11698

	Form 42	PK02
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 2,0 x 22,23	25 208728	1,01
125 x 2,0 x 22,23	25 208729	1,11
180 x 2,0 x 22,23	25 208730	1,66
230 x 2,5 x 22,23	25 208731	2,22

Freihandtrennscheiben / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche
- Moniereisen



i Die Mischung der Rhodius Stahlrennscheiben ist abgestimmt auf die Bearbeitung von Schwarzstahl und liefert wirtschaftliche Trennergebnisse.

mm:

2,5

FT67



TOPLINE ●●●

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



FT67 74A30T11BF1367

	Form 41	PK02
	€ /Stk.	€ /Stk.
115 x 2,5 x 22,23	25 202390	1,16
125 x 2,5 x 22,23	25 202396	1,28
180 x 2,5 x 22,23	25 202403	1,92
230 x 2,5 x 22,23	25 202417	2,56

FTK67 74A30T11BF1379

	Form 42	PK02
	€ /Stk.	€ /Stk.
115 x 2,5 x 22,23	25 202392	1,16
125 x 2,5 x 22,23	25 202398	1,28
180 x 2,5 x 22,23	25 202407	1,92
230 x 2,5 x 22,23	25 202410	2,56

mm:

2,0-3,0

FT33



PROLINE ●●●○

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



FT33 A24Q-BF20

	Form 41	PK02
	€ /Stk.	€ /Stk.
100 x 2,0 x 16,00	25 200736	0,97
115 x 2,0 x 22,23	25 200961	0,97
115 x 3,0 x 22,23	25 200719	1,01
125 x 2,0 x 22,23	25 200969	1,07
125 x 3,0 x 22,23	25 200755	1,11
150 x 2,0 x 22,23	25 200782	1,22
150 x 3,0 x 22,23	25 200773	1,27
180 x 2,0 x 22,23	25 200975	1,61
180 x 3,0 x 22,23	25 200786	1,67
230 x 2,0 x 22,23	25 200979	2,14
230 x 3,0 x 22,23	25 200807	2,23

FTK33 A24Q-BF21

	Form 42	PK02
	€ /Stk.	€ /Stk.
100 x 2,0 x 16,00	25 200840	0,97
100 x 3,0 x 16,00	25 200843	1,01
115 x 2,0 x 22,23	25 200983	0,97
115 x 3,0 x 22,23	25 200853	1,01
125 x 2,0 x 22,23	25 200988	1,07
125 x 3,0 x 22,23	25 200891	1,11
150 x 3,0 x 22,23	25 200922	1,27
180 x 2,0 x 22,23	25 200992	1,61
180 x 3,0 x 22,23	25 200928	1,67
230 x 2,0 x 22,23	25 200995	2,14
230 x 3,0 x 22,23	25 200943	2,23

mm:
2,0-3,0

KSM



ALPHALINE ●○○

- Lebensdauer
- Schnitrigkeit Vollmaterial
- Schnitrigkeit dünnwandiges Material



KSM A24P-BF25

	Form 41	PK02
	€/Stk.	€/Stk.
115 x 3,0 x 22,23	25 200539	0,83
125 x 3,0 x 22,23	25 200543	0,91
150 x 3,0 x 22,23	25 200548	1,04
180 x 3,0 x 22,23	25 200509	1,37
230 x 3,0 x 22,23	25 200550	1,83

KSMK A24P-BF33

	Form 42	PK02
	€/Stk.	€/Stk.
100 x 2,0 x 16,00	15280 25 200629	0,80
115 x 3,0 x 22,23	13285 25 200631	0,83
125 x 3,0 x 22,23	12200 25 200636	0,91
180 x 3,0 x 22,23	8600 25 200643	1,37
230 x 3,0 x 22,23	6600 25 200652	1,83

Trennen

mm:
3,0-4,0

FT30



PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Schnitrigkeit Vollmaterial
- Schnitrigkeit dünnwandiges Material



FT30 A24P-BF51 1

	Form 41	PK02
	€/Stk.	€/Stk.
300 x 3,0 x 20,00	25 201142	5,57
300 x 3,0 x 22,23	25 201150	5,57
300 x 3,0 x 25,40	25 201166	5,57
350 x 4,0 x 20,00	10 201182	9,42
350 x 4,0 x 22,23	10 201184	9,42
350 x 4,0 x 25,40	10 201187	9,42

Freihandtrennscheiben / NE-Metalle



Material:

- NE-Metalle
- Bronze
- Messing
- Lagermetall
- Al/Mg-Legierung

Spezielle Füllstoffe verhindern ein Zusetzen der Scheibe



i In geschlossenen Räumen ist eine gute Absaugung Pflicht, da Aluminiumstaub in hoher Konzentration zu Explosionen führen kann.

mm:

2,0-2,5

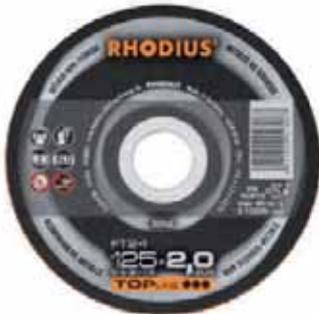
FT24



TOPLINE ●●●



Lebensdauer
Schnittigkeit Vollmaterial
Schnittigkeit dünnwandiges Material



FT24 A24P-BF26

	Form 41	PK02
125 x 2,0 x 22,23	25 202460	1,55
180 x 2,5 x 22,23	25 201048	2,42
230 x 2,5 x 22,23	25 201055	3,23

FTK24 A24P-BF34

	Form 42	PK02
115 x 2,0 x 22,23	25 201064	1,41
125 x 2,0 x 22,23	25 201070	1,55
230 x 2,5 x 22,23	25 201079	3,23

Freihandtrennscheiben / Stein



Material:

- Betonerzeugnisse / Estrich
- Kalksandsteine
- Kunststeine
- Natursteine
- Marmor
- hartes Aluminium



i Sie möchten Asphalt trennen? Ideale Ergebnisse liefert unsere kunstharzgebundene Trennscheibe FT40 oder die Diamanttrennscheiben LD60 und LD70.

mm: **2,0-3,0** FT44

PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



FT44 C30Q-BF47

	Form 41	PK02
	Form 41	PK02
	Form 41	PK02
100 x 2,5 x 16,00	25 201737	1,07
115 x 3,0 x 22,23	25 201750	1,07
125 x 3,0 x 22,23	25 201743	1,17
180 x 3,0 x 22,23	25 201764	1,76
230 x 3,0 x 22,23	25 201788	2,34

FTK44 C30Q-BF48

	Form 42	PK02
	Form 42	PK02
	Form 42	PK02
100 x 2,0 x 16,00	25 201804	1,02
115 x 3,0 x 22,23	25 201810	1,07
125 x 3,0 x 22,23	25 201838	1,17
150 x 3,0 x 22,23	25 201863	1,33
180 x 3,0 x 22,23	25 201867	1,76
230 x 3,0 x 22,23	25 201873	2,34

mm: **3,0-4,0** FT40

PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



Auch geeignet für Arbeiten in Asphalt

FT40 C24R-BF610

	Form 41	PK02
	Form 41	PK02
	Form 41	PK02
300 x 3,0 x 20,00	25 201910	5,86
300 x 3,0 x 25,40	25 201912	5,86
350 x 4,0 x 20,00	10 201933	9,92
350 x 4,0 x 25,40	10 201940	9,92

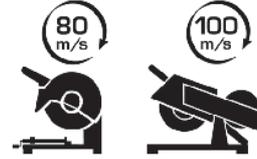
Stationäre Trennscheiben



Stationäre Trennscheiben für ortsfeste Trennmaschinen und Kappsägen zeichnen sich durch eine hohe Lebensdauer und Schnittrigkeit aus.

Produktvorteile:

- hohe Schnittgeschwindigkeit
- hohe Lebensdauer
- komfortables Trennverhalten
- leicht schneidend
- wirtschaftlich



Achten Sie auf die auf dem Etikett angegebenen Drehzahlen. Diese informieren Sie auf welchen Maschinen die Scheibe eingesetzt werden darf.

Stationäre Trennscheiben / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Hardox
- hochfeste Bleche



Eisen- und schwefelfrei



Bitte beachten Sie, dass stationäre Trennscheiben NICHT zum Freihandtrennen geeignet sind

mm:
2,5-3,0

ST38



TOPLINE ●●●

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material

Die ST38 wurde speziell für die Kappsäge zum Trennen von Edelstahl entwickelt. Der hohe Zirkonanteil macht die ST38 deutlich schnittiger als herkömmliche stationäre Trennscheiben

ST38 31A24P9-BF13083

	Form 41	PK03
		€/Stk.
300 x 2,5 x 25,40	10 209498	11,88
350 x 2,5 x 25,40	10 209499	13,07
400 x 3,0 x 25,40	10 209500	18,71



Stationäre Trennscheiben / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Hardox
- Moniereisen



Bitte beachten Sie, dass stationäre Trennscheiben NICHT zum Freihandtrennen geeignet sind

mm:

3,0-5,0

ST56



PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Schnitrigkeit Vollmaterial
- Schnitrigkeit dünnwandiges Material

Verstärkte Außenarmierung für eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit von 100 m/s

ST56 A24R-BF564

	Form 41	PK03
		€/Stk.
300 x 3,0 x 25,40	10 201397	10,22
350 x 3,5 x 25,40	10 201415	13,92
400 x 4,0 x 40,00	10 201432	21,90
500 x 5,0 x 40,00	10 201457	35,34



mm:

2,5-3,0

ST34



ALPHALINE ●○○

- Lebensdauer
- Schnitrigkeit Vollmaterial
- Schnitrigkeit dünnwandiges Material

Speziell für Kappsägen entwickelt

ST34 A36N8BF348

	Form 41	PK03
		€/Stk.
300 x 2,5 x 25,40	10 201510	6,05
300 x 3,0 x 25,40	10 201507	6,35
300 x 3,0 x 32,00	10 206523	6,35
350 x 2,5 x 25,40	10 201518	6,66
350 x 2,5 x 32,00	10 205836	6,66
350 x 3,0 x 25,40	10 201514	6,99
350 x 3,0 x 32,00	10 205578	6,99
400 x 3,0 x 25,40	10 201504	9,53
400 x 3,0 x 32,00	10 206455	9,53



mm:
3,0-4,0

ST21



ALPHALINE ●○○

Verstärkte Außenarmierung für eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit von 100 m/s

ST21 A24R-BF211

	Form 41	PK03
		€/Stk.
300 x 3,0 x 22,23	10 201304	6,35
300 x 3,0 x 25,40	10 201305	6,35
300 x 3,0 x 32,00	10 201307	6,35
350 x 3,5 x 25,40	10 201330	8,65
400 x 4,0 x 32,00	10 201353	13,61
400 x 4,0 x 40,00	10 201354	13,61

- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material



Trennen

Die Produkt-Kennzeichnung

Das Trennscheiben-Etikett

Materialkennzeichnung für das zu bearbeitende Material:

- Edelstahl/Stahl
- Stein
- Stahl
- Guss
- NE-Metalle

Abmessungen in mm und Zoll

125 x 1,0

Scheiben-
durchmesser
in mm

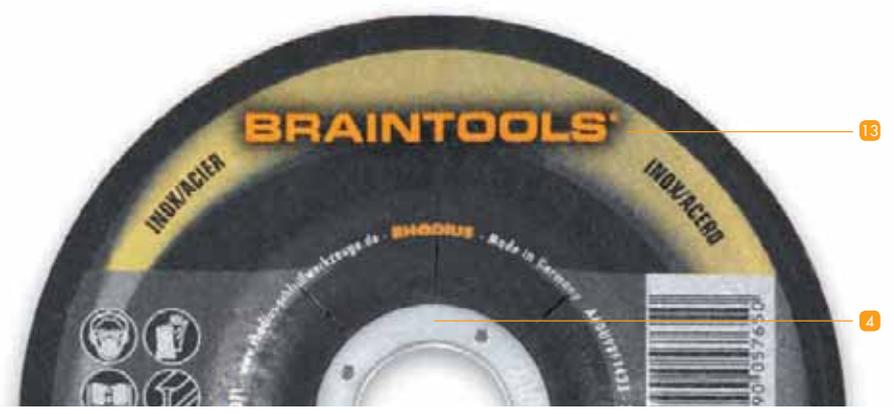
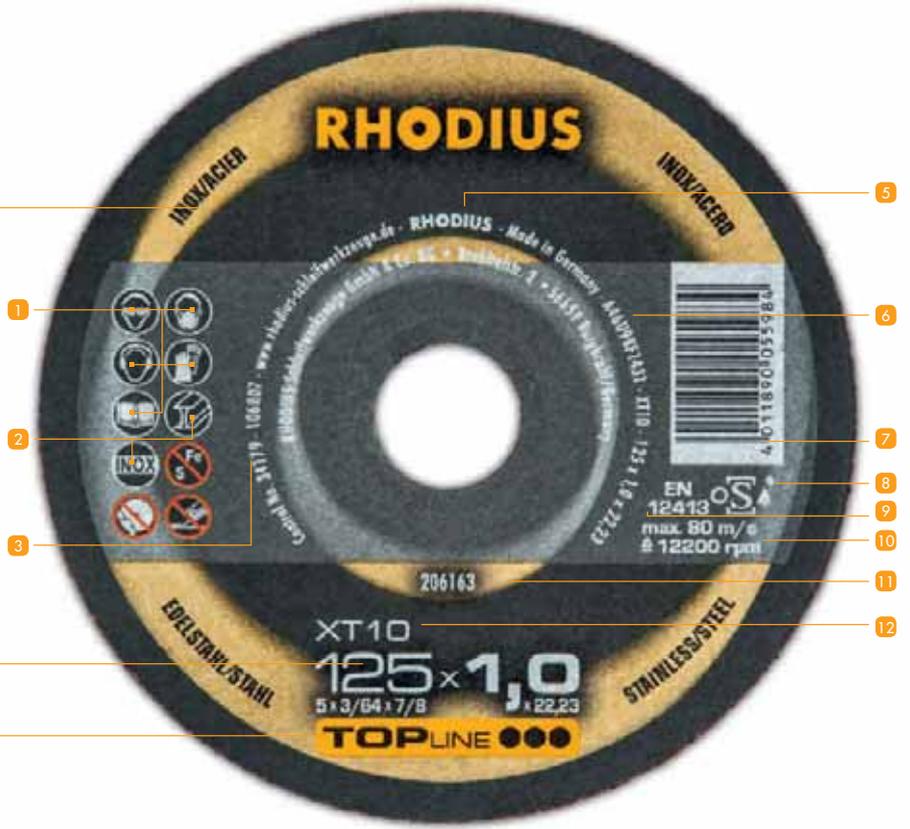
Scheibenbreite
in mm

Qualitätsstufe (bei allen Braintools entfällt diese Bezeichnung)

TOPLINE ●●●

PROLINE ●●○

ALPHALINE ●○○



Gesamtüberblick

- | | | |
|--|--|--|
| 1 Sicherheits-Piktogramme
> Übersicht Ausklappseite Katalogende | 5 Herstellername | 10 Maximal zulässige Arbeitsgeschwindigkeit
> S. 31 |
| 2 Material-Piktogramme
> Übersicht Ausklappseite Katalogende | 6 ISO-Bezeichnung > S. 57 | 11 Artikelnummer |
| 3 Rückverfolgbarkeits-Code | 7 EAN-Code | 12 Produktbezeichnung |
| 4 Inforing mit Verfallsdatum | 8 oSa-Kennzeichnung > S. 10 | 13 Kennzeichnung Braintools > S. 13 |
| | 9 Europäische Norm für
gebundene Schleifwerkzeuge | |

Die Schleifkörper-Kennzeichnung

Schleifkörperkennzeichnung nach EN 12413:

Auf dem Schleifkörper werden die Kornart, Korngröße, Härte, Gefüge, Bindung und Kennzahl angegeben.

A 24 U 9 BF 1337

Schleifkorn

A = Normalkorund
Z = Zirkonkorund
C = Siliciumcarbid

Für Abstufungen innerhalb der einzelnen Kornqualitäten können dem Buchstaben für das Schleifkorn noch Zahlen vorgestellt werden, z. B.:

30A = Halbedelkorund
54A = Edelkorund rosa
56A = Edelkorund weiß
89A = Spezialkorund

Korngröße

Angabe der Korngröße in MESH nach FEPA-Norm:

04 bis **24** = grob
30 bis **60** = mittel
70 bis **220** = fein

Härtegrad

Die Festlegung der Härte erfolgt mit dem Buchstaben **A** bis **Z**. Die Härte nimmt von **A** bis **Z** zu.

Kennzahl

Die Kennzahl enthält betriebsinterne Informationen.

Bindungsarten

B = Kunstharzbindung
BF = Kunstharzbindung mit Faserstoffverstärkung

Gefüge

Das Gefüge wird durch die Zahlen **0** bis **14** gekennzeichnet. Je größer die Kennzahlen, um so offener ist das Gefüge und poröser der Schleifkörper.

Die Material- und Sicherheits-Kennzeichnung

 Innox/Edelstahl

 Stahl

 NE-Metalle, Aluminium

 Stein

 Guss

 Handschutz

 Sicherheits-Informationen beachten

 Augenschutz

 Atemschutz

 Gehörschutz

 Eisen- und schwefelfrei $\leq 0,1\%$

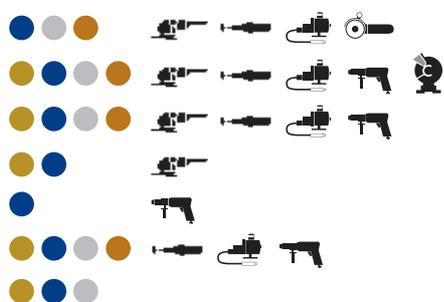
 kein Freihandschleifen

 kein Seitenschleifen

 Beschädigte Scheibe nicht verwenden



Reinigen



Reinigungsvliesscheiben _____	60
Rundbürsten _____	66
Topfbürsten _____	70
Kegelbürsten _____	74
Fächerbürsten _____	76
Pinselfürsten _____	77
Handbürsten _____	80



Reinigungsvlies



Material:

- hochfeste Stähle u. Bleche
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- NE-Metalle
- Spachtelmasse, GFK
- Holz

Die Reinigungsvliesscheiben bestehen aus einem grob strukturierten, harten Vlies. Die Nylonstruktur passt sich den Konturen des Werkstückes an und sorgt somit für eine gründliche Reinigung.

Es entsteht keine geometrische Veränderung der Oberfläche, da nur Fremdmaterial wie Rost und Verfärbungen entfernt werden. Es bleiben keine Rückstände auf dem Werkstück.



i Einsatz nur auf regulierbaren Winkelschleifern. Bei zu hoher Drehzahl schmilzt das Vlies. Der optimale Drehzahlbereich liegt zwischen 3.000 und 7.000 U/min



SVS HD



CERAMICON

Reinigungsvlies mit keramisch ummanteltem Hochleistungsschleifkorn. Für starke Reinigungsleistung und extrem lange Lebensdauer

SVS HD

		PK07
		€/Stk.
115 x 22,23	10 303872	11,25
125 x 22,23	10 303873	12,45



SVS



PROLINE ●●○

SVS

		PK07
		€/Stk.
115 x 22,23	10 303150	7,07
125 x 22,23	10 303151	8,69



SVS MINI

PROLINE ●●○



SVS MINI

				PK07
⊕	mm	📦	🖨️	€/Stk.
50 x 15 x 6	12.100	10	305405	4,49
50 x 30 x 6	12.100	10	305406	6,07



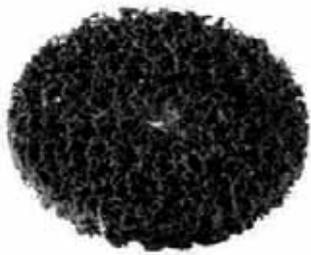
SVS GS

PROLINE ●●○



SVS GS

				PK07
⊕	mm	📦	🖨️	€/Stk.
100 x 13 x 13	8.000	10	305407	5,51
150 x 13 x 13	5.350	10	305408	8,94



SVS PIN

PROLINE ●●○



SVS PIN

			PK07	
⊕		📦	€/Stk.	
6 x 12		1	305422	12,71
8 x 12		1	305423	14,35



Technische Bürsten

Bürstenarten

Anwendungsbereiche



Rundbürsten

Bearbeiten von Voll- oder Hohlstäben, Profilen, Schweißnähten, Schnittkanten, Zahnradern, Nuten, schmalen Flächen.

ab Seite 66

- Aufrauen
- Entgraten
- Kantenverrunden
- Mattieren
- Strukturieren
- Entrosten
- Reinigen
- Polieren
- Entschlacken



Topfbürsten

Effizientes Bearbeiten von großen Flächen, Schweißnähten, Metallplatten.

ab Seite 70

- Reinigen
- Entgraten
- Entschlacken
- Entrosten
- Entlacken



Kegelbürsten

Ideales Werkzeug für die Bearbeitung von Ecken, Kanten oder schwer erreichbaren Stellen sowie die Flächenreinigung. Vereint die Vorteile von Topf- und Rundbürste.

ab Seite 74

- Reinigen
- Aufrauen



Fächerbürsten

Durch die leichte Bauform lassen sich diese Bürsten problemlos mit einer Bohrmaschine antreiben.

ab Seite 76

- Aufrauen
- Entrosten
- Reinigen
- Mattieren
- Strukturieren



Pinselbürsten

Präzises Bearbeiten von schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen.

ab Seite 77

- Reinigen
- Entrosten
- Entgraten
- Entschlacken



Handstielbürsten

Für manuellen Einsatz und universellen Gebrauch.

ab Seite 80

- Aufrauen
- Reinigen
- Entrosten

Besatzmaterialien

Das optimale Material



Qualitäts-Stahldraht gewellt

- meist verwendetes Besatzmaterial
- für flexible Bürstwerkzeuge
- Anwendung: leichte Oberflächenbearbeitung, Entgratarbeiten



Qualitäts-Stahldraht glatt / gezopft

- hohe Bürstanforderungen
- für Bürstwerkzeuge mit geringer Flexibilität
- Anwendung: Schweißnahtbearbeitung und entfernen starker Verkrustungen



Messingdraht

- Oberflächenfinish von Nichteisenmetallen (NE-Metallen)



Abrasiv Schleifborste Aluminiumoxyd oder SiliziumCarbid

- Schleifmitteldurchsetzte Nylonborste
- leichte Entgratarbeiten bei Stahl, NE-Metallen und harten Kunststoffen
- gleichmäßige Schleifwirkung durch Schleifmittelfreisetzung bei Abnutzung
- hohe Elastizität und Flexibilität ohne Bruchgefahr



Qualitäts-Stahldraht kunststoffgebunden

- kein Drahtbruch durch kunststoffgebundenes Besatzmaterial
- 10-fach höhere Lebensdauer der Bürste, da sich die Drahtspitzen nach und nach abnutzen



Qualitäts-Stahldraht vermessingt

- korrosionsbeständig
- hohe Zugfestigkeit
- für anspruchsvolle Bürst- und Entgratarbeiten

Technische Information

Arbeitsdrehzahl & Sicherheitsdrehzahlen

Umfangsgeschwindigkeit m/Sekunde

Jedes Produkt ist mit einer maximalen Sicherheitsdrehzahl gekennzeichnet. Diese ist für Ihre Sicherheit am Arbeitsplatz entscheidend und darf auf keinen Fall überschritten werden. Eine Anpassung an die maximal erlaubte Arbeitsgeschwindigkeit ermöglicht den Einsatz drehzahlregulierter Winkelschleifer.

Bürsten-Durchmesser (in mm)												
min ⁻¹	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,62	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,88	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,75								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

Richtwerte:
für gewellten Draht 30 - 35 m/sek
für Schleifborste 18 - 22 m/sek

Geeignete Bürstendurchmesser für Ihren Winkelschleifer

Bürsten-Durchmesser (in mm)													
Ø	Außendurchmesser Maschine	60	65	75	80	90	100	115	120	125	150	175	
Rundbürste gezopft								115	115		125	150	180
Rundbürste gewellt								115	115				
Topfbürste gezopft			115	125	150			180					
Topfbürste gewellt		115		125	150			180 150					
Topfbürste abrasiv							regelbar 150						

Arbeitsdrehzahl für Ø:

■ Ø 115 mm (4 1/2") 12.500 U/min⁻¹

■ Ø 125 mm (5") 11.000 U/min⁻¹

■ Ø 150 mm (6") 8.500 U/min⁻¹

■ Ø 180 mm (7") 8.500 U/min⁻¹

■ Ø 230 mm (9") 6.500 U/min⁻¹

Hinweise zur Produktauswahl



Bürstendurchmesser und Besatzlänge

Durchmesser der Bürste und die Länge des jeweiligen Besatzes sind die bestimmenden Faktoren für das Ergebnis der Oberflächenbearbeitung. Kombiniert man kleinere Bürstenkörper-Durchmesser mit höheren Besatzlängen entstehen weiche und flexible Bürsten. Sie eignen sich hervorragend für die Bearbeitung strukturierter Werkstücke oder zur leichten, schonenden Oberflächenbearbeitung.

Ein größerer Bürstenkörper-Durchmesser und kurze Besatzlängen des Besatzmaterials ergeben aggressivere Bürsten, die z.B. für Entgratungsanwendungen und die Entfernung von stärkeren Verunreinigungen eingesetzt werden können.

Zur effizienten Oberflächenbearbeitung wählen Sie bitte den maximalen Bürstendurchmesser, der auf das jeweilige Antriebsgerät montiert werden kann. Über den Bürstendurchmesser kann u. a. die Umfangsgeschwindigkeit und damit die Reinigungsleistung der Bürste gesteuert werden.

Wichtig: Handmaschinen dürfen mit Bürsten von max. 180 mm Außendurchmesser ausgerüstet werden!



Besatzdichte der Bürste

Die Besatzdichte ist abhängig von der Anzahl der Drahtspitzen pro Flächeneinheit.

Hohe Besatzdichten sind die Basis für optimale Leistung und Lebensdauer der Bürste sowie perfekte Ergebnisse z.B. bei Entgratungsarbeiten. Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürste und bilden die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Oberflächen. Bei gleichem Bürstendurchmesser kann die Besatzdichte über das Körpermaß beeinflusst werden.



Optimale Positionierung der Bürste zum Werkstück

Der Anpressdruck einer Bürste wird u.a. über die Eintauchtiefe der Bürste am Werkstück bestimmt. Als Empfehlung gilt die 3-fache Drahtstärke, z.B. 1,0 mm Eintauchtiefe bei einer Drahtstärke von 0,35 mm.

Rundbürsten / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Bearbeiten von Voll- oder Hohlstäben, Profilen, Schweißnähten, Schnittkanten, Zahnrädern, Nuten, schmalen Flächen.



l mm:
0,35-0,50

ERBZ



TOPLINE ●●●

ERBZ

						PK08
+	mm	mm	mm	mm	mm	€/Stk.
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,50	1	353004		19,10
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,35	1	353005		17,95
125 x 13 x 28 x 22,23	12.500	0,50	1	353006		21,16
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,50	10	353080		15,90
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,35	10	353081		17,49
125 x 13 x 28 x 22,23	12.500	0,50	10	353082		20,66



l mm:
0,20

ERBW



TOPLINE ●●●

ERBW

						PK08
+	mm	mm	mm	mm	mm	€/Stk.
30 x 6 x 6 x 6,0	20.000	0,20	10	353049		4,69
40 x 7 x 10 x 6,0	18.000	0,20	10	353051		5,99
60 x 12 x 15 x 6,0	15.000	0,20	10	353124		6,08
60 x 18 x 15 x 6,0	15.000	0,20	10	353158		8,66



Rundbürsten / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Bearbeiten von Voll- oder Hohlstäben, Profilen, Schweißnähten, Schnittkanten, Zahnrädern, Nuten, schmalen Flächen.



mm: **0,50**

SRBZ

TOPLINE ●●●



SRBZ

					PK08
					€/Stk.
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,50	1	353001	9,92
125 x 13 x 28 x 22,23	12.500	0,50	1	353002	10,74
178 x 13 x 42 x 22,23	12.000	0,50	1	353003	17,55
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,50	10	353077	8,53
115 x 12 x 23 x M14	12.500	0,50	6	353135	11,04
125 x 13 x 28 x 22,23	12.500	0,50	10	353078	9,50
125 x 13 x 28 x M14	12.500	0,50	6	353132	14,35
178 x 13 x 42 x 22,23	12.000	0,50	8	353079	16,20
115 x 6 x 20 x 22,23	12.500	0,50	10	353083	15,05
125 x 6 x 25 x 22,23	12.500	0,50	10	353084	16,03
125 x 6 x 25 x M14	12.500	0,50	6	353130	18,12

mm: **0,50**

SRBZGS

TOPLINE ●●●



SRBZGS

					PK08
					€/Stk.
75 x 12 x 18 x 6,0	20.000	0,50	12	353046	6,29
75 x 16 x 15 x 6,0	20.000	0,50	12	353142	13,13

mm:
0,20-0,30

SRBWGS



TOP LINE ●●●



SRBWGS

Stahldraht					PK08
+	mm				€/Stk.
30 x 6 x 6 x 6,0	20.000	0,20	10	353048	4,00
30 x 12 x 6 x 6,0	20.000	0,30	10	353159	4,43
40 x 7 x 10 x 6,0	18.000	0,20	10	353050	4,23
40 x 16 x 10 x 6,0	18.000	0,20	10	353136	6,45
50 x 17 x 13 x 6,0	15.000	0,30	10	353047	5,69
60 x 18 x 15 x 6,0	15.000	0,20	10	353153	4,96

SRBWGSK

in Kunststoff eingegossen					PK08
+	mm				€/Stk.
30 x 6 x 6 x 6,0	20.000	0,20	10	353227	14,80
60 x 18 x 15 x 6,0	15.000	0,20	10	353228	15,70

mm:
0,30

SRBWBM



TOP LINE ●●●



SRBWBM

Stahldraht					PK08
+	mm				€/Stk.
50 x 7 x 10 x 6,0	4.500	0,30	20	353027	1,36
75 x 10 x 16 x 6,0	4.500	0,30	10	353028	2,28
100 x 12 x 22 x 6,0	4.500	0,30	10	353029	2,71

MRBWBM

vermessingt					PK08
+	mm				€/Stk.
50 x 7 x 10 x 6,0	4.500	0,30	20	353234	1,27
75 x 10 x 16 x 6,0	4.500	0,30	10	353235	2,14
100 x 12 x 22 x 6,0	4.500	0,30	10	353236	2,55

mm:
0,30

SRBWST



PRO LINE ●●○



SRBWST

Stahldraht					PK08
+	mm				€/Stk.
150 x 16 x 32	6.000	0,30	1	353054	7,94

MRBWST

vermessingt					PK08
+	mm				€/Stk.
125 x 20 x 30	6.000	0,30	1	353247	7,92
150 x 18 x 32	6.000	0,30	1	353248	8,54
200 x 20 x 38	4.500	0,30	1	353249	12,39

Rundbürsten / NE-Metalle, Holz

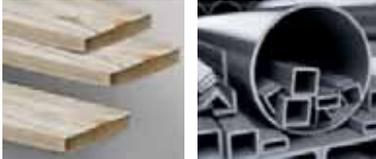


Material:

- NE-Metalle
- Holz
- Zinkdruckguss
- Kunststoffe
- lackierte Bleche

Borstenfarbe Rot: Körnung 80 / coarse, Borstenfarbe Blau: Körnung 180 / fine

Leichtes Entgraten an Stahl, NE-Metallen, Holz und harten Kunststoffen.



Reinigen



HRB



TOPLINE ●●●

HRB

						PK08
⊕	Wmm	Grid	Icon 1	Icon 2		€/Stk.
75 x 12 x 16 x 6,0	4.500	coarse	10	353036		4,47
75 x 12 x 16 x 6,0	4.500	fine	10	353037		3,90
100 x 12 x 16 x 6,0	4.500	coarse	10	353038		5,88
100 x 12 x 16 x 6,0	4.500	fine	10	353039		5,16
140 x M14 x 2,0	2.500	46	1	353119		32,39
140 x M14 x 2,0	2.500	60	1	353120		32,39
140 x M14 x 2,0	2.500	80	1	353121		32,39
140 x M14 x 2,0	2.500	120	1	353122		32,39



Topfbürsten / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Effizientes Bearbeiten von großen Flächen, Schweißnähten, Metallplatten.



mm: **0,50**

ETBZ



TOPLINE ●●●

ETBZ

					PK08
					€/Stk.
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353014	16,36
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353087	15,87



mm: **0,30**

ETBW



TOPLINE ●●●

ETBW

					PK08
					€/Stk.
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500	0,30	1	353020	10,05
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500	0,30	9	353089	9,42



Topfbürsten / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Effizientes Bearbeiten von großen Flächen, Schweißnähten, Metallplatten.



Reinigen

mm:
0,35-0,50

STBZ

PROLINE ●●●

STBZ

						PK08
						€/Stk.
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,35	1	353074		5,72
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353009		5,29
75 x 20 x M14 x 2,0 *	11.000	0,50	1	353010		9,58
80 x 20 x M14 x 2,0 *	8.500	0,50	1	353011		10,22
100 x 20 x M14 x 2,0 *	8.500	0,50	1	353012		11,67
110 x 20 x M14 x 2,0 *	6.500	0,50	1	353013		14,54
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,35	10	353086		4,69
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353085		4,36

* mit abnehmbarem Stützring



mm:
0,50

STBZ S

TOPLINE ●●●

In Öl gehärteter Draht bewirkt kontrollierten Drahtbruch für eine höhere Lebensdauer

STBZ S

						PK08
						€/Stk.
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353148		7,94



mm:
0,30

STBW

PROLINE ●●○



STBW

Stahldraht	PK08	
€/Stk.		
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500 0,30 1 353015	3,77
75 x 23 x M14 x 2,0	12.500 0,30 1 353016	4,04
80 x 25 x M14 x 2,0	8.500 0,30 1 353017	5,23
100 x 30 x M14 x 2,0	8.500 0,30 1 353018	6,71
125 x 30 x M14 x 2,0	6.500 0,30 1 353019	8,06
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500 0,30 9 353088	3,11

MTBW

vermessingt	PK08	
€/Stk.		
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500 0,30 9 353242	3,54
75 x 23 x M14 x 2,0	8.500 0,30 1 353243	3,79
80 x 25 x M14 x 2,0	8.500 0,30 1 353244	4,91
100 x 30 x M14 x 2,0	6.500 0,30 1 353245	6,30
125 x 30 x M14 x 2,0	6.500 0,30 1 353246	7,58

mm:
0,20-0,30

STBWGS

TOPLINE ●●●



STBWGS

Stahldraht	PK08	
€/Stk.		
40 x 10 x 6,0	18.000 0,20 10 353137	7,94
50 x 10 x 6,0	15.000 0,30 10 353138	12,23
70 x 15 x 6,0	15.000 0,30 10 353139	13,89

STBWGSK

in Kunststoff eingegossen	PK08	
€/Stk.		
50 x 15 x 6	15.000 0,30 12 353233	23,75

mm:
0,30

STBWBM

TOPLINE ●●●



STBWBM

Stahldraht	PK08	
€/Stk.		
50 x 17 x 6,0	4.500 0,30 20 353030	2,77
75 x 20 x 6,0	4.500 0,30 10 353031	2,77

MTBWBM

vermessingt	PK08	
€/Stk.		
50 x 17 x 6,0	4.500 0,30 20 353237	2,61
75 x 20 x 6,0	4.500 0,30 10 353238	2,73

Topfbürsten / NE-Metalle, Holz



Material:

- NE-Metalle
- Holz
- Zinkdruckguss
- Kunststoffe
- lackierte Bleche

Borstenfarbe Rot: Körnung 80 / coarse, Borstenfarbe Blau: Körnung 180 / fine

Effizientes Bearbeiten von großen Flächen. Hohe Lebensdauer durch bruchfesten Nylonbesatz.



Reinigen



HTB



TOPLINE ●●●

HTB

					PK08
⊕	⊖	⊘	⊙	⊚	€/Stk.
50 x 17 x 6,0	4.500	coarse	10	353040	4,10
50 x 17 x 6,0	4.500	fine	10	353041	4,00
75 x 23 x 6,0	4.500	coarse	10	353042	5,88
75 x 23 x 6,0	4.500	fine	10	353043	5,23
130 x M14 x 2,0	2.500	46	1	353115	36,20
130 x M14 x 2,0	2.500	60	1	353116	36,20
130 x M14 x 2,0	2.500	80	1	353117	36,20
130 x M14 x 2,0	2.500	120	1	353118	36,20



Kegelbürsten / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Ideales Werkzeug für die Bearbeitung von Ecken, Kanten oder schwer erreichbaren Stellen sowie für die Flächenreinigung. Vereint die Vorteile von Topf- und Rundbürsten.



mm: **0,50**

EKBZ



TOPLINE ●●●

EKBZ

						PK08
						€/Stk.
100 x 13 x 22 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353023		15,21
115 x 15 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353024		19,17
100 x 13 x 22 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353092		14,29
115 x 15 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	8	353093		19,31



mm: **0,30**

EKBW



TOPLINE ●●●

EKBW

						PK08
						€/Stk.
100 x 20 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	1	353026		15,57
100 x 20 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	10	353095		15,27



Kegelbürsten / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Ideales Werkzeug für die Bearbeitung von Ecken, Kanten oder schwer erreichbaren Stellen sowie für die Flächenreinigung. Vereint die Vorteile von Topf- und Rundbürsten.



mm: **0,50**

SKBZ

PROLINE ●●○

SKBZ

						PK08
						€/Stk.
100 x 13 x 22 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353021		6,94
115 x 15 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353022		7,64
100 x 13 x 22 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353090		6,02
115 x 15 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	8	353091		6,84



mm: **0,30**

SKBW

PROLINE ●●○

SKBW

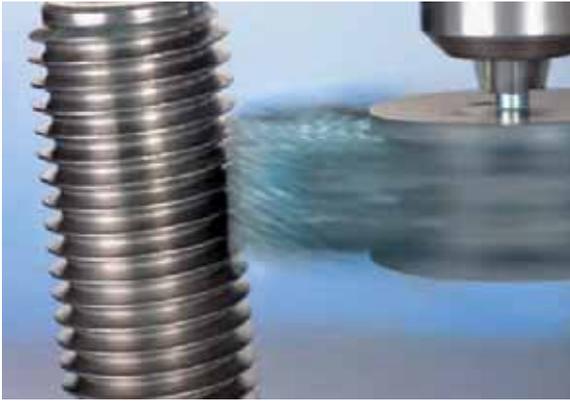
						PK08
					Stahldraht	€/Stk.
100 x 10 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	1	353025		4,63
100 x 10 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	10	353094		3,87

MKBW

						PK08
					vermessingt	€/Stk.
100 x 10 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	10	353250		4,35



Fächerbürsten / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche



i Durch die leichte Bauform lassen sich diese Bürsten problemlos mit einer Bohrmaschine antreiben.

mm:
0,30

SFBW

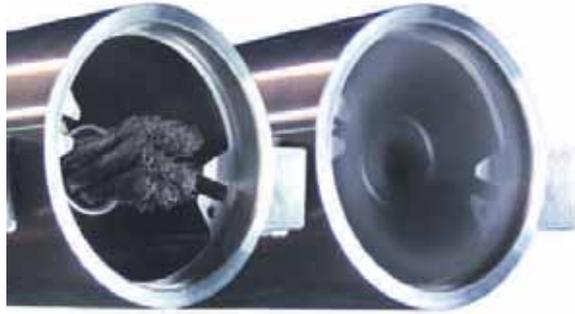
TOPLINE ●●●

SFBW

					PK08
					€/Stk.
100 x 23 x 25 x 6,0	3.500	0,30	6	353035	7,76



Pinselfürsten / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Präzises Bearbeiten von schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen.



mm: **0,26**

EPBZ



TOPLINE ●●●

Bürste spreizt sich bei laufender Maschine auf

EPBZ

					PK08
					€/Stk.
20 x 29 x 6,0	22.000	0,26	12	353053	16,76



mm: **0,30**

EPBW



TOPLINE ●●●

EPBW

					PK08
					€/Stk.
17 x 25 x 6,0	18.000	0,30	12	353154	8,57
25 x 25 x 6,0	18.000	0,30	12	353155	7,88
30 x 25 x 6,0	15.000	0,30	12	353156	10,15



Pinselfürsten / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Präzises Bearbeiten von schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen.



mm: **0,35**

SPBZ

TOP LINE ●●●



i Bürste spreizt sich bei laufender Maschine auf

SPBZ

					PK08
+	mm	mm	mm	mm	€/Stk.
20 x 29 x 6,0	22.000	0,35	12	353052	10,48



mm: **0,30**

SPBW

TOP LINE ●●●



SPBW

					PK08
+	mm	mm	mm	mm	€/Stk.
17 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353032	1,39
25 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353033	1,46
30 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353034	1,59



SPBWK

					PK08
+	mm	mm	mm	mm	€/Stk.
24 x 23 x 6,0	15.000	0,30	12	353229	15,90

MPBW

					PK08
+	mm	mm	mm	mm	€/Stk.
17 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353239	1,30
25 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353240	1,37
30 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353241	1,49

Pinselfürsten / NE-Metalle, Holz

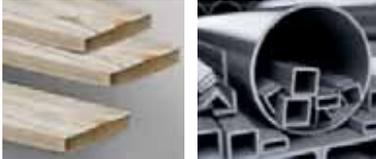


Material:

- NE-Metalle
- Holz
- Zinkdruckguss
- Kunststoffe
- lackierte Bleche

Borstenfarbe Rot: Körnung 80 / coarse, Borstenfarbe Blau: Körnung 180 / fine

Präzises Bearbeiten von schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen.



Reinigen



HPB



TOPLINE ●●●

HPB

					PK08
					€/Stk.
25 x 25 x 6,0	4.500	coarse	12	353044	4,47
25 x 25 x 6,0	4.500	fine	12	353045	4,47



Handbürsten / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Für manuellen Einsatz und universellen Gebrauch.



mm: **0,30**

EHBG



TOPLINE ●●●

EHBG

				PK08
	⊕	📦	📦	€/Stk.
2 Reihen	0,30	12	353150	2,84
3 Reihen	0,30	12	353151	3,24
4 Reihen	0,30	12	353075	3,71
5 Reihen	0,30	12	353152	4,26



mm: **0,30**

EHBW



TOPLINE ●●●

EHBW

				PK08
	⊕	📦	📦	€/Stk.
2 Reihen	0,30	12	353096	2,12
3 Reihen	0,30	12	353097	2,38
4 Reihen	0,30	12	353098	3,11
5 Reihen	0,30	12	353099	3,47



mm:
0,30

UHBW

PROLINE ●●○

UHBW

				PK08
				€/Stk.
rostfreier Draht	0,30	24	353060	3,17
Stahldraht	0,30	24	353059	2,65
Messingdraht	0,30	24	353061	3,17



mm:
0,35

EKNB

TOPLINE ●●●

V-förmige Besatzform optimal zur Reinigung schwer zugänglicher Schweiß- und Kehlnähte

EKNB

				PK08
				€/Stk.
3 Reihen	0,35	12	353106	7,47



Reinigen

Handbürsten / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Für manuellen Einsatz und universellen Gebrauch.



mm: **0,35**

SHBG

TOPLINE ●●●

SHBG

				PK08
	☒	📦	📄	€/Stk.
2 Reihen	0,30	12	353055	1,00
3 Reihen	0,30	12	353056	1,09
4 Reihen	0,30	12	353057	1,25
5 Reihen	0,30	12	353058	1,46



mm: **0,30**

BSBG

TOPLINE ●●●

Optimierte, schlanke Geometrie für die Reinigung von Bremssätteln. Durch den ergonomischen Griff und die starke Bürstleistung für vielfältige Anwendungen einsetzbar

BSBG

				PK08
	☒	📦	📄	€/Stk.
2 Reihen	0,30	10	353104	2,65



mm:
0,35

SKNB

TOPLINE ●●●

V-förmige Besatzform optimal zur Reinigung schwer zugänglicher Schweiß- und Kehlnähte

SKNB

▬▬▬▬▬			PK08	
⊕	📦	📄	🖨️	€/Stk.
3 Reihen	0,35	12	353105	4,63



Reinigen

Handbürsten / NE-Metalle



Material:

- NE-Metalle
- Zinkdruckguss
- Kunststoffe
- lackierte Bleche

Für manuellen Einsatz und universellen Gebrauch. Material schonend durch gewellten Messingdraht.



mm: **0,30**

MHBW

TOP LINE ●●●

MHBW

				PK08
	⊕	📦	📦	€/Stk.
2 Reihen	0,30	12	353100	1,98
3 Reihen	0,30	12	353101	2,31
4 Reihen	0,30	12	353076	2,77
5 Reihen	0,30	12	353102	3,14



mm: **0,30**

MHBG

TOP LINE ●●●

MHBG

				PK08
	⊕	📦	📦	€/Stk.
2 Reihen	0,30	12	353251	1,18
3 Reihen	0,30	12	353252	1,34
4 Reihen	0,30	12	353253	1,61
5 Reihen	0,30	12	353254	1,93



mm:
0,30

ZKB

TOPLINE ●●●

Zündkerzenbürste zum Reinigen der Kontaktflächen

ZKB

			PK08
			
3 Reihen	0,30	24	353103
			€/Stk. 1,16



mm:
0,30

BSBW

TOPLINE ●●●

Optimierte, schlanke Geometrie für die Reinigung von Bremssätteln. Der gewellte Draht ermöglicht Material schonende Reinigung auf vielfältigen Werkstoffen

BSBW

			PK08
			
2 Reihen	0,30	10	353123
			€/Stk. 3,47





Schruppschleifen



Schruppscheiben _____ 91



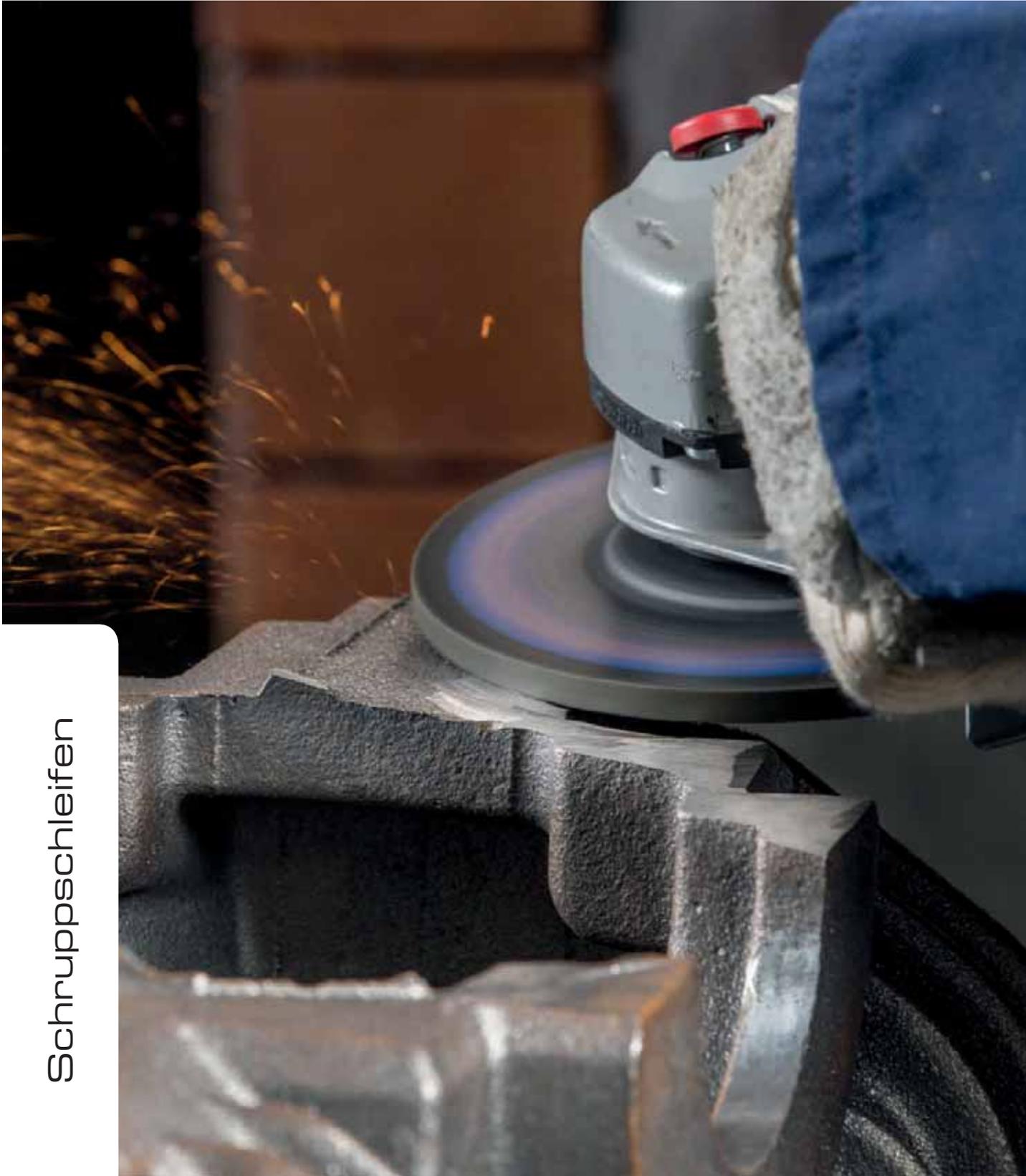
Schleiftöpfe/-räder, kunstharzgebunden _____ 98



Ihr schneller Weg zum richtigen Produkt

Jedes noch so gute Werkzeug kann erst dann seine Leistung optimal entfalten, wenn es passgenau auf den zu bearbeitenden Werkstoff, die Anwendung und die eingesetzte Maschine abgestimmt ist.

Eine leichte Auswahl des richtigen Produkts ermöglicht Ihnen die Übersicht auf der rechten Seite.



Schruppschleifen

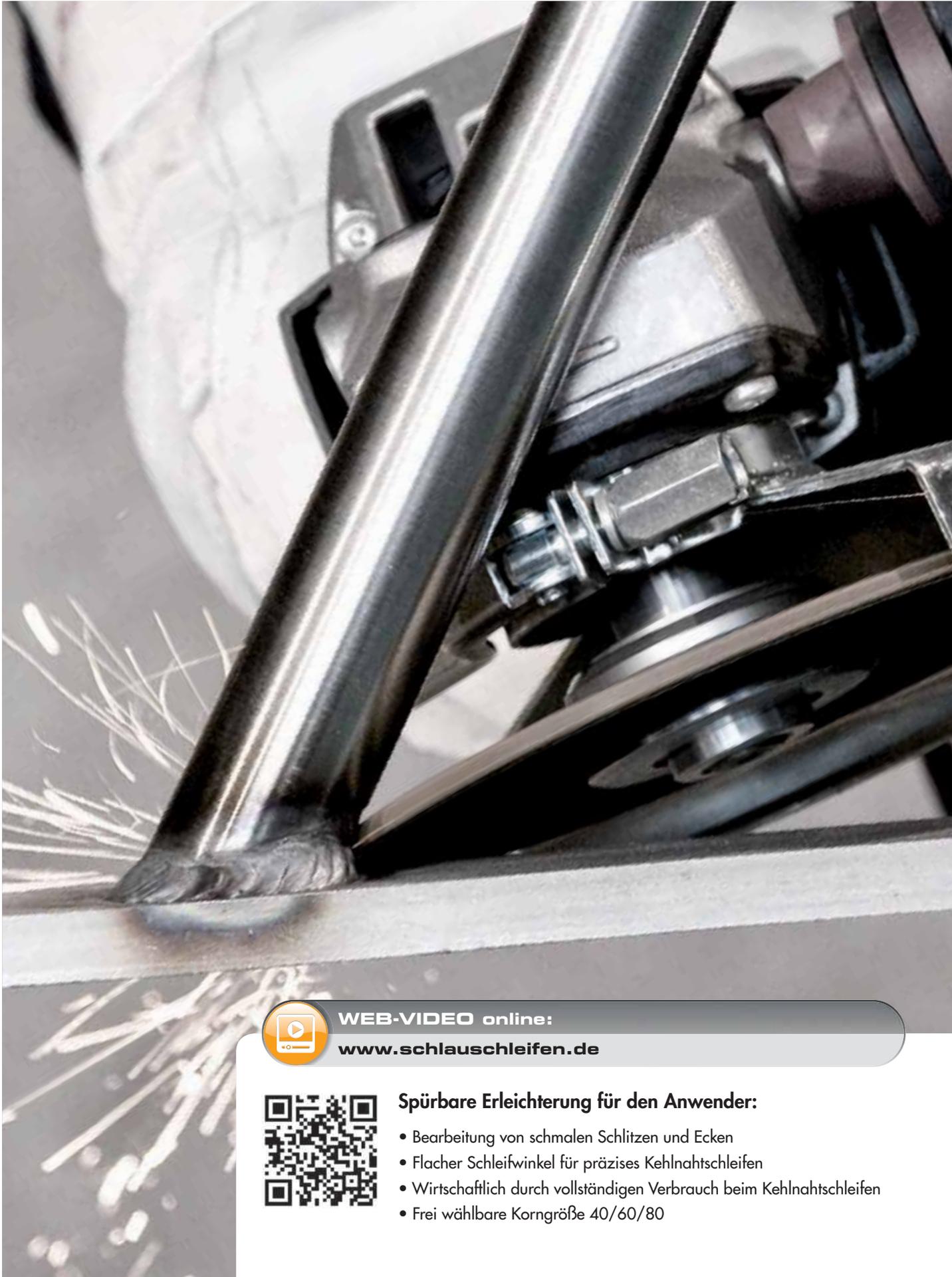
Zeichenerklärung			Schruppscheiben											Schleiftröpfe									
			Bezeichnung																				
Werkstoff			Seite											Schleiftröpfe									
			Qualitätsstufe																				
Anwendung			Härte / Lebensdauer																				
Machinenleistung siehe Seite 30																							
Edelstahl	Kante	schwach	○	◐	◑	◒	◓																
		stark		●	●	●	◐																
	Fläche	schwach	○	○	○	●	●																
		stark		●	●	●	◐																
	Kehlnaht	alle	●				○																
Stahl	Kante	schwach	○	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘	◙	◚								◛	
		stark		●	●	●	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘								●
	Fläche	schwach	○	○	○	●	●	○	○	◐	◑	◒	◓									◔	
		stark		●	○	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘									●
	Kehlnaht	alle	●				○																
Feinkornbaustahl	universell	schwach	○			◐	◑																
		stark	○			◐	◑																
Aluminium	universell	alle															●	○					
Bronze, Messing	universell	alle					◐										◐	●					
Titan	universell	alle																			●		
Guss	universell	alle		●		○		●					●								●*		◐*
Beton Universal / Granit	universell	alle																			◐		●
Baumaterial	universell	alle																			◐		●
Abrasives Materialien / Estrich	universell	alle																			◐		●

* bei Vererzungen

Für Hochfrequenz- und Druckluftschleifer nutzen Sie ausschließlich die RS22 mit zusätzlicher Sicherheitsarmierung.



Kehlnahtschleifen mit maximaler Lebensdauer



WEB-VIDEO online:
www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Bearbeitung von schmalen Schlitzten und Ecken
- Flacher Schleifwinkel für präzises Kehlnahtschleifen
- Wirtschaftlich durch vollständigen Verbrauch beim Kehlnahtschleifen
- Frei wählbare Korngröße 40/60/80

BRAINTOOLS® FS1 FUSION

40/60/
80

FS1
FUSION



BRAINTOOLS®



Lebensdauer
Zerspanung
Härte

Die FS1 FUSION vereint die Langlebigkeit einer Schruppscheibe mit dem feinen Schlibbild einer Lamellenschleifscheibe. In Kehlnähten arbeitet sie mit hohem Feinheitsgrad. So kann das Werkstück direkt im Anschluss verzinkt oder lackiert werden. Sie ist in verschiedenen Körnungsstufen wählbar - ein zusätzlicher Feinschliff kann entfallen. Ihr sauberer Schliff mit hoher Zerspanung sorgt für eine hervorragende Abtragsleistung. Die FS1 FUSION ist im Randbereich profilierbar und ermöglicht so die individuelle Bearbeitung je nach Anwendungsfall.

Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- Grauguss
- Hardox

Anwendungsbeispiele:

- Kehlnahtbearbeitung
- Ecken- und Kantenschliff
- Flachschliff
- Egalisieren
- Entgraten
- Schweißnähte
- Schweißnahtvorbereitung
- Zunder schleifen



FS1 FUSION 37A46P10BF1347

	Form 27			PK04
	⊕	⊗	⊙	€/Stk.
115 x 4,0 x 22,23	40	10	207826	2,49
115 x 4,0 x 22,23	60	10	207827	2,49
115 x 4,0 x 22,23	80	10	207884	2,49
115 x 6,5 x 22,23	40	10	207817	2,99
115 x 6,5 x 22,23	60	10	207818	2,99
115 x 6,5 x 22,23	80	10	207881	2,99
125 x 4,0 x 22,23	40	10	207829	2,69
125 x 4,0 x 22,23	60	10	207830	2,69
125 x 4,0 x 22,23	80	10	207885	2,69
125 x 6,5 x 22,23	40	10	207820	3,09
125 x 6,5 x 22,23	60	10	207821	3,09
125 x 6,5 x 22,23	80	10	207882	3,09

Schrupp-
schleifen



Wirtschaftlich, da vollständig aufbrauchbar bei Kehlnahtbearbeitung



Unwirtschaftlich, denn ein Großteil des Schleifmaterials bleibt ungenutzt



Langlebigkeit einer Schruppscheibe.
Feines Schlibbild einer Lamellenschleifscheibe

Schruppscheiben

V[m/sec]	50	63	80	100
d1 [mm]	rpm			
100	9550	12030	15280	19100
110	8680	10940	13890	17360
115	8300	10460	13285	16610
125	7640	9630	12200	15280
150	6370	8020	10185	12730
180	5310	6685	8600	10610
230	4150	5230	6600	8300

Die Härte einer Schrupscheibe bestimmt deren Lebensdauer und Abtrags-, bzw. Zerspanungsleistung.

Eine weiche Schrupscheibe ist deutlich aggressiver und bietet ein angenehmes Schleifverhalten.

Eine harte Schrupscheibe zeichnet sich durch ihre lange Lebensdauer aus. Für den Kantenschliff empfehlen wir harte Schrupscheiben. Für den Flächenschliff bieten sich weiche Schrupscheiben an.

Rhodium Schrupscheiben werden in 7 mm Dicke und einer speziellen Deckschicht gefertigt. Schrupscheiben zeichnen sich im Gegensatz zu Lamellenscheiben durch ihre hohe Abtrags-, bzw. Zerspanungsleistung sowie Lebensdauer aus.

Häufige Anwendungsbereiche für Schrupscheiben sind:

- Schweißnahtvorbereitungen
- Entgraten
- Egalisieren
- Ecken- u. Kantenschliff
- Egalisieren von Schweißnähten

Für einen angenehmen Flächenschliff empfehlen wir Ihnen den Einsatz von Lamellenschleifscheiben. Diese finden Sie ab Seite 108

Vorteile der speziellen Deckschicht:

- nahezu keine Randausbrüche
- runder, vibrationsarmer Lauf
- gleichmäßige Abnutzung

Schruppscheiben / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- Baustähle
- Grauguss
- Hardox



Eisen- und schwefelfrei



mm:

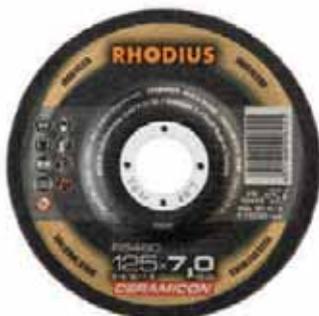
7,0

RS480

CERAMICON



Lebensdauer
Zerspanung
Härte



Leistungsstarke Schrupscheibe mit keramischem Schleifkorn. Dank der hohen Bindungshärte schleift die RS480 mit maximaler Zerspanung, hohem Materialabtrag und hoher Lebensdauer. Das verringert die Arbeitszeit drastisch sichert hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit

RS480 78A24A10BF13778

	Form 27	PK04
		€/Stk.
115 x 7,0 x 22,23	25 210238	4,28
125 x 7,0 x 22,23	25 210239	4,89
150 x 7,0 x 22,23	10 210234	6,85
180 x 7,0 x 22,23	10 210240	9,30
230 x 7,0 x 22,23	10 210241	14,40

mm:
7,0

RS48



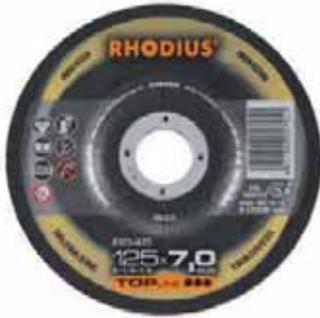
TOPLINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Zerspanung
●●●●○ Härte

i Speziell für den Kantenschliff geeignet

RS48 91A30U10BF1434

	Form 27	PK04
		€/Stk.
115 x 7,0 x 22,23	25 206672	3,32
125 x 7,0 x 22,23	25 206674	3,42



mm:
4,0-7,0

RS38



PROLINE ●●○

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Zerspanung
●●●●○ Härte

RS38 A24S8BF1339

	Form 27	PK04
		€/Stk.
115 x 7,0 x 22,23	25 200432	2,85
125 x 4,0 x 22,23	25 205681	2,25
125 x 7,0 x 22,23	25 200451	2,93
150 x 7,0 x 22,23	10 205714	3,68
180 x 7,0 x 22,23	10 200442	4,19
230 x 7,0 x 22,23	10 200466	6,28



mm:
7,0

RS28



ALPHALINE ●○○

●●●○○ Lebensdauer
●●●○○ Zerspanung
●●●○○ Härte

i Ideal für antriebsschwache Maschinen

RS28 30A24P9BF11718

	Form 27	PK04
		€/Stk.
115 x 7,0 x 22,23	25 208732	2,37
125 x 7,0 x 22,23	25 208733	2,44
180 x 7,0 x 22,23	10 208734	3,49
230 x 7,0 x 22,23	10 208735	5,23



Schrupp-
schleifen

Schruppscheiben / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Hardox



mm:
7,0

RS50 LONGLIFE



TOPLINE ●●●

- Lebensdauer
- Zerspanung
- Härte

Leistungsstarke Schrumpfscheibe mit hoher Bindungshärte für lange Lebensdauer und hohen Materialabtrag. Ideal zur kraftvollen Bearbeitung von Stahl und Guss.

i Speziell für den Kantenschliff geeignet

RS50 LONGLIFE 73AC24R9BF13585



	Form 27	PK04
		€/Stk.
115 x 7,0 x 22,23	25 210053	3,62
125 x 7,0 x 22,23	25 209797	3,74
150 x 7,0 x 22,23	10 210054	5,32
180 x 7,0 x 22,23	10 210055	6,85
230 x 7,0 x 22,23	10 210056	9,25

mm:
7,0

RS67



TOPLINE ●●●

- Lebensdauer
- Zerspanung
- Härte

RS67 74A24S6BF1412



	Form 27	PK04
		€/Stk.
115 x 7,0 x 22,23	25 200140	2,94
125 x 7,0 x 22,23	25 200141	3,03
150 x 7,0 x 22,23	10 205715	3,80
180 x 7,0 x 22,23	10 205716	4,32
230 x 7,0 x 22,23	10 205718	6,48

mm:
4,0-10,0

RS2



PROLINE ●●○

Besonders geeignet für harte Materialien

RS2 A30P8BF153

	Form 27	PK04
		€/Stk.
100 x 7,0 x 16,00	25 200167	2,07
115 x 7,0 x 22,23	25 200184	2,44
125 x 4,0 x 22,23	25 200208	2,00
125 x 7,0 x 22,23	25 200213	2,46
150 x 7,0 x 22,23	10 200238	3,26
180 x 4,0 x 22,23	10 200246	2,85
180 x 7,0 x 22,23	10 200253	3,71
180 x 10,0 x 22,23	10 200266	4,99
230 x 7,0 x 22,23	10 200274	5,56



mm:
8,0

RS22



PROLINE ●●○

Speziell für Hochfrequenzmaschinen

RS22 A30P8-BF153

	Form 27	PK04
		€/Stk.
180 x 8,0 x 22,23	10 208124	4,28
230 x 8,0 x 22,23	10 208617	6,41



mm:
7,0

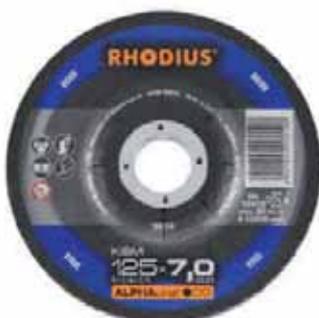
KSM



ALPHALINE ●○○

KSM A24Q-BF32

	Form 27	PK04
		€/Stk.
100 x 7,0 x 16,00	25 200008	1,73
115 x 7,0 x 22,23	25 200013	2,04
125 x 7,0 x 22,23	25 200018	2,05
180 x 7,0 x 22,23	10 200056	3,09
230 x 7,0 x 22,23	10 200090	4,63



Schrupp-
schleifen

Schruppscheiben / NE-Metalle



- Material:**
- NE-Metalle
 - Bronze
 - Messing
 - Lagermetall
 - Al/Mg-Legierung

Spezielle Füllstoffe verhindern ein Zusetzen der Scheibe



i In geschlossenen Räumen ist eine gute Absaugung Pflicht, da Aluminiumstaub in hoher Konzentration zu Explosionen führen kann.

mm:

7,0

RS24

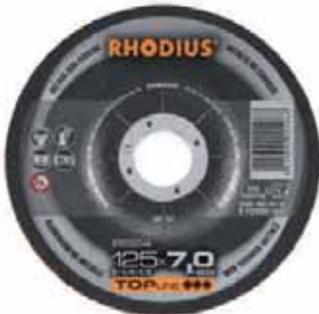


TOP LINE ●●●

- Lebensdauer
- Zerspanung
- Härte

RS24 A24N-BF28

	Form 27	PK04
		€/Stk.
115 x 7,0 x 22,23	25 200349	3,32
125 x 7,0 x 22,23	25 200357	3,42
180 x 7,0 x 22,23	10 200364	4,88
230 x 7,0 x 22,23	10 200377	7,33

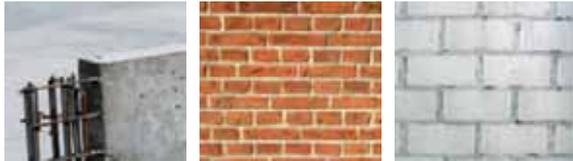


Schruppscheiben / Stein



Material:

- Betonerzeugnisse / Estrich
- Kalksandsteine
- Kunststeine
- Natursteine
- Marmor



Beim Schleifen von Steinmaterialien – ob Naturstein oder Kunststein – entsteht meist eine starke Staubbelastung. Es ist daher in jedem Fall empfehlenswert mit einem geeigneten Atemschutz zu arbeiten, da Natursteine sowie künstlich hergestellte Steine gesundheitsschädlichen Quarzstaub enthalten können.

mm:
7,0

RS66



TOP LINE ●●●

Leistungsstarke Steinschruppscheibe. Guter Materialabtrag auch auf Guss

- Lebensdauer
- Zerspanung
- Härte

RS66 C24P-BF29

	Form 27	PK04
		€/Stk.
115 x 7,0 x 22,23	25 200386	2,94
125 x 7,0 x 22,23	25 200393	3,03
180 x 7,0 x 22,23	10 200403	4,32
230 x 7,0 x 22,23	10 200413	6,48



Schrupp-
schleifen

Schleiftöpfe, kunstharzgebunden



Schleiftöpfe eignen sich besonders gut für den Flächenschliff. Durch die Abstufung der Körnung von 16-60 können sowohl grobe als auch feine Schleifarbeiten ausgeführt werden.

Anwendungsbeispiele:

- Egalisieren von Beton- und Estrichflächen
- Anrauen von Oberflächen



Achten Sie auf die angegebene Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s

Schleiftöpfe & Schleifräder / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Hardox



i Das Schleifrad SR15 eignet sich besonders gut für den Stirnschliff auf druckluft- und elektrobetriebenen Geradschleifern.



NK



PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Zerspanung
- Härte

NK

Form 11	PK04	
	Form 11	€ /Stk.
110/90 x 55 x 22,23	16 6 303263	9,49
110/90 x 55 x 22,23	24 6 303264	9,49
110/90 x 55 x 22,23	36 6 303265	9,49
110/90 x 55 x 22,23	60 6 303266	9,49



mm:
6,0

SR15



PROLINE ●●○

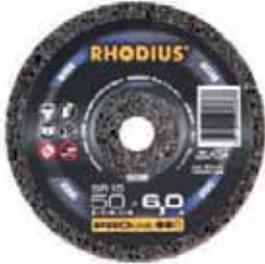
- Lebensdauer
- Zerspanung
- Härte

Schleifrad für den Einsatz im Stirnschliff

Verwendung mit Aufspannbolzen ASB XT siehe Seite 37

SR15 A24Q-BF16

	Form 1	PK04
		€/Stk.
50 x 6,0 x 6,00	25 201208	2,99

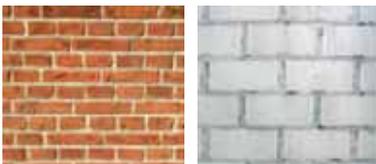


Schleiftöpfe / Stein



Material:

- Betonerzeugnisse / Estrich
- Kalksandsteine
- Kunststeine
- Natursteine
- Marmor



Beim Schleifen von Steinmaterialien – ob Naturstein oder Kunststein – entsteht meist eine starke Staubbelastung. Es ist daher in jedem Fall empfehlenswert mit einem geeigneten Atemschutz zu arbeiten, da Natursteine sowie künstlich hergestellte Steine gesundheitsschädlichen Quarzstaub enthalten können.

Schrupp-
schleifen

**16/24/
36/60**

SIC

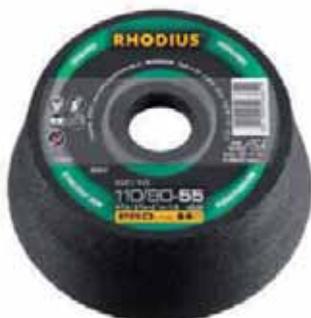


PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Zerspanung
- Härte

SIC

	Form 11	PK04
		€/Stk.
110/90 x 55 x 22,23	16 6 303257	9,89
110/90 x 55 x 22,23	24 6 303258	9,89
110/90 x 55 x 22,23	36 6 303260	9,89
110/90 x 55 x 22,23	60 6 303261	9,89



Die Produkt-Kennzeichnung

Das Schruppscheiben-Etikett

Materialkennzeichnung
für das zu bearbeitende Material:

- Edelstahl/Stahl
- Stein
- Stahl
- Guss
- NE-Metalle

Abmessungen
in mm und Zoll

125 x 7,0

Scheiben-
durchmesser
in mm

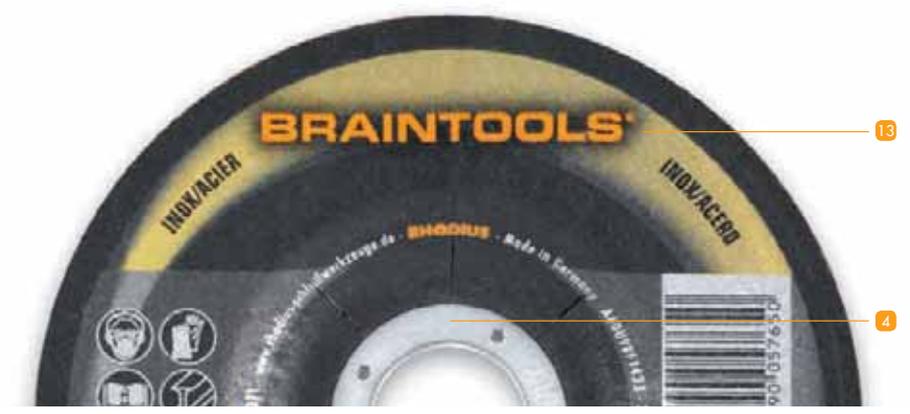
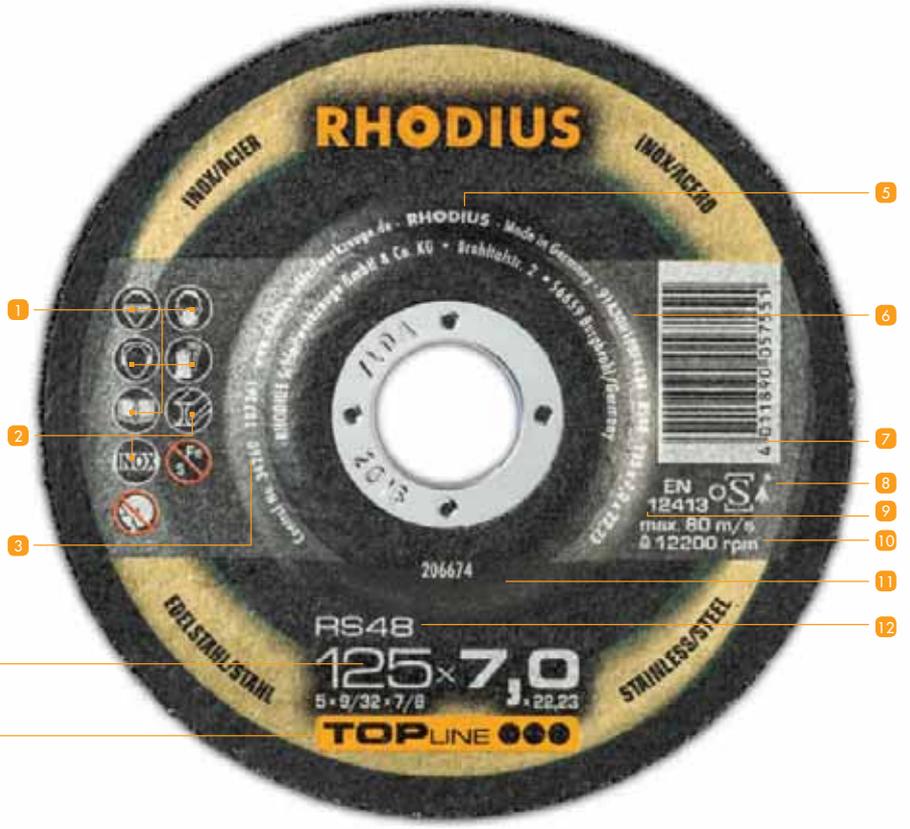
Scheibenbreite

Qualitätsstufe
(bei allen Braintools entfällt diese
Bezeichnung)

TOPLINE ●●●

PROLINE ●●○

ALPHALINE ●○○



Gesamtüberblick

- | | | |
|--|--|--|
| 1 Sicherheits-Piktogramme
> Übersicht Ausklappseite Katalogende | 5 Herstellername | 10 Maximal zulässige Arbeitsgeschwindigkeit
> S. 92 |
| 2 Material-Piktogramme
> Übersicht Ausklappseite Katalogende | 6 ISO-Bezeichnung > S. 101 | 11 Artikelnummer |
| 3 Rückverfolgbarkeits-Code | 7 EAN-Code | 12 Produktbezeichnung |
| 4 Inforing mit Verfallsdatum | 8 oSa-Kennzeichnung > S. 10 | 13 Kennzeichnung Braintools > S. 13 |
| | 9 Europäische Norm für
gebundene Schleifwerkzeuge | |

Die Schleifkörper-Kennzeichnung

Schleifkörperkennzeichnung nach EN 12413:

Auf dem Schleifkörper werden die Kornart, Korngröße, Härte, Gefüge, Bindung und Kennzahl angegeben.

A 24 U 9 BF 1337

Schleifkorn

A = Normalkorund
Z = Zirkonkorund
C = Siliciumcarbid

Für Abstufungen innerhalb der einzelnen Kornqualitäten können dem Buchstaben für das Schleifkorn noch Zahlen vorgestellt werden, z. B.:

30A = Halbedelkorund
54A = Edelkorund rosa
56A = Edelkorund weiß
89A = Spezialkorund

Korngröße

Angabe der Korngröße in MESH nach FEPA-Norm:

04 bis **24** = grob
30 bis **60** = mittel
70 bis **220** = fein

Härtegrad

Die Festlegung der Härte erfolgt mit dem Buchstaben **A** bis **Z**. Die Härte nimmt von **A** bis **Z** zu.

Kennzahl

Die Kennzahl enthält betriebsinterne Informationen.

Bindungsarten

B = Kunstharzbindung
BF = Kunstharzbindung mit Faserstoffverstärkung

Gefüge

Das Gefüge wird durch die Zahlen **0** bis **14** gekennzeichnet. Je größer die Kennzahlen, um so offener ist das Gefüge und poröser der Schleifkörper.

Schrupp-
schleifen

Die Material- und Sicherheits-Kennzeichnung

 Innox/Edelstahl

 Stahl

 NE-Metalle, Aluminium

 Stein

 Guss

 Handschutz

 Sicherheits-Informationen beachten

 Augenschutz

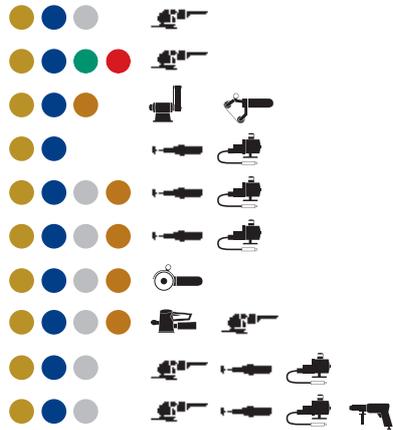
 Atemschutz

 Gehörschutz

 Eisen- und schwefelfrei $\leq 0,1 \%$

 Beschädigte Scheibe nicht verwenden





Lamellenschleifscheiben	108
Fiberscheiben	118
Schleifbänder	122
Schleifhülsen	126
Fächerschleifer	128
Walzen	132
Quick Change Discs	134
Bogen- und Rollenware	136
Vlies	143
Polierwerkzeuge	146

Schleifen / Polieren

Schleifen /
Polieren



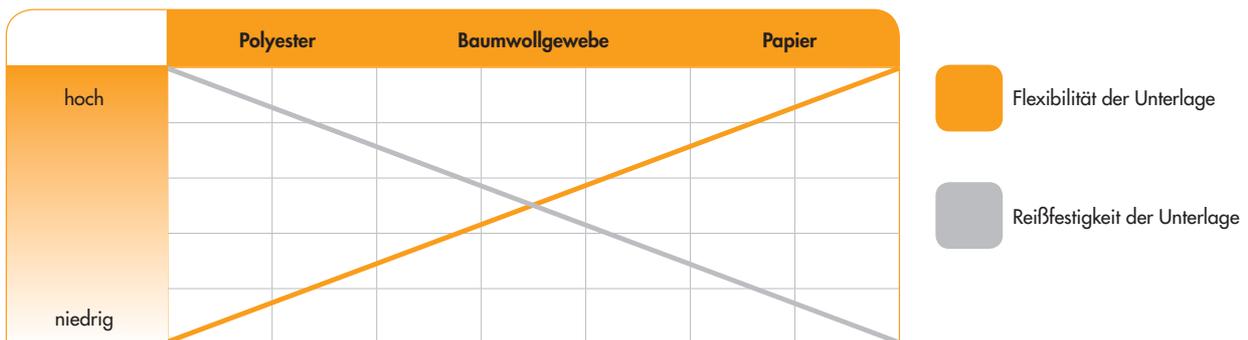
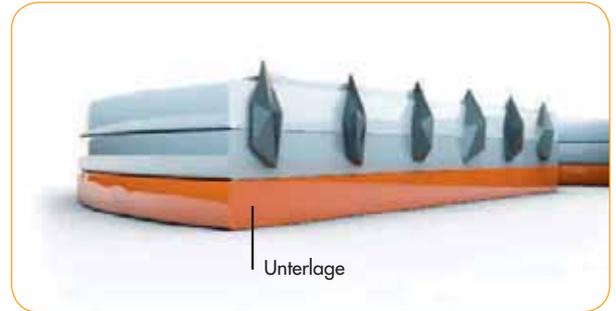
Schleifmittel auf Unterlage

Leistungsfaktoren für optimale Ergebnisse

Ob Schleifbänder, Rollen- oder Blattware – bei Schleifmittel auf Unterlage entscheiden vier Faktoren über die optimale Zusammensetzung. Damit Sie bei der Auswahl des passenden Werkzeugs wissen worauf es ankommt, stellen wir die Komponenten Unterlage, Bindung, Streuung und Korn einzeln vor.

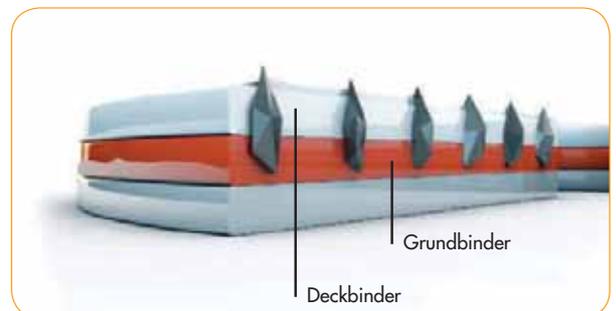
Die Unterlage ist die Basis

Abhängig von der Anwendung des Schleifmittels, muss eine flexible oder robuste Unterlage gewählt werden. Für den Handschliff werden Papier und Baumwollgewebe als flexible Trägermaterialien verwendet. Polyester, Vulkanfaser oder eine Kombination aus Baumwollgewebe und Polyester, dienen als robuste und reißfeste Unterlage für schwere Anwendungen in der Industrie.



Die Bindung bestimmt das Ergebnis

Der Schlüssel einer guten Bindung liegt in der Balance zwischen Kornfixierung und Flexibilität. Mit Hilfe der Bindung können starre und aggressive sowie hochflexible Schleifmittel für den Feinschliff hergestellt werden. Der Grundbinder dient zur ersten Vorfixierung der Schleifkörner. Ein zusätzlicher Deckbinder sorgt für die nötige Verbindung der Schleifkörner untereinander. Je nach Einsatzgebiet werden weichere oder härtere Bindemittel eingesetzt. Je nach Anwendungsfall wird zusätzlich eine schleifaktive Substanz aufgetragen, um einen kühleren Schliff zu erzeugen.



Für jedes Material die passende Streuung

Bei einer geschlossenen Streuung sind die Schleifkörner mit geringem Zwischenraum auf der Oberfläche verteilt. Dies hat eine höhere Abtragsleistung und eine geringere Rauigkeit zur Folge, da mehr Kornspitzen im Eingriff sind. Sind die Schleifkörner mit einem definierten Zwischenraum verteilt, spricht man von offener Streuung. Diese Streuart verhindert ein Zusetzen und wird überwiegend für Aluminium, weiche Hölzer, Farben und Lacke eingesetzt.



offene Streuung



geschlossene Streuung

Das Korn arbeitet für Sie

Als Schleifkorn werden folgende Rohstoffe verwendet:

	Normalkorund	Siliziumcarbid	Zirkonkorund
Form	kubisch, kantig	Kegelförmig, scharfkantig	scharfkantig
Härte (Mohs)	9,0	9,6	6,5 – 7,5 (sehr zäh)
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • Leder • Holz • Füller • Edelstahl • Aluminium • Stahl 	<ul style="list-style-type: none"> • Spanplatten • Lacke • Stein • Plastik • Glas 	<ul style="list-style-type: none"> • Edelstahl • Stahl • Aluminium
Abbildung			

Edelstahl polieren

Einfach auf Spiegelglanz polieren

Polierwerkzeuge finden ihren Einsatz bei der Herstellung hochglänzender Oberflächen sowie bei der Instandhaltung, bzw. Wiederherstellung einer optimalen Oberflächengüte.

Besonders in den Anwendungsbereichen der Feinstbearbeitung, z.B. in der Lebensmittelindustrie/ Pharmazie gewährleistet eine glatte Oberfläche die Erfüllung höchster hygienischer Anforderungen, weil Ablagerungen und Schmutz nicht anhaften.

Zudem erhöht eine hochglanzpolierte Fläche die Langlebigkeit des Materials.

Schaffen Sie glänzende Voraussetzungen

Das vorbereitete Werkstück darf keine tiefen Kratzer oder Einschlüsse aufweisen. Für ein optimales Arbeitsergebnis muss die Oberfläche zuletzt mit Schleifwerkzeugen der Körnung 60 oder feiner (wir empfehlen die LSZ F VISION) vorbereitet werden.



Schleifen /
Polieren

Perfekte Ergebnisse in drei Schritten

1 **Aufbereitung**
 – Befreien Sie die Oberfläche von letzten Kratzern
Schleifvlies-Fächerscheibe: VSK VISION
Optimale Drehzahl 3000-3500 U/min
 Die VSK VISION entfernt letzte grobe Kratzer auf dem Werkstück. Ihr flexibles Schleifvlies passt sich der Oberfläche gut an, wodurch eine homogene Oberfläche geschaffen wird. Der offene Aufbau der Lamellen verhindert das Zuschmieren. Geringe Hitzebildung verhindert unerwünschte Verfärbungen auf dem Werkstück. **Zudem haben Sie immer freie Sicht auf das Werkstück und somit optimale Kontrolle bei der Aufarbeitung.**



2 **Vorpolieren und Finishing**
 – Schaffen Sie eine optimale Oberflächengüte
Vlieskompaktscheiben: VKSS/VKSG
Optimale Drehzahl 3600-4000 U/min
 VKSS/VKSG ermöglicht hervorragende Oberflächengüte nahe am Spiegelglanz. Sie ist profilierbar und passt sich optimal den Konturen des Werkstückes an. Aufgrund ihres robusten Aufbaus eignet sich VKSS/VKSG für dauerhaften Einsatz und bereitet perfekt für das Polieren vor.



3 **Hochglanzpolieren**
 – Veredeln Sie Werkstücke bis zum Spiegelglanz
Filz-Lamellenscheiben mit Polierpasten: FLS & PASTE
Optimale Drehzahl 1600 U/min
 FLS bildet den Abschluss des Polierprozesses und ermöglicht perfekten Spiegelglanz. Durch den Einsatz verschiedener Schleifpasten können unterschiedliche Werkstoffe wie Edelstahl und Nichteisenmetalle bearbeitet werden. Hochflexible Lamellen aus Wollfilz passen sich den Konturen des Werkstückes an. Der spezielle Aufbau der FLS sorgt bei der Bearbeitung für einen kühlen Schliff und vermeidet unerwünschte Verfärbungen.



Hinweis:

Generell empfehlen wir für die Schritte **1 – 3** einen regulierbaren Winkelpolierer, um optimale Arbeitsergebnisse zu erreichen.

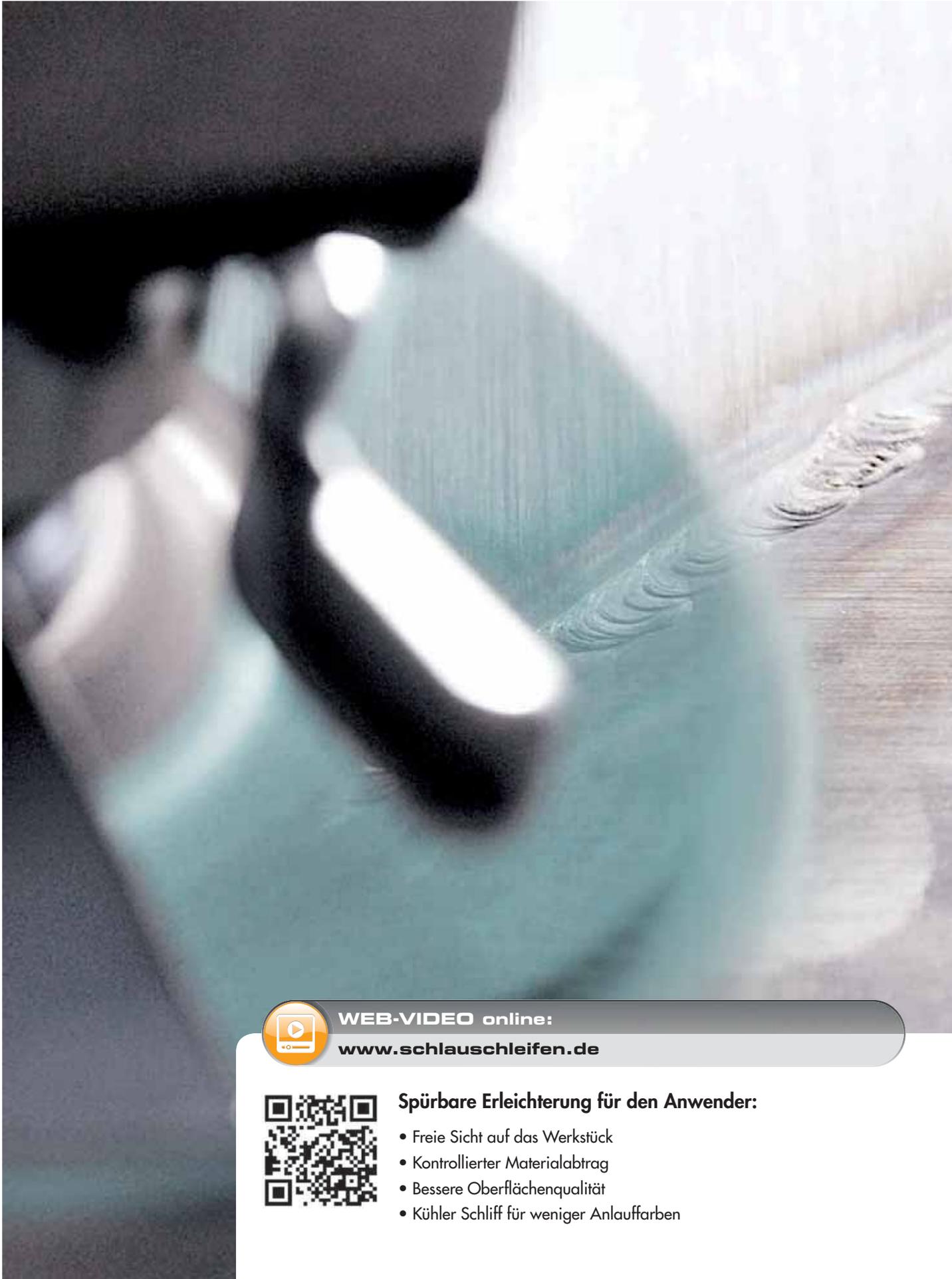


Auswahl der richtigen Polierpaste

	1. Vorpolieren	2. Hochglanzpolieren
Edelstahl	Polierpaste, weiß	Polierpaste, blau
NE-Metalle	Polierpaste, braun	



Optische Kontrolle beim Schleifen



WEB-VIDEO online:

www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Freie Sicht auf das Werkstück
- Kontrollierter Materialabtrag
- Bessere Oberflächenqualität
- Kühler Schliff für weniger Anlauffarben

BRAINTOOLS® LSZ F VISION

40/60/
80

LSZ F
VISION



BRAINTOOLS®

●●●●○○ Lebensdauer
●●●●●● Zerspanung

Dank ihrer Aussparungen wird die LSZ F VISION beim Drehen transparent (vgl. Abb. unten und links). Das garantiert freie Sicht auf das Werkstück, der Anwender sieht, wieviel und wo er schleift. So wird eine permanente Kontrolle des Arbeitsergebnisses ohne Absetzen der Maschine erreicht: Der Materialabtrag kann so gezielt gesteuert und kostenintensive Bearbeitungsfehler reduziert werden. Auch die Bearbeitungszeit wird verringert, und die Effektivität gesteigert. Es bedeutet aber auch: Weniger Stress und weniger körperliche Belastung bei besonders hoher Wirtschaftlichkeit. Faserstoffträger, Zirkonkorund

Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- Hardox
- hochfeste Bleche
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- NE-Metalle
- Holz, Lacke, Spachtelmasse
- Kunststoffe
- GFK

Anwendungsbeispiele:

- verzinkte Teile
- Schweißnähte
- Entgraten
- Egalisieren
- Entrosten
- Flächenschliff
- Ecken- und Kantenschliff
- Reinigen



LSZ F VISION

				PK05
	⊕	⊗	⊞	€/Stk.
115 x 22,23	40	10	207083	5,49
115 x 22,23	60	10	207084	5,49
115 x 22,23	80	10	207085	5,49
125 x 22,23	40	10	207077	5,99
125 x 22,23	60	10	207078	5,99
125 x 22,23	80	10	207079	5,99



Drei clevere Aussparungen sorgen für freie Sicht auf das Werkstück...



... bessere Oberflächenqualität



... und kontrollierten Materialabtrag

Schleifen /
Polieren

Optische Kontrolle bei schnellem Finish



WEB-VIDEO online:

www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Freie Sicht auf das Werkstück
- Schleifen und Finish in einem Arbeitsgang
- Feines Schliffbild
- Kontrollierter Materialabtrag
- Bessere Oberflächenqualität
- Kühler Schliff für weniger Anlauffarben



BRAINTOOLS®

- Lebensdauer
- Zerspanung

Durch die einzigartige Verbindung von zwei besonderen Produkteigenschaften bietet die VSK VISION deutliche Vorteile beim Oberflächenfinish von Edelstahl. Einerseits kombiniert sie Schleiflinien und Schleifvlies im Wechsel auf einer Scheibe. Dadurch wird dekoratives Oberflächenfinish (Schleifvlies) bei gleichzeitigem Materialabtrag (Schleiflinien) erreicht - so spart der Anwender einen Arbeitsgang. Andererseits wird sie durch ihre Aussparungen im laufenden Betrieb transparent. Das ermöglicht permanente optische Kontrolle bei gleichzeitigem Kühleffekt.

i Optimale Drehzahl: 3.000 - 3.500 U/min

Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- NE-Metalle
- Holz, Lacke, Spachtelmasse
- Kunststoffe
- GFK
- CFK

Anwendungsbeispiele:

- Poliervorbereitung
- Dekoratives Oberflächenfinish
- Schweißnähte
- Entgraten
- Egalisieren
- Entrosten
- Flächenschliff
- Ecken- und Kantenschliff
- Reinigen



VSK VISION

			PK07
			€/Stk.
115 x 22,23	10	209503	15,80
125 x 22,23	10	209504	17,90



Drei Aussparungen für freie Sicht auf das Werkstück...



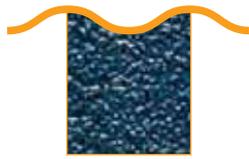
Mit der Kombination aus zwei Schleifwerkzeugen erledigen Sie...



... Schleifen und Finish in einem Arbeitsschritt

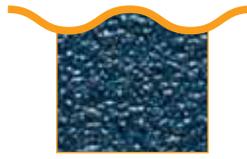
Jumbo-Lamellenschleifscheiben / Edelstahl

Herkömmliche Lamellen*:



18mm

JUMBO-Lamellen*:



23mm

*bei Scheibendurchmesser 125 mm



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Hardox
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Aluminium



Eisen- und schwefelfrei

Extra lange Lamellen für mehr Wirtschaftlichkeit.

Die hohe Belegung mit extra langen Lamellen sorgt für eine deutlich höhere Lebensdauer. Bei einer geringeren Lamellenanzahl erzielt man eine große Auflagefläche und schnellen Materialabtrag mit hoher Zerspanungsleistung.

i Lamellenschleifscheiben eignen sich nur bedingt für die Bearbeitung von Aluminium. Ein kleiner Trick hilft dabei, trotzdem gute Ergebnisse zu erzielen: silikonfreies Trennspray oder Schlei fett verhindert das schnelle Zusetzen der Lamellenschleifscheiben.

40/60/80

JUMBO SPEED

CERAMICON

Lebensdauer
Zerspanung

Schneller und aggressiver Schliff mit sehr hoher Zerspanungsleistung durch große Auflagefläche extra langer Lamellen. Robust im Kantenschliff. Durch Keramik Korn besonders geeignet für vergütete Stähle, Zunderflächen und Titan

JUMBO SPEED

				PK05
				€/Stk.
115 x 22,23	40	10	208743	3,18
115 x 22,23	60	10	208744	3,18
115 x 22,23	80	10	208745	3,18
125 x 22,23	40	10	208746	3,50
125 x 22,23	60	10	208747	3,50
125 x 22,23	80	10	208748	3,50



40/60/80

JUMBO LONGLIFE

TOPLINE

Lebensdauer
Zerspanung

Extra lange, eng übereinander liegende Lamellen für besonders hohe Lebensdauer. Sehr gut geeignet für den Kantenschliff und jede Art von Schleifen in steilem Winkel

JUMBO LONGLIFE

				PK05
				€/Stk.
115 x 22,23	40	10	208737	3,18
115 x 22,23	60	10	208738	3,18
115 x 22,23	80	10	208739	3,18
125 x 22,23	40	10	208740	3,50
125 x 22,23	60	10	208741	3,50
125 x 22,23	80	10	208742	3,50



Kehlnahtlamelle / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Hardox
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Aluminium



Eisen- und schwefelfrei

In Kombination mit dem 10 mm langen Lamellenüberstand und dem stabilen Gewebe bieten diese Schleifscheiben eine überdurchschnittlich lange Lebensdauer bei der effektiven Bearbeitung von Kehlnahten. Das Hochleistungsschleifkorn erzeugt eine hohe Zerspanungsleistung.



Lamellenschleifscheiben eignen sich nur bedingt für die Bearbeitung von Aluminium. Ein kleiner Trick hilft dabei, trotzdem gute Ergebnisse zu erzielen: silikonfreies Trennspray oder Schleiffett verhindert das schnelle Zusetzen der Lamellenschleifscheiben.



LSK FK



CERAMICON

- Lebensdauer
- Zerspanung

LSK FK

					PK05
					€/Stk.
115 x 22,23	40	10	210249		3,18
115 x 22,23	60	10	210251		3,18
115 x 22,23	80	10	210276		3,18
125 x 22,23	40	10	210182		3,96
125 x 22,23	60	10	210183		3,96
125 x 22,23	80	10	210184		3,96



Schleifen / Polieren

Lamellenschleifscheiben / Edelstahl



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Hardox
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Aluminium



Eisen- und schwefelfrei



Lamellenschleifscheiben eignen sich nur bedingt für die Bearbeitung von Aluminium. Ein kleiner Trick hilft dabei, trotzdem gute Ergebnisse zu erzielen: silikonfreies Trennspray oder Schleiffett verhindert das schnelle Zusetzen der Lamellenschleifscheiben.



40/60/
80

LSZ F



TOP LINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Zerspanung



LSZ F

					PK05
+				€/Stk.	
115 x 22,23	40	10	205505	2,77	
115 x 22,23	60	10	205506	2,77	
115 x 22,23	80	10	205507	2,77	
125 x 22,23	40	10	205508	3,04	
125 x 22,23	60	10	205509	3,04	
125 x 22,23	80	10	205510	3,04	
150 x 22,23	40	10	303707	4,57	
150 x 22,23	60	10	303708	4,57	
150 x 22,23	80	10	303709	4,57	

LGZ F

					PK05
+				€/Stk.	
115 x 22,23	40	10	205497	2,77	
115 x 22,23	60	10	205498	2,77	
115 x 22,23	80	10	205499	2,77	
125 x 22,23	40	10	205500	3,04	
125 x 22,23	60	10	205446	3,04	
125 x 22,23	80	10	205501	3,04	

24/40/60/
80/120

LSZ F1



PRO LINE ●●○

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Zerspanung



LSZ F1

					PK05
+				€/Stk.	
115 x 22,23	24	10	202642	2,32	
115 x 22,23	40	10	202647	2,32	
115 x 22,23	60	10	202662	2,32	
115 x 22,23	80	10	202675	2,32	
115 x 22,23	120	10	202689	2,32	
125 x 22,23	24	10	202726	2,55	
125 x 22,23	40	10	202735	2,55	
125 x 22,23	60	10	202742	2,55	
125 x 22,23	80	10	202749	2,55	
125 x 22,23	120	10	202756	2,55	
180 x 22,23	40	10	202699	5,22	
180 x 22,23	60	10	202706	5,22	
180 x 22,23	80	10	202712	5,22	

LGZ F1

					PK05
+				€/Stk.	
115 x 22,23	40	10	202767	2,32	
115 x 22,23	60	10	202776	2,32	
115 x 22,23	80	10	202783	2,32	
115 x 22,23	120	10	202789	2,32	
125 x 22,23	40	10	202820	2,55	
125 x 22,23	60	10	202825	2,55	
125 x 22,23	80	10	202830	2,55	
125 x 22,23	120	10	202834	2,55	
180 x 22,23	40	10	202799	5,22	
180 x 22,23	60	10	202804	5,22	
180 x 22,23	80	10	202809	5,22	

24/40/60/
80/120

LSZ P1



PRO LINE ●●○

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Zerspanung



Polyamidträger

LSZ P1

					PK05
+				€/Stk.	
115 x 22,23	24	10	202517	2,55	
115 x 22,23	40	10	202523	2,55	
115 x 22,23	60	10	202531	2,55	
115 x 22,23	80	10	202539	2,55	
115 x 22,23	120	10	202547	2,55	
125 x 22,23	40	10	202610	2,81	
125 x 22,23	60	10	202618	2,81	
125 x 22,23	80	10	202626	2,81	
180 x 22,23	40	10	202559	5,74	
180 x 22,23	60	10	202567	5,74	
180 x 22,23	80	10	202573	5,74	

40/60/
80

LSZ F2



ALPHALINE ●○○

●●●○○○ Lebensdauer
●●●●○○ Zerspanung



LSZ F2

				PK05
+	□	□	□	€/Stk.
115 x 22,23	40	10	202652	1,87
115 x 22,23	60	10	202667	1,87
115 x 22,23	80	10	202680	1,87
125 x 22,23	40	10	204015	2,05
125 x 22,23	60	10	204018	2,05
125 x 22,23	80	10	204021	2,05

LGZ F2

				PK05
+	□	□	□	€/Stk.
115 x 22,23	40	10	209307	1,87
115 x 22,23	60	10	209308	1,87
115 x 22,23	80	10	209309	1,87
125 x 22,23	40	10	209494	2,05
125 x 22,23	60	10	209495	2,05
125 x 22,23	80	10	209496	2,05

40/60/
80

LSZ F2 VALUE PACK 40+



ALPHALINE ●○○

●●●○○○ Lebensdauer
●●●●○○ Zerspanung



LSZ F2 VALUE PACK 40+

				PK05
+	□	□	□	€/VPE
115 x 22,23	40	40	208408	70,80
115 x 22,23	60	40	208409	70,80
115 x 22,23	80	40	208410	70,80
125 x 22,23	40	40	208411	78,00
125 x 22,23	60	40	208412	78,00
125 x 22,23	80	40	208413	78,00

40/60/
80

LSZ F2 BOX



ALPHALINE ●○○

●●●○○○ Lebensdauer
●●●●○○ Zerspanung



5 x LSZ F2 in attraktiver, wiederverschließbarer Blechdose. 1 VPE = 6 Dosen à 5 Scheiben

LSZ F2 BOX

				PK05
+	□	□	□	€/VPE
115 x 22,23	40	30	208530	62,10
115 x 22,23	60	30	208531	62,10
115 x 22,23	80	30	208532	62,10
125 x 22,23	40	30	208533	67,50
125 x 22,23	60	30	208534	67,50
125 x 22,23	80	30	208535	67,50

Schleifen /
Polieren

Lamellenschleifscheiben / Stahl



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche



LSA F1



PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Zerspanung

LSA F1

	PK05			€/Stk.
+	+	+	+	+
115 x 22,23	40	10	202839	1,99
115 x 22,23	60	10	202842	1,99
115 x 22,23	80	10	202845	1,99
115 x 22,23	120	10	202848	1,99
125 x 22,23	40	10	202851	2,19
125 x 22,23	60	10	202854	2,19
125 x 22,23	80	10	202857	2,19
125 x 22,23	120	10	202860	2,19



LSA P1



PROLINE ●●○

- Lebensdauer
- Zerspanung

Polyamidträger

LSA P1

	PK05			€/Stk.
+	+	+	+	+
115 x 22,23	40	10	202475	2,19
115 x 22,23	60	10	202481	2,19
115 x 22,23	80	10	202487	2,19
125 x 22,23	40	10	202591	2,41
125 x 22,23	60	10	202595	2,41
125 x 22,23	80	10	202599	2,41



Vlieslamellenschleifscheiben



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche
- NE-Metalle
- lackierte Bleche

Die feinen und flexiblen Vliesfasern sorgen für ein gutes Oberflächenfinish.



i Verwenden Sie für optimale Ergebnisse regulierbare Winkelpolierer und eine deutlich reduzierte Drehzahl um ein Schmelzen des Vlies zu vermeiden.



VLS



PROLINE ●●○

●●●○○ Lebensdauer
●●●○○ Zerspanung

VLS

					PK07
					€/Stk.
115 x 22,23	coarse	10	303343		5,09
115 x 22,23	medium	10	303344		5,09
115 x 22,23	fine	10	303345		5,09
125 x 22,23	coarse	10	303346		5,65
125 x 22,23	medium	10	303347		5,65
125 x 22,23	fine	10	303348		5,65



Schleifen /
Polieren

Fiberscheiben



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Fiberscheiben werden zusammen mit den Stützellern RHST und RH TURBO auf Winkelschleifern eingesetzt. Sie eignen sich für universelle Schleifensätze von Grob- bis Feinschliff.



i Zirkon- und Keramikkorn-Fiberscheiben erzielen ihre beste Leistung auf leistungsstarken Winkelschleifern mit erhöhtem Anpressdruck. Keramik-Fiberscheiben eignen sich besonders gut zur Bearbeitung von Titan.



KFK



CERAMICON

Unterlage: Vulkanfiber
Kornart: Keramikkorn
Bindung: Kunstharz

Durch das Keramikkorn besonders geeignet für vergütete Stähle, Zunderflächen und Titan



KFK

				PK06					PK06
⊕	⊗	⊞	⊟	€/Stk.	⊕	⊗	⊞	⊟	€/Stk.
100 x 16,00	24	25	305503	1,72	150 x 22,23	24	25	305507	3,48
100 x 16,00	36	25	305504	1,53	150 x 22,23	36	25	305508	3,12
100 x 16,00	40	25	303321	1,30	150 x 22,23	40	25	305509	2,62
100 x 16,00	60	25	304293	1,02	150 x 22,23	60	25	305510	2,05
100 x 16,00	80	25	303322	0,93	150 x 22,23	80	25	305511	1,88
115 x 22,23	24	25	303325	2,21	180 x 22,23	24	25	305512	4,90
115 x 22,23	36	25	304291	1,97	180 x 22,23	36	25	305513	4,37
115 x 22,23	40	25	305505	1,68	180 x 22,23	40	25	305514	3,71
115 x 22,23	60	25	303324	1,21	180 x 22,23	60	25	305515	2,91
115 x 22,23	80	25	304294	1,19	180 x 22,23	80	25	305516	2,65
125 x 22,23	24	25	303329	2,45					
125 x 22,23	36	25	304292	2,19					
125 x 22,23	40	25	305506	1,86					
125 x 22,23	60	25	303327	1,46					
125 x 22,23	80	25	303328	1,32					

24-80

KFZ



TOPLINE ●●●

Unterlage: Vulkanfaser
Kornart: Zirkonkorund
Bindung: Kunstharz



KFZ

				PK06			PK06		
⊕	📏	📦	📄	€/Stk.	⊕	📏	€/Stk.		
100 x 16,00	24	25	305517	0,56	150 x 22,23	24	25	305527	1,02
100 x 16,00	36	25	305518	0,53	150 x 22,23	36	25	305528	0,99
100 x 16,00	40	25	305519	0,49	150 x 22,23	40	25	305529	0,92
100 x 16,00	60	25	305520	0,41	150 x 22,23	60	25	305530	0,79
100 x 16,00	80	25	305521	0,38	150 x 22,23	80	25	305531	0,73
115 x 22,23	24	25	305522	0,63	180 x 22,23	24	25	305532	1,38
115 x 22,23	36	25	305523	0,59	180 x 22,23	36	25	305533	1,29
115 x 22,23	40	25	305524	0,56	180 x 22,23	40	25	305534	1,19
115 x 22,23	60	25	305525	0,49	180 x 22,23	60	25	305535	1,02
115 x 22,23	80	25	305526	0,46	180 x 22,23	80	25	305536	0,92
125 x 22,23	24	25	300315	0,73					
125 x 22,23	36	25	300316	0,69					
125 x 22,23	40	25	304003	0,63					
125 x 22,23	60	25	300317	0,53					
125 x 22,23	80	25	300318	0,49					

16/24/36/
40/50/60/
80/100/120

KFS



PROLINE ●●●○

Unterlage: Vulkanfaser
Kornart: Aluminiumoxyd
Bindung: Kunstharz



KFS

				PK06			PK06		
⊕	📏	📦	📄	€/Stk.	⊕	📏	€/Stk.		
100 x 16,00	16	25	304284	0,40	125 x 22,23	40	25	300060	0,42
100 x 16,00	24	25	304285	0,37	125 x 22,23	50	25	300061	0,39
100 x 16,00	36	25	304286	0,35	125 x 22,23	60	25	300062	0,38
100 x 16,00	40	25	304287	0,34	125 x 22,23	80	25	300063	0,36
100 x 16,00	50	25	305537	0,32	125 x 22,23	100	25	300064	0,36
100 x 16,00	60	25	304288	0,31	125 x 22,23	120	25	300065	0,36
100 x 16,00	80	25	304289	0,29	150 x 22,23	16	25	305538	0,69
100 x 16,00	100	25	304283	0,29	150 x 22,23	24	25	305539	0,63
100 x 16,00	120	25	304290	0,29	150 x 22,23	36	25	305540	0,59
115 x 22,23	16	25	300001	0,44	150 x 22,23	40	25	305541	0,56
115 x 22,23	24	25	300002	0,41	150 x 22,23	60	25	305542	0,53
115 x 22,23	36	25	300003	0,40	150 x 22,23	80	25	305543	0,52
115 x 22,23	40	25	300004	0,38	150 x 22,23	120	25	305544	0,52
115 x 22,23	50	25	300005	0,36	180 x 22,23	16	25	300127	0,95
115 x 22,23	60	25	300006	0,35	180 x 22,23	24	25	300128	0,90
115 x 22,23	80	25	300007	0,32	180 x 22,23	36	25	300129	0,86
115 x 22,23	100	25	300008	0,32	180 x 22,23	40	25	300130	0,80
115 x 22,23	120	25	300009	0,32	180 x 22,23	60	25	300132	0,70
125 x 22,23	16	25	300057	0,49	180 x 22,23	80	25	300133	0,68
125 x 22,23	24	25	300058	0,48	180 x 22,23	120	25	300135	0,68
125 x 22,23	36	25	300059	0,45					

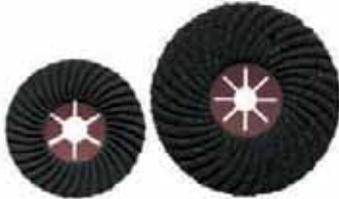
Schleifen /
Polieren

PROLINE ●●○

Kornart: Aluminiumoxyd
 Bindung: Kunstharz

Einsatz nur auf passendem Stützteller RHST

SFA



				PK06 €/Stk.
125 x 22,23	16	25	300461	2,90
125 x 22,23	24	25	300462	2,90
125 x 22,23	36	25	300463	2,90
125 x 22,23	60	25	300465	2,90
125 x 22,23	80	25	300466	2,90
180 x 22,23	24	25	305485	4,44
180 x 22,23	36	25	305486	4,44
180 x 22,23	60	25	300472	4,44
180 x 22,23	80	25	300473	4,44

PROLINE ●●○

Kornart: Siliziumcarbid
 Bindung: Kunstharz

Einsatz nur auf passendem Stützteller RHST

SFC



				PK06 €/Stk.
125 x 22,23	16	25	305487	2,90
125 x 22,23	24	25	300476	2,90
125 x 22,23	36	25	300477	2,90
125 x 22,23	60	25	300479	2,90
125 x 22,23	80	25	300480	2,90
180 x 22,23	16	25	300482	4,44
180 x 22,23	24	25	300483	4,44
180 x 22,23	36	25	300484	4,44
180 x 22,23	60	25	300486	4,44
180 x 22,23	80	25	300487	4,44

RH TURBO



TOPLINE ●●●

Stützteller für kühleren Schliff und aggressives Arbeiten



RH TURBO

		PK06
⊕	📄 🖨️	€/Stk.
115 x M14	10 300385	4,74
125 x M14	10 300399	5,43

RHST



PROLINE ●●○

Flexibler Stützteller



RHST

		PK06
⊕	📄 🖨️	€/Stk.
100 x M10	10 303672	3,30
115 x M14	10 300383	4,07
125 x M14	10 300397	4,74
150 x M14	10 305545	5,22
180 x M14	10 300406	6,79

Schleifen /
Polieren

Schleifbänder

Passende Schleifbänder für Ihre Maschine

In der nachfolgenden Übersicht finden Sie unsere Maschinenempfehlungen für die unterschiedlichen Bandgrößen. Sollte die von Ihnen eingesetzte Maschine in der folgenden Hersteller-Übersicht nicht aufgeführt sein, kontaktieren Sie uns. **Wir helfen Ihnen gerne weiter.**

Abmessung Schleifband in mm	Maschinenhersteller	Maschinentyp
6 x 520	Festool	BF1
6 x 610	Löser	14000; 14021; 14021F
9 x 533	Flex	LBS 1105 VE; LBS 1105 VE Set
	Makita	9032
12 x 520	Festool	BF1
13 x 610	Löser	14000; 14021; 14021F
20 x 520	Festool	BF1
	Suhner	UBC 10-R
30 x 533	Flex	LBS 1105 VE; LBS 1105 VE Set
	Fein	RS10-70 E
	Makita	9031
	Suhner	UTC 7-R
40 x 760	Metabo	12-180 Set
	Flex	LRP 1503 VRA
75 x 457	Black & Decker	KA 85 EK; KA 85; KA86
	Bosch	PBS 7 A; PBS 7 AE
	Einhell	BBS 720; BBS 850 E; BT-BS 850 E
	Makita	9910/9911
	Peugeot	PB600
	SKIL	1100; 1200; 1205; 1200 H; 1205 H; 1210; 12010 AA; 7600; 7610 AD; 7610 AA; 7620 AA; 7675
	Stayer	2 N 75
75 x 533	Atlas Copco	HBSE 75 S; HBSE 75; MBSE 705
	Black&Decker	KA 75; KA 75 E; KA 88; XTA80EK
	Bosch	GBS 75 AE; PBS 75; PBS 75 A; PBS 75 AE; PBS 75 E
	DeWalt	DW430; DW431; DW432/DW433
	Festool	BS 75; BS 75E; BS 75 E-Set
	Felisatti	TP 411
	Hitachi	SB-75
	HOLZ HER	2410; 2411; 2420
	Makita	9901; 9902/9903; 9900
	Metabo	Ba 0775; BAE 75; Ba E 0876 Signal; Ba E 1075
	Peugeot	PAB 75
	Ryobi	B-7076; B 850 F; BE 321; EBS 9576V; EBS 8021V; B-7075; BE-7075
	SKIL	594 U; 595 U; 7640 MA; 7650 AA; 7650 AE
100 x 560	AEG	HBS 100; HBSE 100; BBS 1100; BBSE 1100
	Elu	MHB90; MHB90 E; MHB90K
	DeWalt	DW 650; DW 650E
100 x 610	Einhell	BBS 1200
	Hitachi	SB 10 T; SB 10 V; SB 10 V2; SB 10 S2
	Makita	9402; 9403; 9404; 9924 DB
	Ryobi	B-7200 A; BE-422; BIBE 424; BE-4240; EBS 1310V
100 x 620	Atlas Copco	BBS 100; BBSE 100
	Bosch	GBS 100 A; GBS 100 AE
	Metabo	Ba 6100
	Milwaukee	BS 100 LE
110 x 620	Hitachi	SB 110
75 x 2000	Fein	GIM; GIC
	Flott	BSM 75; BSM E1
	Holzmann	MSM 75
75 x 2500	Löser	KS 360
100 x 2000	Greif	D30 HFS 100



Schleifbänder



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche
- Holz

Schleifbänder eignen sich optimal zum Kantenschliff oder auf einem Rohrbandschleifer zum Bearbeiten von runden Werkstücken, da sie sich der Form des Werkstückes anpassen.



ESB ZL



TOPLINE ●●●

Unterlage: Schweres X-Gewebe, Baumwolle
 Kornart: Zirkonkorund, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz



ESB ZL

				PK06					PK06
⊕	▒	📄	🖨️	€/Stk.	⊕	▒	📄	🖨️	€/Stk.
10 x 330	40	20	304109	0,93	13 x 533	40	20	305562	1,14
10 x 330	60	20	304110	0,92	13 x 533	60	20	305563	1,12
10 x 330	80	20	304111	0,89	13 x 533	80	20	305564	1,08
10 x 330	120	20	305582	0,89	13 x 533	120	20	305565	1,08
13 x 457	40	20	304113	1,04	30 x 533	40	20	305566	1,40
13 x 457	60	20	304114	1,01	30 x 533	60	20	305567	1,36
13 x 457	80	20	305583	1,01	30 x 533	80	20	305568	1,33
13 x 457	120	20	304116	1,00	30 x 533	120	20	305569	1,29
6 x 520	40	20	305546	1,04	6 x 610	40	20	305570	1,08
6 x 520	60	20	305547	1,01	6 x 610	60	20	305571	1,04
6 x 520	80	20	305548	1,01	6 x 610	80	20	305572	1,04
6 x 520	120	20	305549	1,01	6 x 610	120	20	305573	1,04
12 x 520	40	20	305550	1,14	13 x 610	40	20	305574	1,17
12 x 520	60	20	305551	1,12	13 x 610	60	20	305575	1,09
12 x 520	80	20	305552	1,08	13 x 610	80	20	305576	1,07
12 x 520	120	20	305553	1,08	13 x 610	120	20	305577	1,07
20 x 520	40	20	305584	1,32	40 x 760	40	20	305578	1,86
20 x 520	60	20	304118	1,18	40 x 760	60	20	305579	1,75
20 x 520	80	20	304119	1,14	40 x 760	80	20	305580	1,69
20 x 520	120	20	305585	1,14	40 x 760	120	20	305581	1,65
9 x 533	40	20	305558	1,08					
9 x 533	60	20	305559	1,04					
9 x 533	80	20	305560	1,04					
9 x 533	120	20	305561	1,04					

Schleifen / Polieren

40/60/80

ESB CX



CERAMICON

Unterlage: Schweres X-Polyester, wasserfest
 Kornart: Keramik Korn, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz mit Schleifkornzusatz



Durch spezielles Hochleistungskorn hohe Zerspanungsleistung und lange Lebensdauer

ESB CX

				PK06
⊕	▒	📦	🖨️	€/Stk.
75 x 2000	40	10	305966	12,92
75 x 2000	60	10	305967	9,99
75 x 2000	80	10	305968	8,89
150 x 2000	40	10	305969	24,54
150 x 2000	60	10	305970	18,93
150 x 2000	80	10	305971	16,74

40 - 120

ESB ZX



TOP LINE

Unterlage: Schweres Y-Polyester, wasserfest
 Kornart: Zirkonkorund, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz



ESB ZX

				PK06					PK06
⊕	▒	📦	🖨️	€/Stk.	⊕	▒	📦	🖨️	€/Stk.
75 x 2000	40	10	303692	6,59	100 x 2000	40	10	305591	9,31
75 x 2000	60	10	303693	5,92	100 x 2000	60	10	305592	8,34
75 x 2000	80	10	303694	5,69	100 x 2000	80	10	305593	7,86
75 x 2000	120	10	303695	5,69	100 x 2000	120	10	305594	7,60
75 x 2500	40	10	305587	9,28	150 x 2000	40	10	303700	12,51
75 x 2500	60	10	305588	8,34	150 x 2000	60	10	303701	11,04
75 x 2500	80	10	305589	7,91	150 x 2000	80	10	303702	10,35
75 x 2500	120	10	305590	7,64	150 x 2000	120	10	303703	10,01

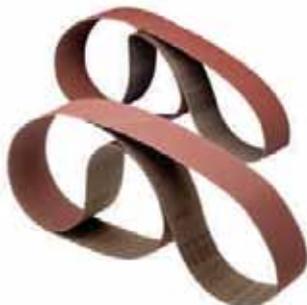
40 - 120

ESB KX



PRO LINE

Unterlage: Schweres Y-Polyester, wasserfest
 Kornart: Aluminiumoxyd, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz



ESB KX

				PK06					PK06
⊕	▒	📦	🖨️	€/Stk.	⊕	▒	📦	🖨️	€/Stk.
75 x 2000	40	10	303689	6,59	150 x 2000	40	10	303696	11,55
75 x 2000	60	10	303690	5,92	150 x 2000	60	10	303697	10,09
75 x 2000	80	10	303691	5,69	150 x 2000	80	10	303698	9,54
75 x 2000	120	10	305586	5,69	150 x 2000	120	10	303699	9,39



PROLINE ●●○

Unterlage: X-Gewebe
 Kornart: Aluminiumoxyd, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz



ESB KK

				PK06					PK06
				€/Stk.					€/Stk.
30 x 533	40	20	301289	1,30	100 x 610	40	20	301510	2,70
30 x 533	60	20	301291	1,27	100 x 610	60	20	301512	2,51
30 x 533	80	20	301292	1,23	100 x 610	80	20	301513	2,45
30 x 533	100	20	301293	1,23	100 x 610	100	20	301514	2,37
30 x 533	120	20	301294	1,23	100 x 610	120	20	301515	2,37
30 x 533	150	20	301295	1,23					
75 x 457	40	20	301408	1,90	100 x 620	40	20	301523	2,66
75 x 457	60	20	301409	1,82	100 x 620	60	20	301525	2,48
75 x 457	80	20	301410	1,75	100 x 620	80	20	301526	2,41
75 x 457	100	20	301411	1,75	100 x 620	100	20	301527	2,34
75 x 457	120	20	301412	1,75	100 x 620	120	20	301528	2,33
75 x 457	150	20	301413	1,75					
100 x 560	40	20	301491	2,54	110 x 620	40	20	304062	2,65
100 x 560	60	20	301493	2,35	110 x 620	60	20	301592	2,69
100 x 560	80	20	301494	2,28	110 x 620	80	20	301593	2,62
100 x 560	100	20	301495	2,20	110 x 620	100	20	301594	2,54
100 x 560	120	20	301496	2,20	110 x 620	120	20	301595	2,54
100 x 560	150	20	301497	2,20					
75 x 533	40	20	301421	2,01					
75 x 533	60	20	301423	1,90					
75 x 533	80	20	301424	1,86					
75 x 533	100	20	301425	1,82					
75 x 533	120	20	301426	1,82					
75 x 533	150	20	301427	1,82					

Schleifen /
Polieren



PROLINE ●●○

Unterlage: J-Gewebe, Baumwolle
 Kornart: Aluminiumoxyd, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz



ESB KX FLEX

				PK06
				€/Stk.
13 x 457	40	20	304101	0,98
13 x 457	60	20	304102	0,95
13 x 457	80	20	304103	0,93
13 x 457	120	20	304104	0,93

Schleifhülsen



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche

Schleifhülsen zum Aufspannen auf passenden Expandierkörper SHEK.



50/80

ESH



TOP LINE ●●●

Kornart: Zirkonkorund

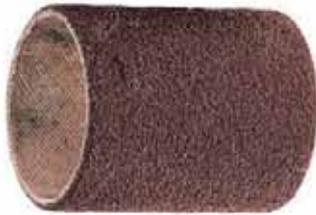


ESH

						PK06							PK06				
⊕	v/min	50	100	305209	€/Stk.	⊕	v/min	50	100	305439	€/Stk.	⊕	v/min	50	100	305440	€/Stk.
10 x 10	38.000	50	100	305209	0,44	38 x 25	10.000	50	100	305439	0,86	38 x 25	10.000	80	100	305440	0,82
10 x 10	38.000	80	100	305210	0,41												
13 x 25	30.000	50	100	305214	0,52	45 x 30	8.500	50	100	305480	0,98	45 x 30	8.500	80	100	305481	0,98
13 x 25	30.000	80	100	305215	0,52												
15 x 30	26.000	50	100	305219	0,55	51 x 25	7.500	50	100	305444	0,96	51 x 25	7.500	80	100	305445	0,89
15 x 30	26.000	80	100	305220	0,55												
22 x 20	17.000	50	100	305224	0,52	60 x 30	6.500	50	50	305449	1,17	60 x 30	6.500	80	50	305450	1,17
22 x 20	17.000	80	100	305225	0,52												
25 x 25	15.000	50	100	305229	0,72	75 x 30	5.000	50	50	305454	1,44	75 x 30	5.000	80	50	305455	1,41
25 x 25	15.000	80	100	305230	0,72												
30 x 30	13.000	50	100	305234	0,79	100 x 40	4.000	50	25	305459	2,26	100 x 40	4.000	80	25	305460	2,26
30 x 30	13.000	80	100	305235	0,75												



Kornart: Aluminiumoxyd



SSH

					PK06						PK06
⊕	V/min	mm	mm	mm	€/Stk.	⊕	V/min	mm	mm	mm	€/Stk.
10 x 10	38.000	50	100	305206	0,31	38 x 25	10.000	50	100	305236	0,68
10 x 10	38.000	80	100	305207	0,31	38 x 25	10.000	80	100	305237	0,68
10 x 10	38.000	150	100	305208	0,31	38 x 25	10.000	150	100	305238	0,68
13 x 25	30.000	50	100	305211	0,41	45 x 30	8.500	50	100	305477	0,75
13 x 25	30.000	80	100	305212	0,41	45 x 30	8.500	80	100	305478	0,75
13 x 25	30.000	150	100	305213	0,41	45 x 30	8.500	150	100	305479	0,75
15 x 30	26.000	50	100	305216	0,44	51 x 25	7.500	50	100	305441	0,75
15 x 30	26.000	80	100	305217	0,41	51 x 25	7.500	80	100	305442	0,72
15 x 30	26.000	150	100	305218	0,41	51 x 25	7.500	150	100	305443	0,72
22 x 20	17.000	50	100	305221	0,41	60 x 30	6.500	50	50	305446	0,93
22 x 20	17.000	80	100	305222	0,41	60 x 30	6.500	80	50	305447	0,86
22 x 20	17.000	150	100	305223	0,41	60 x 30	6.500	150	50	305448	0,86
25 x 25	15.000	50	100	305226	0,55	75 x 30	5.000	50	50	305451	1,17
25 x 25	15.000	80	100	305227	0,52	75 x 30	5.000	80	50	305452	1,03
25 x 25	15.000	150	100	305228	0,52	75 x 30	5.000	150	50	305453	1,03
30 x 30	13.000	50	100	305231	0,62	100 x 40	4.000	50	25	305456	1,85
30 x 30	13.000	80	100	305232	0,58	100 x 40	4.000	80	25	305457	1,68
30 x 30	13.000	150	100	305233	0,58	100 x 40	4.000	150	25	305458	1,68

SHEK



Expandierkörper für Schleifhülsen



SHEK

					PK06
⊕	V/min	mm	mm	mm	€/Stk.
10 x 10 x 6	38.000	5	305410	5,40	
13 x 25 x 6	30.000	5	305411	7,94	
15 x 30 x 6	26.000	5	305412	8,12	
22 x 20 x 6	17.000	5	305413	8,12	
25 x 25 x 6	15.000	5	305414	9,25	
30 x 20 x 6	13.000	5	305415	8,87	
30 x 30 x 6	13.000	5	305416	9,79	
38 x 25 x 6	10.000	5	305417	10,15	
45 x 30 x 6	8.500	5	305482	11,10	
51 x 25 x 6	7.500	5	305418	12,16	
60 x 30 x 6	6.500	5	305419	13,79	
75 x 30 x 8	5.000	2	305420	15,92	
100 x 40 x 8	4.000	2	305421	19,98	

Fächerschleifer



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- gehärtete Stähle
- Hardox
- hochfeste Bleche

Die gleichmäßige Anordnung der Lamellen gewährleistet eine konstante Abnutzung. Die hohe Flexibilität, vor allem bei geschlitzten Ausführungen, ermöglicht eine gute Anpassung an die Werkstoffformen. Zudem entsteht durch die Ventilation der einzelnen Lamellen ein kühler Schliff.



Fächerschleifer eignen sich optimal für feine Entgratarbeiten und Vorarbeiten an schwer zugänglichen Stellen.



SLR



PROLINE ●●●

Kornart: Aluminiumoxyd



SLR

					PK06
	⊕	⊖/min	⊘	⊞	⊞
					€/Stk.
115 x 20 x M14	13.300	40	5	305182	23,21
115 x 20 x M14	13.300	60	5	305183	23,21
115 x 20 x M14	13.300	80	5	305184	25,40
115 x 20 x M14	13.300	120	5	305185	25,40
115 x 20 x M14	13.300	180	5	305186	27,53
115 x 20 x M14	13.300	240	5	305187	28,79
115 x 20 x M14	13.300	320	5	305188	28,79
125 x 20 x M14	12.200	40	5	305189	23,91
125 x 20 x M14	12.200	60	5	305190	23,91
125 x 20 x M14	12.200	80	5	305191	26,82
125 x 20 x M14	12.200	120	5	305192	26,82
125 x 20 x M14	12.200	180	5	305193	28,27
125 x 20 x M14	12.200	240	5	305194	29,87
125 x 20 x M14	12.200	320	5	305195	29,87



Kornart: Aluminiumoxyd

FSB

					PK06
					€/Stk.
60 x 30 x 6	11.000	80	10	305178	6,24
60 x 30 x 6	11.000	120	10	305179	6,24
60 x 30 x 6	11.000	180	10	305180	6,24
60 x 30 x 6	11.000	240	10	305181	6,27



Kornart: Aluminiumoxyd

FS MINI

					PK06
					€/Stk.
10 x 10 x 3	38.200	80	10	305102	3,35
10 x 10 x 3	38.200	120	10	305103	3,35
10 x 10 x 3	38.200	150	10	305104	3,35
15 x 15 x 3	38.200	80	10	305105	3,35
15 x 15 x 3	38.200	120	10	305106	3,35
15 x 15 x 3	38.200	150	10	305107	3,35
20 x 10 x 3	38.200	80	10	305108	3,72
20 x 10 x 3	38.200	120	10	305109	3,72
20 x 10 x 3	38.200	150	10	305110	3,72
20 x 15 x 3	38.200	80	10	305111	3,91
20 x 15 x 3	38.200	120	10	305112	3,91
20 x 15 x 3	38.200	150	10	305113	3,91



Schleifen /
Polieren

Vliesfächerschleifer



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- hochfeste Bleche
- NE-Metalle

Kombinierte Fächerschleifer aus Schleifleinen und Vlies sowie Vlies-Fächerschleifer geben dem Werkstück ein gutes Oberflächenfinish, besonders an schwer zugänglichen Stellen.



Bereiten Sie mit den kombinierten Fächerschleifern das Werkstück in nur einem Arbeitsgang auf das Polieren vor.



VSK



TOP LINE ●●●

Schleifgewebe, -vlies Kombination

VSK

⊕	⊖/mm	Grid	Box	PC	PK06	€/Stk.
40 x 20 x 6	17.100	A60/coarse	10	305313	4,89	
40 x 20 x 6	17.100	A80/medium	10	305314	4,89	
40 x 20 x 6	17.100	A150/fine	10	305315	4,89	
40 x 20 x 6	17.100	A240/very fine	10	305316	4,89	
40 x 30 x 6	17.100	A60/coarse	10	305317	5,44	
40 x 30 x 6	17.100	A80/medium	10	305318	5,44	
40 x 30 x 6	17.100	A150/fine	10	305319	5,44	
40 x 30 x 6	17.100	A240/very fine	10	305320	5,44	

50 x 30 x 6	13.700	A60/coarse	10	305650	6,33	
50 x 30 x 6	13.700	A80/medium	10	305651	6,33	
50 x 30 x 6	13.700	A150/fine	10	305652	6,33	
50 x 30 x 6	13.700	A240/very Fine	10	305653	6,33	

⊕	⊖/mm	Grid	Box	PC	PK06	€/Stk.
60 x 30 x 6	11.500	A60/coarse	10	305321	7,17	
60 x 30 x 6	11.500	A80/medium	10	305322	7,17	
60 x 30 x 6	11.500	A150/fine	10	305323	7,17	
60 x 30 x 6	11.500	A240/very fine	10	305324	7,17	
60 x 40 x 6	11.500	A60/coarse	10	305325	7,39	
60 x 40 x 6	11.500	A80/medium	10	305326	7,39	
60 x 40 x 6	11.500	A150/fine	10	305327	7,39	
60 x 40 x 6	11.500	A240/very fine	10	305328	7,39	

80 x 40 x 6	8.600	A60/coarse	10	305329	9,47	
80 x 40 x 6	8.600	A80/medium	10	305330	9,47	
80 x 40 x 6	8.600	A150/fine	10	305331	9,47	
80 x 40 x 6	8.600	A240/very fine	10	305332	9,47	
80 x 50 x 6	8.600	A60/coarse	10	305333	10,63	
80 x 50 x 6	8.600	A80/medium	10	305334	10,63	
80 x 50 x 6	8.600	A150/fine	10	305335	10,63	
80 x 50 x 6	8.600	A240/very fine	10	305336	10,63	



VS



TOP LINE ●●●

Schleifvlies

VS

⊕	⊖/mm	Grid	Box	PC	PK06	€/Stk.
40 x 30 x 6	17.100	coarse	10	305337	5,09	
40 x 30 x 6	17.100	medium	10	305338	5,09	
40 x 30 x 6	17.100	fine	10	305339	5,09	
40 x 30 x 6	17.100	very fine	10	305340	5,09	

50 x 30 x 6	13.700	coarse	10	305341	6,01	
50 x 30 x 6	13.700	medium	10	305342	6,01	
50 x 30 x 6	13.700	fine	10	305343	6,01	
50 x 30 x 6	13.700	very fine	10	305344	6,01	

⊕	⊖/mm	Grid	Box	PC	PK06	€/Stk.
60 x 50 x 6	11.500	coarse	10	305345	7,39	
60 x 50 x 6	11.500	medium	10	305346	7,39	
60 x 50 x 6	11.500	fine	10	305347	7,39	
60 x 50 x 6	11.500	very fine	10	305348	7,39	

80 x 50 x 6	8.600	coarse	10	305349	10,86	
80 x 50 x 6	8.600	medium	10	305350	10,86	
80 x 50 x 6	8.600	fine	10	305351	10,86	
80 x 50 x 6	8.600	very fine	10	305352	10,86	



Schleifen / Polieren

Walzen



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche
- NE-Metalle

Walzen für den Einsatz auf Satiniermaschinen.



SVSW



PRO LINE ●●○

Reinigungsvlies

SVSW

					PK07
⊕	⊖/mm	📦	🖨️	🖨️	€/Stk.
100 x 100 x 19	5.000	1	305409		94,90



LW/BW



TOP LINE ●●●

Kornart: Aluminiumoxyd

Geschlitzte Ausführung für bessere Anpassung an das Werkstück

LW

					PK06
⊕	⊖/mm	📦	🖨️	🖨️	€/Stk.
100 x 100 x 19	5.700	40	1	305196	32,22
100 x 100 x 19	5.700	60	1	305197	32,22
100 x 100 x 19	5.700	80	1	305198	33,11
100 x 100 x 19	5.700	120	1	305199	33,78
100 x 100 x 19	5.700	180	1	305200	39,56
100 x 100 x 19	5.700	240	1	305201	40,89
100 x 100 x 19	5.700	320	1	305202	42,67

BW

					PK06
⊕	⊖/mm	📦	🖨️	🖨️	€/Stk.
100 x 100 x 19	5.000	60	1	305203	42,00
100 x 100 x 19	5.000	80	1	305204	42,00
100 x 100 x 19	5.000	120	1	305205	42,00



coarse -
very fine

VWK



TOPLINE ●●●

Schleifgewebe, -vlies Kombination

VWK



					PK06
					€/Stk.
100 x 100 x 19	5.700	A60/coarse	1	305353	29,00
100 x 100 x 19	5.700	A80/medium	1	305354	29,00
100 x 100 x 19	5.700	A150/fine	1	305355	29,00
100 x 100 x 19	5.700	A240/very fine	1	305356	29,00

coarse -
s-ultra fine

VW



TOPLINE ●●●

Schleifvlies



VW

					PK06
					€/Stk.
100 x 100 x 19	5.700	coarse	1	305357	24,78
100 x 100 x 19	5.700	medium	1	305358	24,78
100 x 100 x 19	5.700	fine	1	305359	24,78
100 x 100 x 19	5.700	very fine	1	305360	24,78
100 x 100 x 19	5.700	s-ultra fine	1	305361	24,78

Schleifen /
Polieren

D3 - D5 /
H25 - H40

FW/FBW



TOPLINE ●●●

Wollfilz

Wollfilz: geschlitzte Ausführung für bessere
Anpassung an das Werkstück

FW

FBW



					PK07						PK07
					€/Stk.						€/Stk.
100 x 100 x 19	1.900	D3 / H25	1	305395	63,33	100 x 100 x 19	1.900	D3 / H25	1	305399	70,00
100 x 100 x 19	1.900	D3 / H40	1	305396	63,33	100 x 100 x 19	1.900	D3 / H40	1	305400	70,00
100 x 100 x 19	1.900	D5 / H25	1	305397	63,33	100 x 100 x 19	1.900	D5 / H25	1	305401	70,00
100 x 100 x 19	1.900	D5 / H40	1	305398	63,33	100 x 100 x 19	1.900	D5 / H40	1	305402	70,00

Quick Change Discs



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche
- NE-Metalle

Das Schnellspann-System ermöglicht einen schnellen und einfachen Werkzeugwechsel. Ohne Kleben. Ohne Verrutschen.

i Quick Change Discs finden Ihre Hauptanwendung in kleinen und schwer zugänglichen Flächen, z. B. bei der KFZ-Reparatur und Instandhaltung.



SVS QUICK HD



Reinigungsvlies mit keramisch ummanteltem Hochleistungsschleifkorn. Für starke Reinigungsleistung und extrem lange Lebensdauer

SVS QUICK HD

					PK07
⊕	Ø/mm	Grid	Box	Icon	€/Stk.
D51	23.000	extra coarse	10	305403	5,40
D76	18.000	extra coarse	10	305404	8,27



KFZ QUICK



Unterlage: Y-Gewebe
Kornart: Zirkonkorund

KFZ QUICK

					PK06
⊕	Ø/mm	Grid	Box	Icon	€/Stk.
D51	25.000	36	100	305429	0,99
D51	25.000	40	100	305430	0,95
D51	25.000	60	100	305431	0,89
D51	25.000	80	100	305432	0,82
D51	25.000	120	100	305433	0,78
D76	20.000	36	50	305434	1,62
D76	20.000	40	50	305435	1,52
D76	20.000	60	50	305436	1,34
D76	20.000	80	50	305437	1,27
D76	20.000	120	50	305438	1,19



coarse -
very fine

VLS QUICK



PROLINE ●●○

Schleifvlies

Schleifvlies: Aggressiveres Schleifkorn für höhere Abtragsleistung und Lebensdauer



VLS QUICK

					PK06
					€/Stk.
D51	25.000	coarse / 100	50	305271	1,49
D51	25.000	medium / 180	50	305272	1,38
D51	25.000	fine / 280	50	305273	1,38
D76	20.000	coarse / 100	25	305274	2,69
D76	20.000	medium / 180	25	305275	2,48
D76	20.000	very fine / 280	25	305276	2,48

VLS QUICK HD

					PK06
					€/Stk.
D51	25.000	coarse / HD (K50)	50	305277	1,75
D51	25.000	medium / HD (K80)	50	305278	1,60
D76	20.000	coarse / HD (K50)	25	305279	3,32
D76	20.000	medium / HD (K80)	25	305280	3,05

3sf - 6am

VKS QUICK



TOPLINE ●●●

Kompaktschleifvlies



VKS QUICK

					PK06
					€/Stk.
D51	22.100	3sf	10	305287	8,64
D51	22.100	6am	10	305288	9,31
D76	15.100	3sf	10	305289	12,93
D76	15.100	6am	10	305290	13,71

Schleifen /
Polieren

RH QUICK



PROLINE ●●○

Stützteller für Scheiben mit Schnellspannsystem



RH QUICK

					PK06
					€/Stk.
D51	25.000	1	305424		9,97
D76	20.000	1	305425		15,03

Rollenware



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- NE-Metalle
- Farben und Lacke
- Kunststoffe
- Holz

Meterware zum individuellen Ablängen für Handschliff.



SPBR



PROLINE ●●●

Unterlage: J-Flex Gewebe, Baumwolle, flexibel und weich
 Kornart: Aluminiumoxyd, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz



SPBR

				PK06					PK06
⊕	🧺	📦	🖨️	€/Stk.	⊕	🧺	📦	🖨️	€/Stk.
40 x 25.000	40	1	300536	23,06	40 x 50.000	40	1	300565	44,55
40 x 25.000	60	1	300538	16,41	40 x 50.000	60	1	300566	32,55
40 x 25.000	80	1	300539	19,03	40 x 50.000	80	1	300567	37,79
40 x 25.000	100	1	300540	15,08	40 x 50.000	100	1	300568	29,89
40 x 25.000	120	1	300541	15,08	40 x 50.000	120	1	300569	29,89
40 x 25.000	150	1	300542	15,08	40 x 50.000	150	1	300570	29,24
40 x 25.000	180	1	300543	15,08	40 x 50.000	180	1	300571	29,24
40 x 25.000	220	1	300544	15,08	40 x 50.000	240	1	300573	29,24
40 x 25.000	240	1	300545	15,08	40 x 50.000	320	1	300575	29,24
40 x 25.000	320	1	300547	15,08	40 x 50.000	400	1	300576	29,24
40 x 25.000	400	1	300549	15,08					
40 x 25.000	600	1	305473	15,08					
50 x 25.000	40	1	300593	23,33	50 x 50.000	40	1	300577	45,08
50 x 25.000	60	1	300595	21,00	50 x 50.000	60	1	300578	41,74
50 x 25.000	80	1	300596	22,52	50 x 50.000	80	1	300579	44,77
50 x 25.000	100	1	300597	19,63	50 x 50.000	100	1	300580	39,00
50 x 25.000	120	1	300598	19,63	50 x 50.000	120	1	300581	39,00
50 x 25.000	150	1	300599	19,63	50 x 50.000	150	1	300582	38,35
50 x 25.000	180	1	300600	19,63	50 x 50.000	180	1	300583	38,35
50 x 25.000	220	1	300601	19,63	50 x 50.000	240	1	300585	38,35
50 x 25.000	240	1	300602	19,63	50 x 50.000	320	1	300587	38,35
50 x 25.000	280	1	300603	19,63	50 x 50.000	400	1	300588	38,35
50 x 25.000	320	1	300604	19,63					
50 x 25.000	400	1	300605	19,63	100 x 50.000	40	1	300618	92,31
					100 x 50.000	60	1	300619	83,16
					100 x 50.000	80	1	300620	76,82
					100 x 50.000	100	1	300621	73,83
					100 x 50.000	120	1	300622	73,83

Unterlage: E-Papier
 Kornart: Aluminiumoxyd, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz



KERR

				PK06
⊕	▒	📦	📺	€/Stk.
115 x 50.000	40	1	305461	114,68
115 x 50.000	60	1	305462	91,35
115 x 50.000	80	1	305463	80,67
115 x 50.000	100	1	305464	73,36
115 x 50.000	120	1	305465	73,36
115 x 50.000	150	1	305466	73,36
115 x 50.000	180	1	305467	73,36
115 x 50.000	240	1	305468	73,36

Unterlage: A/C-Papier
 Kornart: Aluminiumoxyd, halboffen gestreut
 Bindung: Hautleim



Besonders geeignet für Farben und Lacke

KFPR

				PK06
⊕	▒	📦	📺	€/Stk.
115 x 50.000	40	1	304029	53,15
115 x 50.000	60	1	304030	41,30
115 x 50.000	80	1	304031	37,27
115 x 50.000	100	1	304032	34,70
115 x 50.000	120	1	304033	34,70
115 x 50.000	150	1	304034	34,70
115 x 50.000	240	1	304037	34,70
115 x 50.000	320	1	304039	34,70

Unterlage: D-Papier
 Kornart: Aluminiumoxyd, wellenförmige Staubabfuhr
 Bindung: Hautleim



Spezielle Wellenstruktur ermöglicht schnellere Spanabfuhr und verhindert ein Zusetzen

SLPR

				PK06					PK06
⊕	▒	📦	📺	€/Stk.	⊕	▒	📦	📺	€/Stk.
95 x 25.000	60	1	305240	24,14	115 x 25.000	60	1	305248	30,10
95 x 25.000	80	1	305241	21,16	115 x 25.000	80	1	305249	25,59
95 x 25.000	100	1	305242	18,10	115 x 25.000	100	1	305250	22,01
95 x 25.000	120	1	305243	18,10	115 x 25.000	120	1	305251	22,01
95 x 25.000	180	1	305245	18,10	115 x 25.000	180	1	305253	22,01

Schleifbogen



Material:

- hochfeste / hochlegierte Stähle
- NE-Metalle
- Farben und Lacke
- Kunststoffe
- Holz

Konfektionierte Schleifbögen für den Handschliff.



KKBR



PROLINE ●●○

Unterlage: J-Flex Gewebe, Baumwolle, flexibel und weich
 Kornart: Aluminiumoxyd, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz



KKBR

⊕	60	50	300885	PK06
				€/Stk.
230 x 280	60	50	300885	1,03
230 x 280	80	50	300886	0,97
230 x 280	100	50	300887	0,90
230 x 280	120	50	300888	0,90
230 x 280	180	50	300890	0,90
230 x 280	240	50	300892	0,90
230 x 280	320	50	300894	0,90
230 x 280	400	50	300896	0,90



WSP



PROLINE ●●○

Unterlage: A/C-Papier, wasserfest
 Kornart: Siliziumcarbid
 Bindung: Kunstharz



WSP

⊕	60	50	301003	PK06
				€/Stk.
230 x 280	60	50	301003	0,78
230 x 280	80	50	301004	0,63
230 x 280	100	50	301005	0,53
230 x 280	120	50	301006	0,52
230 x 280	150	50	301007	0,52
230 x 280	180	50	301008	0,52
230 x 280	220	50	301009	0,52
230 x 280	240	50	301010	0,52
230 x 280	280	50	301011	0,52
230 x 280	320	50	301012	0,52
230 x 280	360	50	301013	0,52
230 x 280	400	50	301014	0,52
230 x 280	500	50	301015	0,52
230 x 280	600	50	301016	0,52
230 x 280	800	50	301017	0,52
230 x 280	1000	50	301018	0,52
230 x 280	1200	50	301019	0,52
230 x 280	1500	50	305989	0,52
230 x 280	2000	50	305990	0,52

40-400

KFPB

ALPHA LINE

Besonders geeignet für Farben und Lacke

Unterlage: A/C-Papier
 Kornart: Aluminiumoxyd, halboffen gestreut
 Bindung: Hautleim



KFPB

					PK06
⊕	▒	📄	🖨️		€/Stk.
230 x 280	40	50	304051		0,53
230 x 280	60	50	304052		0,45
230 x 280	80	50	304053		0,40
230 x 280	100	50	304054		0,38
230 x 280	120	50	304055		0,38
230 x 280	150	50	304056		0,38
230 x 280	180	50	304057		0,38
230 x 280	220	50	304058		0,38
230 x 280	240	50	304059		0,38
230 x 280	280	50	304060		0,38
230 x 280	320	50	304061		0,38
230 x 280	400	50	305474		0,38

60-180

SLPB

PRO LINE

Spezielle Wellenstruktur ermöglicht schnellere Spanabfuhr und verhindert ein Zusetzen

Unterlage: D-Papier
 Kornart: Aluminiumoxyd, spezielle Streuung, wellenförmige Staubabfuhr
 Bindung: Hautleim



SLPB

					PK06						PK06
⊕	▒	📄	🖨️		€/Stk.	⊕	▒	📄	🖨️		€/Stk.
95 x 230	60	50	305256		0,27	115 x 280	60	50	305264		0,34
95 x 230	80	100	305257		0,25	115 x 280	80	100	305265		0,31
95 x 230	100	100	305258		0,23	115 x 280	100	100	305266		0,29
95 x 230	120	100	305259		0,23	115 x 280	120	100	305267		0,29
95 x 230	180	100	305261		0,23	115 x 280	180	100	305269		0,29

Schleifen /
Polieren

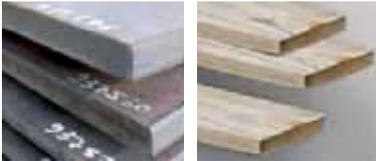
Klettscheiben



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- hochfeste Bleche
- NE-Metalle
- lackierte Bleche
- Holz

Selbsthaftende Schleifscheiben aus Schleifstein und Vlies mit Klehrücken. Klettscheiben sind mit und ohne Staublöcher für die gängigsten Maschinentypen erhältlich.



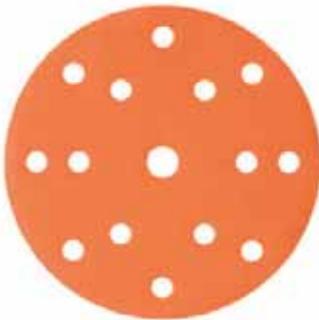
KSF VELCRO



TOP LINE ●●●

Unterlage: Hochreißfeste Kunststoffolie
 Kornart: Aluminiumoxid, offen gestreut
 Bindung: Kunstharz

Weniger Zusetzen durch spezielle Stearat-Beschichtung ab Körnung 180



KSF VELCRO

				PK06					PK06
⊕	☒	📦	🖨️	€/Stk.	⊕	☒	📦	🖨️	€/Stk.
150	80	100	304183	0,47	150	500	100	304191	0,45
150	120	100	304184	0,45	150	600	100	304192	0,45
150	150	100	304185	0,45	150	800	100	304193	0,45
150	180	100	304186	0,45	150	1000	100	304194	0,57
150	240	100	304187	0,45	150	1200	100	304195	0,57
150	320	100	304188	0,45	150	1500	100	304196	0,57
150	360	100	304189	0,45	150	2000	100	304197	0,70
150	400	100	304190	0,45	150	2500	100	304198	0,70



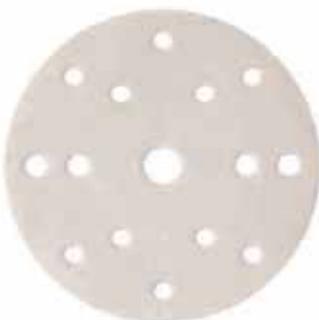
SKP VELCRO



PRO LINE ●●○

Unterlage: C-Papier
 Kornart: Aluminiumoxid, offen gestreut
 Bindung: Kunstharz / Stearat

Weniger Zusetzen durch spezielle Stearat-Beschichtung



SKP VELCRO

				PK06
⊕	☒	📦	🖨️	€/Stk.
150	40	50	305976	0,59
150	60	50	305977	0,57
150	80	50	305978	0,54
150	100	50	305979	0,52
150	120	50	305980	0,51
150	150	50	305981	0,51
150	240	50	305982	0,51
150	320	50	305983	0,51
150	400	50	305984	0,51



PROLINE ●●○

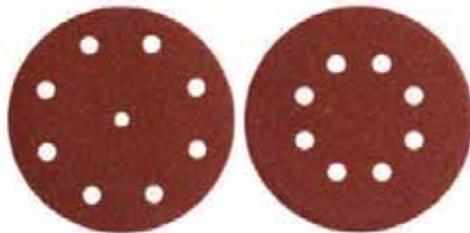
Unterlage: E-Papier
 Kornart: Aluminiumoxyd, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz

Spezielles Lochsystem für Festool Maschinen

Spezielles Lochsystem für Bosch Maschinen

KERR VELCRO F

KERR VELCRO B



				PK06					PK06
				€/Stk.					€/Stk.
125	40	50	305606	0,57	125	40	50	305627	0,57
125	60	50	305607	0,53	125	60	50	305628	0,53
125	80	50	305608	0,51	125	80	50	305629	0,51
125	120	50	305609	0,50	125	120	50	305630	0,50
125	150	50	305610	0,50	125	150	50	305631	0,50
125	180	50	305611	0,50	125	180	50	305632	0,50
125	240	50	305612	0,46	125	240	50	305633	0,46
150	40	50	305613	0,72	150	40	50	305634	0,72
150	60	50	305614	0,66	150	60	50	305635	0,66
150	80	50	305615	0,63	150	80	50	305636	0,63
150	120	50	305616	0,61	150	120	50	305637	0,61
150	150	50	305617	0,61	150	150	50	305638	0,61
150	180	50	305618	0,61	150	180	50	305639	0,61
150	240	50	305619	0,55	150	240	50	305640	0,55



PROLINE ●●○

Unterlage: E-Papier
 Kornart: Aluminiumoxyd, dicht gestreut
 Bindung: Kunstharz

KERR VELCRO



				PK06
				€/Stk.
115	40	50	304133	0,53
115	60	50	304134	0,47
115	80	50	304135	0,46
115	120	50	304137	0,46
125	40	50	304138	0,57
125	60	50	304139	0,53
125	80	50	304140	0,51
125	120	50	304142	0,50
150	40	50	304143	0,72
150	60	50	304144	0,66
150	80	50	304145	0,63
150	120	50	304147	0,61



coarse -
very fine

VLS VELCRO



PROLINE ●●○



Für ein optimales Arbeitsergebnis und gute Lebensdauer sollte die Drehzahl reduziert werden

VLS VELCRO



					PK06
					€/Stk.
115	13.300	coarse	10	305281	3,52
115	13.300	medium	10	305282	2,95
115	13.300	very fine	10	305283	2,95
125	12.150	coarse	10	305284	4,12
125	12.150	medium	10	305285	3,46
125	12.150	very fine	10	305286	3,46

RH VELCRO



PROLINE ●●○

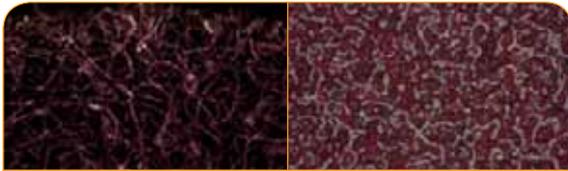
Stützteller für Klettscheiben

RH VELCRO



				PK06
				€/Stk.
115 x M14		1	305426	14,95
125 x M14		1	305427	16,23
150 x M14		1	305428	21,13

Vlies



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche
- NE-Metalle
- lackierte Bleche



Die feinen und flexiblen Vliesfasern sorgen für ein gutes Oberflächenfinish.

Körnung Vlies	Vergleichbare Körnung (FEPA)
Coarse	80 - 120
Medium	150 - 220
Fine	240 - 360
Very fine	400 - 600
Ultra fine	800 - 1.000



VLSR



PROLINE ●●○

VLSR

⊕	▒	📦	🖨️	PK06
				€/Stk.
100 x 10.000	medium	1	305654	33,80
100 x 10.000	fine	1	305655	33,80
100 x 10.000	very fine	1	305656	33,80
100 x 10.000	ultra fine	1	305657	33,80
115 x 10.000	medium	1	305362	39,00
115 x 10.000	fine	1	305363	39,00
115 x 10.000	very fine	1	305364	39,00
115 x 10.000	ultra fine	1	305365	39,00



Schleifen /
Polieren



VLS PAD



PROLINE ●●○

VLS PAD

⊕	▒	📦	🖨️	PK06
				€/Stk.
152 x 229	medium	10	305366	1,49
152 x 229	fine	10	305367	1,49
152 x 229	very fine	10	305368	1,49
152 x 229	ultra fine	10	305369	1,49

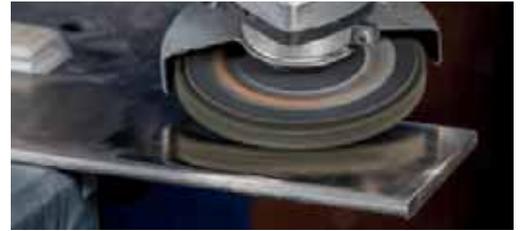


Vlieskompaktscheiben



Härtegrad: 3 / 4 (Medium)	Härtegrad: 6 / 7 (Hart)
Anwendung	Anwendung
<ul style="list-style-type: none"> • Erzeugung dekorativer Oberflächen • Angleichen von Oberflächen • Vorbereitung für das Polieren oder Beschichten • Überblenden von Oberflächenfehlern 	<ul style="list-style-type: none"> • Entgraten & Verrunden • Reinigen von Metallkontakten • Entfernen von Kleber und Kunstharzen

- Material:**
- rost- und säurebeständige Stähle
 - hochfeste / hochlegierte Stähle
 - gehärtete Stähle
 - hochfeste Bleche
 - NE-Metalle
 - lackierte Bleche



Bestehend aus mehrlagig stark gepresstem Vliesmaterial. Die kompakte Pressung sorgt für eine gute Abtragsleistung und lange Lebensdauer.



i Das Material besitzt eine hohe Eigenfestigkeit und kann profiliert werden. Verwenden Sie für optimale Ergebnisse regulierbare Winkelpolierer mit reduzierter Drehzahl.



VKS KN



TOPLINE ●●●

Vlieskompaktscheibe für die Bearbeitung von engen Stellen und Kehlrihten



VKS KN

						Form 1	PK07
⊕	mm					€/Stk.	
115 x 3,2 x 22,23	11.000	6A-medium	10	305943		13,00	
115 x 3,2 x 22,23	11.000	3S-fine	10	305944		12,00	
115 x 6,4 x 22,23	11.000	6A-medium	10	305945		16,00	
115 x 6,4 x 22,23	11.000	3S-fine	10	305946		15,00	
125 x 3,2 x 22,23	10.000	6A-medium	10	305947		14,50	
125 x 3,2 x 22,23	10.000	3S-fine	10	305948		13,50	
125 x 6,4 x 22,23	10.000	6A-medium	10	305949		18,00	
125 x 6,4 x 22,23	10.000	3S-fine	10	305950		17,00	
150 x 3,2 x 25,4	7.500	6A-medium	10	305972		19,50	
150 x 3,2 x 25,4	5.000	3S-fine	10	305973		16,50	
150 x 6,4 x 25,4	7.500	6A-medium	10	305974		24,00	
150 x 6,4 x 25,4	5.000	3S-fine	10	305975		20,00	



VKSG WS



TOPLINE ●●●

VKSG WS

						PK07
⊕	mm					€/Stk.
115 x 22,23	4.000	4A-coarse	5	305297		15,64
115 x 22,23	4.000	4S-medium	5	305298		15,64
115 x 22,23	4.000	4S-very fine	5	305299		15,64
115 x 22,23	4.000	6S-very fine	5	305300		21,76
125 x 22,23	3.600	4A-coarse	5	305301		20,40
125 x 22,23	3.600	4S-medium	5	305302		20,40
125 x 22,23	3.600	4S-very fine	5	305303		20,40
125 x 22,23	3.600	6S-very fine	5	305304		27,09

VKSS WS

						PK07
⊕	mm					€/Stk.
115 x 22,23	4.000	4A-coarse	5	305305		15,64
115 x 22,23	4.000	4S-medium	5	305306		15,64
115 x 22,23	4.000	4S-very fine	5	305307		15,64
125 x 22,23	3.600	4A-coarse	5	305309		20,40
125 x 22,23	3.600	4S-medium	5	305310		20,40
125 x 22,23	3.600	4S-very fine	5	305311		20,40





VKS GS

					PK07
⊕	μm	Grain	Ⓜ	Ⓜ	€/Stk.
40 x 12 x 6	7.500	4S-medium	10	305291	9,05
40 x 12 x 6	7.500	4S-very fine	10	305292	9,05
50 x 12 x 6	6.000	4S-medium	10	305293	9,63
50 x 12 x 6	6.000	4S-very fine	10	305294	9,63
75 x 12 x 6	4.000	4S-medium	10	305295	11,56
75 x 12 x 6	4.000	4S-very fine	10	305296	11,56



Filzlamellenpolierer



(D) Lamellen Dicke		(H) Filz Härte	
D2	2 mm	H25	weich, Hochglanzpolieren
D3	3 mm	H40	hart, Vorpolieren
D5	5 mm		

Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hochfeste / hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle
- hochfeste Bleche
- NE-Metalle
- lackierte Bleche



Filzlamellenpolierer zur Bearbeitung von Oberflächen bis hin zum Spiegelglanz. Nutzen Sie Filzlamellenpolierer mit den entsprechenden Polierpasten zum Vorpolieren und Hochglanzpolieren.



Verwenden Sie für jede Paste einen neuen Filzlamellenpolierer sowie regulierbare Winkelpolierer mit stark reduzierter Drehzahl.



FLS



TOP LINE ●●●

FLS

						PK07
	⊕	1/min	Grid	Box	PC	€/Stk.
115 x 22,23	1.650	D5 / H25	5	305370		25,16
115 x 22,23	1.650	D5 / H40	5	305371		25,16
125 x 22,23	1.520	D5 / H25	5	305372		28,34
125 x 22,23	1.520	D5 / H40	5	305373		28,34





Wollfilz

Wollfilz: geschlitzte Ausführung für bessere Anpassung an das Werkstück

FLP

FLPB



⊕	∅mm	Grid	Box	PC	PK07
					€/Stk.
40 x 30 x 6	4.750	D2 / H25	10	305379	10,41
40 x 30 x 6	4.750	D2 / H40	10	305380	10,41
40 x 30 x 6	4.750	D3 / H25	10	305381	10,41
40 x 30 x 6	4.750	D3 / H40	10	305382	10,41
60 x 40 x 6	3.150	D3 / H25	10	305383	16,77
60 x 40 x 6	3.150	D3 / H40	10	305384	16,77
80 x 50 x 6	2.400	D3 / H25	10	305385	24,13
80 x 50 x 6	2.400	D3 / H40	10	305386	24,13
80 x 50 x 6	2.400	D5 / H25	10	305387	24,13
80 x 50 x 6	2.400	D5 / H40	10	305388	24,13

⊕	∅mm	Grid	Box	PC	PK07
					€/Stk.
40 x 30 x 6	4.750	D2 / H25	10	305389	11,11
40 x 30 x 6	4.750	D2 / H40	10	305390	11,11
60 x 40 x 6	3.150	D2 / H25	10	305391	17,91
60 x 40 x 6	3.150	D2 / H40	10	305392	17,91
80 x 50 x 6	2.400	D3 / H25	10	305393	26,07
80 x 50 x 6	2.400	D3 / H40	10	305394	26,07



FPK

⊕	∅mm	Grid	Box	PC	PK07
					€/Stk.
6 x 10 x 3	32.000	medium	10	305374	2,38
8 x 10 x 3	24.000	medium	10	305375	2,49
10 x 14 x 6	20.000	medium	10	305376	2,84
15 x 20 x 6	12.000	medium	10	305377	3,51
20 x 25 x 6	10.000	medium	10	305378	4,42



Satinierringe

Ihre Ausrüstung zum Satinieren und Polieren

Anwendung:

- Entlacken
- Mattieren
- Bearbeiten von Flächen
- Entzundern
- Deoxidieren

Material:

- Rost- und säurebeständige Stähle
- Stahl
- NE-Metalle
- Kunststoffe
- Lackierte Bleche

Hochwertige Satinier-Ringe von Rhodius bestehen aus einem Nylonvlies mit Schleifkorn in drei unterschiedlichen Körnungen.

Perfekten Spiegelglanz und edel satinierte Oberflächen erfordern Geduld, Erfahrung und das richtige Werkzeug. Wie Sie den passenden Satinier- oder Polierring für Bohrmaschine oder Winkelschleifer auswählen und das gewünschte Arbeitsergebnis erzielen, erfahren Sie auf den folgenden Seiten.



SAT coarse
Aluminiumoxyd,
grob



SAT medium
Aluminiumoxyd,
mittel



SAT fine
Siliziumcarbid,
fein



Polierringe

Für optimale Arbeitsergebnisse empfehlen wir das Polieren in 3 Schritten.
Die empfohlenen Werkzeuge für die Schleifarbeiten vor dem Polieren finden Sie ab Seite 108. Die passenden Polierpasten finden Sie auf Seite 151.

Vorteile:

- Hochwertige Wirrfasern
- Keine störenden Nähte
- Geringe Temperaturentwicklung
- Homogene Abnutzung
- 30 % weniger Pastenverbrauch im Vergleich zu handelsüblichen Tuchringen

Material:

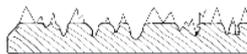
- Rost- und säurebeständige Stähle
- Stahl
- NE-Metalle
- Lacke
- Kunststoffe
- Lackierte Bleche

1

Vorpolieren

POL „Sisal-Tuch“

Arbeitsschritt nach dem Schleifen.
Hoher Materialabtrag



Polierpaste
Edelstahl:
Weiß

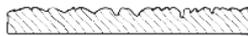
Polierpaste
NE-Metalle:
Braun

2

Polieren

POL „Hartes Vlies“

Dient dem Erreichen einer einheitlichen
Oberfläche



Polierpaste
Edelstahl:
Weiß

Polierpaste
NE-Metalle:
Braun

3

Hochglanzpolieren

POL „Weiches Vlies“

Kurze Bearbeitungszeit und geringer Druck,
um Hochglanz zu erzeugen



Polierpaste
Edelstahl:
Blau

Polierpaste
NE-Metalle:
Blau

Der Einspanndorn

Bohrmaschine

10 x 30 x 6,0 mm



Bis zu 3 Polier- oder
Satinierringe mit
Ringdurchmesser
10 mm, für die
Bohrmaschine

Winkelschleifer



Bis zu 3 bzw.
5 Polierringe mit
Ringdurchmesser
14 mm, für den
Winkelschleifer

Schleifen /
Polieren

coarse/
medium/
fine

SAT



TOP LINE ●●●

SAT

					PK07
⊕	1/min	Icon	Icon	Icon	€/Stk.
100 x 10,0	4.000	coarse	1	353069	9,22
100 x 10,0	4.000	medium	1	353070	9,65
100 x 10,0	4.000	fine	1	353071	10,07
100 x 10,0	4.000	Satinierset	1	353073	33,64



Auch als Set für die Bohrmaschine erhältlich, bestehend aus: je einem Satinerring (coarse, medium, fine) und einem Einspanndorn (10 x 30 x 6,0)

POL



TOP LINE ●●●

POL

					PK07
⊕	1/min	Icon	Icon	Icon	€/Stk.
100 x 10,0	4.000	Sisal	1	353062	12,21
100 x 10,0	4.000	hart	2	353063	14,64
100 x 10,0	4.000	weich	2	353064	11,30
100 x 10,0	4.000	Polierset	1	353072	53,67
150 x 14,0	3.000	Sisal	1	353107	16,68
150 x 14,0	3.000	hart	2	353108	22,52
150 x 14,0	3.000	weich	2	353109	15,66
200 x 14,0	3.000	Sisal	1	353110	19,71
200 x 14,0	3.000	hart	2	353111	26,39
200 x 14,0	3.000	weich	2	353112	21,12



Auch als Set für die Bohrmaschine erhältlich, bestehend aus: je 2 Polierlingen (Sisal, hart, weich), 3 Polierpasten (weiß, braun, blau) und einem Einspanndorn (10 x 30 x 6,0)

ESD



TOP LINE ●●●

Einspanndorn für Polier- und Satinierringe

ESD

			PK07
⊕	Icon	Icon	€/Stk.
10 x 30 x 6,0	1	353065	9,08
14 x 30 x M14 x 2,0	1	353113	19,35
14 x 50 x M14 x 2,0	1	353114	20,41



Polierpasten



Material:

- rost- und säurebeständige Stähle
- Stahl
- NE-Metalle
- lackierte Bleche

Rhodium Polierpasten sind optimal auf unsere Filzprodukte und Tuchringe abgestimmt. Die Polierpasten enthalten ein leistungsstarkes Schleifkorn



PASTE



TOPLINE ●●●



Je nach Material und Bearbeitungsschritt werden unterschiedliche Pasten benötigt

PASTE

				PK07
				€/Stk.
⊕	☒	📦	🖨️	
Für Edelstahl und Stahl	weiß	1	353066	10,56
Für Edelstahl, Stahl und NE-Metalle	blau	1	353067	12,99
Für NE-Metalle	braun	1	353068	12,80



	1. Vorpolieren	2. Hochglanzpolieren
Edelstahl	Polierpaste, weiß	Polierpaste, blau
NE-Metalle	Polierpaste, braun	





Hartmetallfrässtifte

154

Fräsen

Fräsen



Hartmetall-Frässtifte

Präzision auf den Punkt

Präzision ist bei Hartmetall-Frässtiften das entscheidende Leistungskriterium. Aus diesem Grund werden Rhodius Hartmetall-Frässtifte auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt. Die enorme Genauigkeit dieser Maschinen garantiert die gleichbleibend hohe Qualität der Werkzeuge. Unsere Hartmetall-Frässtifte zeichnen sich durch eine hohe Rundlaufgenauigkeit und optimal aufeinander abgestimmte Schneidengeometrie, Zahnform und Zahnzahl aus. Für punktgenaue Arbeitsergebnisse.

Die richtige Zahnung

Allgemein gilt folgende Grundregel: Je härter der Werkstoff ist, umso feiner sollte die Zahnung des Frässtiftes zur Bearbeitung sein.

Zahnung	Art der Zahnung	Bevorzugte Anwendung	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit [m/min]	
			Werkstoff	Werte
	Kreuzverzahnung	bei hohem Materialabtrag von Stahl, Gusseisen und Edelstahl	unlegierte Stähle/Stahlguss	450-600
			legierte Stähle, Werkzeugstähle	250-350
			rost- und säurebeständige Stähle	250-350
			Gusseisen	450-600
	Einfachverzahnung	bei guter Oberflächenqualität von Stahl, Gusseisen und Edelstahl	unlegierte Stähle/Stahlguss	450-600
			legierte Stähle, Werkzeugstähle	250-350
			rost- und säurebeständige Stähle	250-350
			Gusseisen	450-600
	Aluminiumverzahnung	bei hohem Materialabtrag von Aluminium und weichen Aluminiumlegierungen, Leichtmetallen, NE-Metallen und Kunststoffen	NE-Metalle	700-900

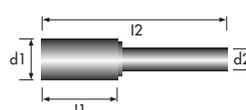
Die richtige Drehzahl

Zum Erreichen optimaler Arbeitsergebnisse und langer Lebenszeiten ist auch die Wahl der optimalen Drehzahl von entscheidender Bedeutung. Zu geringe Drehzahlen führen zu unruhigem Lauf und Ausbrüchen. Die Folge ist der frühzeitige Verschleiß des Frässtiftes. Auch ein Schlagen und Rattern des Frässtiftes verringert die Lebensdauer erheblich. Verwenden Sie daher nur schlagfrei arbeitende Spannfutter.

Frässtift \varnothing (mm)	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit [m/min]					
	250	350	450	600	700	900
	Drehzahl [min ⁻¹]					
3	27.000	37.000	48.000	64.000	74.000	95.000
4	20.000	28.000	36.000	48.000	56.000	72.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	37.000	48.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	28.000	36.000
10	8.000	11.000	14.000	19.000	22.000	29.000
12	7.000	9.000	12.000	16.000	19.000	24.000
16	5.000	7.000	9.000	12.000	14.000	18.000

Abmessungen Beispiel

Rhodius Bez.	Rhodius Artikel-Nr.	d1	l1	d2	l2
HF A	305000	3,0	14,0	3,0	38,0



ZYA

HF A



TOP LINE ●●●

Form A: Zylinder ohne Stirnverzahnung



HF A

				PK09					PK09
⊕	🌀	📦	🖨️	€/Stk.	⊕	🌀	📦	🖨️	€/Stk.
3 x 14 x 3 x 38	Z 6	1	305000	7,91	9,6 x 19 x 6 x 64	Z ALU	1	305005	23,80
3 x 14 x 3 x 38	Z 3	1	305658	7,90	9,6 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305006	19,84
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 6	1	305001	13,77	9,6 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305662	19,83
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 3	1	305659	13,76	12,7 x 25 x 6 x 70	Z ALU	1	305007	36,74
6 x 18 x 6 x 50	Z ALU	1	305002	16,73	12,7 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305008	30,63
6 x 18 x 6 x 50	Z 6	1	305003	13,94	12,7 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305663	30,65
6 x 18 x 6 x 50	Z 3	1	305660	13,94	16 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305009	45,88
8 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305004	17,43	16 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305664	45,87
8 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305661	17,43					

ZYAS

HF B



TOP LINE ●●●

Form B: Zylinder mit Stirnverzahnung



HF B

				PK09					PK09
⊕	🌀	📦	🖨️	€/Stk.	⊕	🌀	📦	🖨️	€/Stk.
3 x 14 x 3 x 38	Z 6	1	305010	9,35	9,6 x 19 x 6 x 64	Z ALU	1	305015	33,15
3 x 14 x 3 x 38	Z 3	1	305665	9,35	9,6 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305016	27,61
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 6	1	305011	17,43	9,6 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305669	27,61
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 3	1	305666	17,43	12,7 x 25 x 6 x 70	Z ALU	1	305017	42,27
6 x 18 x 6 x 50	Z ALU	1	305012	17,86	12,7 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305018	35,22
6 x 18 x 6 x 50	Z 6	1	305013	14,90	12,7 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305670	35,22
6 x 18 x 6 x 50	Z 3	1	305667	14,89	16 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305019	57,55
8 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305014	21,28	16 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305671	57,56
8 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305668	21,27					

WRC

HF C



TOP LINE ●●●

Form C: Walzenrund



HF C

				PK09					PK09
⊕	🌀	📦	🖨️	€/Stk.	⊕	🌀	📦	🖨️	€/Stk.
3 x 14 x 3 x 38	Z 6	1	305020	9,35	9,6 x 19 x 6 x 64	Z ALU	1	305025	27,26
3 x 14 x 3 x 38	Z 3	1	305672	9,35	9,6 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305026	22,72
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 6	1	305021	15,73	9,6 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305676	22,72
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 3	1	305673	15,74	12,7 x 25 x 6 x 70	Z ALU	1	305027	36,74
6 x 18 x 6 x 50	Z ALU	1	305022	17,29	12,7 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305028	30,63
6 x 18 x 6 x 50	Z 6	1	305023	14,42	12,7 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305677	30,65
6 x 18 x 6 x 50	Z 3	1	305674	14,41	12,7 x 25 x 8 x 70	Z 6	1	305502	33,37
8 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305024	16,82	16 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305029	48,68
8 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305675	16,83	16 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305678	48,68

KUD

HF D



TOP LINE ●●●

Form D: Kugel



HF D

				PK09					PK09
⊕	🍷	📦	🖨	€/Stk.	⊕	🍷	📦	🖨	€/Stk.
3 x 2,5 x 3 x 38	Z 6	1	305030	7,91	8 x 6 x 6 x 52	Z 3	1	305683	13,67
3 x 2,5 x 3 x 38	Z 3	1	305679	7,90	9,6 x 8 x 6 x 54	Z ALU	1	305036	20,02
4 x 3,4 x 3 x 38	Z 6	1	305031	13,94	9,6 x 8 x 6 x 54	Z 6	1	305037	16,69
4 x 3,4 x 3 x 38	Z 3	1	305680	13,94	9,6 x 8 x 6 x 54	Z 3	1	305684	16,69
6,3 x 5 x 3 x 38	Z 6	1	305032	16,17	12,7 x 11 x 6 x 56	Z ALU	1	305038	27,38
6,3 x 5 x 3 x 38	Z 3	1	305681	16,18	12,7 x 11 x 6 x 56	Z 6	1	305039	22,81
6 x 4,7 x 6 x 50	Z ALU	1	305033	20,75	12,7 x 11 x 6 x 56	Z 3	1	305685	22,80
6 x 4,7 x 6 x 50	Z 6	1	305034	17,31	16 x 14 x 6 x 59	Z 6	1	305040	31,86
6 x 4,7 x 6 x 50	Z 3	1	305682	17,29	16 x 14 x 6 x 59	Z 3	1	305686	31,84
8 x 6 x 6 x 52	Z 6	1	305035	13,67					

TRE

HF E



TOP LINE ●●●

Form E: Tropfen



HF E

				PK09
⊕	🍷	📦	🖨	€/Stk.
3 x 6 x 3 x 38	Z 6	1	305041	7,91
3 x 6 x 3 x 38	Z 3	1	305687	7,90
6,3 x 9,5 x 3 x 42	Z 6	1	305042	16,17
6,3 x 9,5 x 3 x 42	Z 3	1	305688	16,18
6 x 10 x 6 x 50	Z 6	1	305043	17,31
6 x 10 x 6 x 50	Z 3	1	305689	17,29
8 x 15 x 6 x 60	Z 6	1	305044	17,52
8 x 15 x 6 x 60	Z 3	1	305690	17,51
9,6 x 16 x 6 x 60	Z 6	1	305045	20,89
9,6 x 16 x 6 x 60	Z 3	1	305691	20,89
12,7 x 22 x 6 x 67	Z 6	1	305046	29,67
12,7 x 22 x 6 x 67	Z 3	1	305692	29,66
16 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305047	43,39
16 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305693	43,39
16 x 25 x 8 x 70	Z ALU	1	305499	64,27

RBF

HF F



TOP LINE ●●●

Form F: Rundbogen



HF F

				PK09					PK09
⊕	🍷	📦	🖨	€/Stk.	⊕	🍷	📦	🖨	€/Stk.
3 x 14 x 3 x 38	Z 6	1	305048	9,35	9,6 x 19 x 6 x 64	Z ALU	1	305053	22,64
3 x 14 x 3 x 38	Z 3	1	305694	9,35	9,6 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305054	18,88
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 6	1	305049	15,95	9,6 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305698	18,88
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 3	1	305695	15,95	12,7 x 25 x 6 x 70	Z ALU	1	305055	30,62
6 x 18 x 6 x 50	Z ALU	1	305050	20,75	12,7 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305056	30,02
6 x 18 x 6 x 50	Z 6	1	305051	17,31	12,7 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305699	30,02
6 x 18 x 6 x 50	Z 3	1	305696	17,31	16 x 30 x 8 x 75	Z ALU	1	305500	64,81
8 x 20 x 6 x 65	Z 6	1	305052	17,92	16 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305057	38,94
8 x 20 x 6 x 65	Z 3	1	305697	17,92	16 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305700	38,94



Form G: Spitzbogen

HF G

				PK09
⊕	🌿	📦	🖨️	€/Stk.
3 x 14 x 3 x 38	Z 6	1	305058	9,35
3 x 14 x 3 x 38	Z 3	1	305701	9,35
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 6	1	305059	13,98
6,3 x 12,7 x 3 x 45	Z 3	1	305702	13,98
6 x 18 x 6 x 50	Z 6	1	305060	15,99
6 x 18 x 6 x 50	Z 3	1	305703	15,99
8 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305061	15,73
8 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305704	15,73
9,6 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305062	21,85
9,6 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305705	21,85
12,7 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305063	29,32
12,7 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305706	29,32
12 x 30 x 6 x 75	Z ALU	1	305501	36,18
16 x 25 x 6 x 70	Z 6	1	305064	47,63
16 x 25 x 6 x 70	Z 3	1	305707	47,63



Form H: Flamme

HF H

				PK09
⊕	🌿	📦	🖨️	€/Stk.
3 x 6 x 3 x 38	Z 6	1	305065	7,91
3 x 6 x 3 x 38	Z 3	1	305708	7,91
6 x 14 x 6 x 50	Z 6	1	305066	19,73
6 x 14 x 6 x 50	Z 3	1	305709	19,73
8 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305067	21,36
8 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305710	21,36
9,6 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305068	30,41
9,6 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305711	30,41
12,7 x 32 x 6 x 77	Z 6	1	305069	35,70
12,7 x 32 x 6 x 77	Z 3	1	305712	35,70
16 x 36 x 6 x 81	Z 6	1	305070	49,86
16 x 36 x 6 x 81	Z 3	1	305713	49,86



Form J: Kegelsen 60°

HF J

				PK09
⊕	🌿	📦	🖨️	€/Stk.
3 x 2,5 x 3 x 38	Z 3	1	305714	7,91
6 x 4 x 6 x 50	Z 6	1	305072	12,49
6 x 4 x 6 x 50	Z 3	1	305715	12,49
9,6 x 8 x 6 x 56	Z 6	1	305073	15,73
9,6 x 8 x 6 x 56	Z 3	1	305716	15,73
12,7 x 11 x 6 x 59	Z 6	1	305074	20,53
12,7 x 11 x 6 x 59	Z 3	1	305717	20,53
16 x 14,5 x 6 x 63	Z 6	1	305075	34,52
16 x 14,5 x 6 x 63	Z 3	1	305718	34,52





Form K: Kegelsenk 90°



HF K

	⊕	🍷	📦	🖨️	PK09
					€/Stk.
3 x 1,5 x 3 x 38	Z 3	1	305719		7,91
6 x 3 x 6 x 50	Z 6	1	305077		12,67
6 x 3 x 6 x 50	Z 3	1	305720		12,67
9,6 x 4,7 x 6 x 53	Z 6	1	305078		15,73
9,6 x 4,7 x 6 x 53	Z 3	1	305721		15,73
12,7 x 6,3 x 6 x 55	Z 6	1	305079		20,97
12,7 x 6,3 x 6 x 55	Z 3	1	305722		20,97
16 x 8 x 6 x 57	Z 6	1	305080		34,52
16 x 8 x 6 x 57	Z 3	1	305723		34,52



Form L: Rundkegel

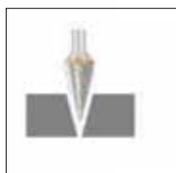


HF L

	⊕	🍷	📦	🖨️	PK09
					€/Stk.
3 x 14 x 3 x 38	Z 6	1	305081		9,35
3 x 14 x 3 x 38	Z 3	1	305724		9,35
6 x 18 x 6 x 50	Z ALU	1	305082		20,75
6 x 18 x 6 x 50	Z 6	1	305083		17,31
6 x 18 x 6 x 50	Z 3	1	305725		17,31
8 x 25,4 x 6 x 70	Z 6	1	305084		20,67
8 x 25,4 x 6 x 70	Z 3	1	305726		20,67
9,6 x 30 x 6 x 76	Z ALU	1	305085		34,19
9,6 x 30 x 6 x 76	Z 6	1	305086		28,49
9,6 x 30 x 6 x 76	Z 3	1	305727		28,49
12,7 x 32 x 6 x 77	Z ALU	1	305087		39,22
12,7 x 32 x 6 x 77	Z 6	1	305088		32,69
12,7 x 32 x 6 x 77	Z 3	1	305728		32,69
16 x 33 x 6 x 78	Z 6	1	305089		51,78
16 x 33 x 6 x 78	Z 3	1	305729		51,78



Form M: Spitzkegel



HF M

	⊕	🍷	📦	🖨️	PK09
					€/Stk.
3 x 11 x 3 x 38	Z 6	1	305090		7,91
3 x 11 x 3 x 38	Z 3	1	305730		7,91
6,3 x 12,7 x 3 x 49	Z 6	1	305091		15,95
6,3 x 12,7 x 3 x 49	Z 3	1	305731		15,95
6 x 20 x 6 x 50	Z 6	1	305092		17,78
6 x 20 x 6 x 50	Z 3	1	305732		17,78
9,6 x 16 x 6 x 64	Z 6	1	305093		22,72
9,6 x 16 x 6 x 64	Z 3	1	305733		22,72
12,7 x 22 x 6 x 71	Z 6	1	305094		29,93
12,7 x 22 x 6 x 71	Z 3	1	305734		29,93
16 x 25 x 6 x 71	Z 6	1	305095		52,22
16 x 25 x 6 x 71	Z 3	1	305735		52,22



Form N: Winkel

HF N

				PK09
				€/Stk.
3 x 4 x 3 x 38	Z 6	1	305096	7,91
3 x 4 x 3 x 38	Z 3	1	305736	7,91
6,3 x 6,4 x 3 x 39	Z 6	1	305097	17,92
6,3 x 6,4 x 3 x 39	Z 3	1	305737	17,92
6 x 8 x 6 x 50	Z 6	1	305098	12,49
6 x 8 x 6 x 50	Z 3	1	305738	12,49
9,6 x 9,5 x 6 x 55	Z 6	1	305099	15,73
9,6 x 9,5 x 6 x 55	Z 3	1	305739	15,73
12,7 x 12,7 x 6 x 58	Z 6	1	305100	20,89
12,7 x 12,7 x 6 x 58	Z 3	1	305740	20,89
16 x 19 x 6 x 64	Z 6	1	305101	34,48
16 x 19 x 6 x 64	Z 3	1	305741	34,48



HF SET



Alle wichtigen Fräserkopfformen mit Kreuzverzahnung in einem Set zum Bearbeiten vielfältiger Werkstückgeometrien

Inhalt:

3-teiliges Set enthält im Kopfdurchmesser 9,6 mm mit der Zahnung Z 6 je:
 HF C (305026)
 HF D (305037)
 HF F (305054)

Inhalt:

5-teiliges Set, enthält im Kopfdurchmesser 9,6 mm mit der Zahnung Z 6 je:
 HF A 305006
 HF C 305026
 HF D 305037
 HF F 305054
 HF G 305062



HF SET 3

			PK09
SET 3-teilig	1	305859	56,32

HF SET 5

			PK09
SET 5-teilig	1	305860	96,60

HF SET



Inhalt:

10-teiliges Set, enthält in den Kopfdurchmessern 6 und 12,7 mm mit Zahnung Z 6 je:
 HF B (305013, 305018);
 HF C (305023, 305028);
 HF D (305034, 305039);
 HF F (305052, 305056);
 HF G (305060, 305063)

HF SET 10

			PK09
SET 10-teilig	1	305484	234,00







		Mauerschlitzfräsen _____	166
    	     	Diamanttrennscheiben _____	170
		Diamantschleiföpfe _____	182
 	 	Dosensenker / Fliesenbohrer _____	184

Diamant-Werkzeuge

Diamanttrennscheiben – wirtschaftlich durch maximale Lebensdauer

Ob Naturstein, Fliesen, Beton oder Asphalt – von einer Diamanttrennscheibe erwarten professionelle Anwender schnellen Schnitt und lange Lebensdauer. Wie sich eine Diamanttrennscheibe in der Anwendung verhält wird wesentlich von drei Faktoren bestimmt: der Qualität der Diamanten, der Bindungshärte des Segments und der Form des Schneidrandes.

Wie Sie durch richtige Handhabung die Performance Ihrer Diamanttrennscheibe steigern können erfahren Sie hier.

Anwendungshinweise zum optimalen Einsatz von Diamanttrennscheiben

	Problem	Ursache	Lösung
Leistung	Werkzeug schneidet schlecht, erbringt geringe Leistung	Leistung ist zu hoch: Diamanten werden sehr schnell abgeschlagen	Leistung senken
	Werkzeug wird stumpf	Leistung ist zu niedrig: Diamanten werden nicht ausreichend belastet und polieren	Leistung erhöhen
Drehzahl	Werkzeug wird stumpf	Drehzahl ist zu hoch: Diamanten werden nicht ausreichend belastet und polieren	Drehzahl senken
	Werkzeug schneidet schlecht, erbringt geringe Leistung	Drehzahl ist zu niedrig: Diamanten werden sehr schnell abgeschlagen	Drehzahl erhöhen
Vorschub	Blauverfärbung am Stamblatt	Vorschub ist zu hoch: Zu hohe Stamblattbelastung, Trennscheiben verlaufen	Vorschub senken
	Werkzeug wird stumpf	Vorschub ist zu niedrig: Diamanten werden nicht ausreichend belastet und polieren	Vorschub erhöhen
Absenkung	Werkzeug wird stumpf	Absenkung zu hoch: Diamanten werden nicht ausreichend belastet und polieren	Absenkung verringern
	Werkzeug bleibt scharf, jedoch geringe Standzeit	Absenkung zu niedrig: Diamanten werden sehr schnell abgeschlagen	Absenkung erhöhen

Der Diamant – extrem hart und schnittig

Für eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Diamantwerkzeuge sorgen hochwertige, industriell hergestellte Diamanten. Sie werden aus Graphit unter extremem Druck bei hohen Temperaturen erzeugt. Dadurch sind ihre Eigenschaften jederzeit gegenüber Naturdiamanten reproduzierbar.

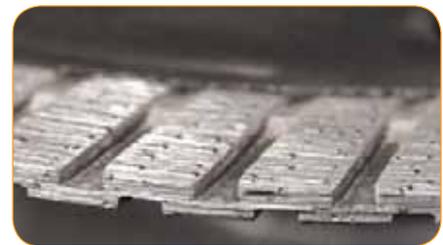
Folgende Qualitätsmerkmale sind für die Anwendung in Trenn- und Schleifscheiben wichtig:

- Reinheitsgrad
- definierte Bruchfestigkeit
- scharfe Kanten
- konstante Geometrie



Das verbindende Segment

Bei einer Diamanttrennscheibe sind die Diamanten in einer Metallbindung in das Segment eingebunden. Die Zusammensetzung der Segmentbindung wird abhängig vom Einsatzgebiet der Trennscheibe gewählt. Sollen abrasive Baumaterialien geschnitten werden, wählt man eine harte Bindung des Segments. Ist die Trennscheibe für harte Materialien gedacht, ist eine weiche Bindung die richtige Wahl. Somit beeinflussen die verschiedenen Eigenschaften der Metallbindung die Schnittigkeit und den Verschleiß des Segmentes.



Ihr Weg zum passenden Produkt

Welches Diamantwerkzeug für Ihren individuellen Anwendungsfall passt, entscheidet das Material. Informieren Sie sich einfach im jeweiligen Produktkapitel anhand der zutreffenden Anwendungsmatrix (z.B. Beton) und wählen Sie ein Produkt in der gewünschten Qualitätsstufe.



Die Schneidrand-Arten

Auch die Form des Schneidrandes bestimmt entscheidend die Abtragsleistung der Diamanttrennscheibe und das Schnittgefühl bei der Anwendung. Im Wesentlichen unterscheiden wir drei Schneidrandarten:

Kurze Trennzeit

Diamanttrennscheiben mit Turbo-Schneidrand

Höchstleistung durch Segmenthöhe bis 17,0 mm

Diamanttrennscheiben mit segmentiertem Schneidrand



Saubere Schnittkante

Diamanttrennscheiben mit geschlossenem Schneidrand

		Fliesen / Keramik		Naturstein		
		Steinzeug / Kunststoff / GFK	Fliesen (hartgebrannt) / Keramik	Klinker (hartgebrannt) / Schiefer	Natur- und Kunststein	
Braintools	Trennen					
					DG100 MATRIX	
				LD8		
				DG10		
				LD1		
PROline	Trennen		DG45			
		DG25				
					DG35	
ALPHAline	Trennen		DG50			
					DG55	
TOPline	Schleifen					
PROline						
ALPHAline						
PROline	Bohren		CD30			
			CD40			

● besonders geeignet

○ geeignet

Fliesen
Ton
Keramik
Steinzeugrohre
Solhofer Platten
Terrazzo Bodenbeläge

Marmor
Kunststoffe
GFK

Dachziegel
Granitplatten
Gipsplatten
Klinker
Schiefer
Kacheln

Natursteine
Kunststeine
Verblendziegel
Verbundpflaster

Dachdecker Fassade	Hoch- Tiefbau Bauelemente			Tiefbau
	Beton			Asphalt
Granit	Beton armiert	Betonерzeugnisse	Mauerwerk / Ziegel / Kalksandstein	Asphalt
LD410 SPEED				
LD200 SPEED				
LD402/LD403 ALL IN ONE				
LD45				
LD100 MATRIX				
LD4				
LD2				
LD70				
DG210 ALLCUT				
LD40				
LD60				
LD50				
DS1				
DS2				
DS10				
DS40				
DS41				
CD10				
CD20				

Altbeton
Beton
Waschbeton
Frischbeton
allgemeine Baumaterialien

Betonrohre
Bimsstein
Feinsteinzeug
Kellersteine
Verbundpflaster
Schamottstein

Basalt
Bordsteine
Treppenstufen

Asphalt
Estrich
Kalksandstein
Waschbeton

Leichtes Fräsen in einem Arbeitsgang



WEB-VIDEO online:

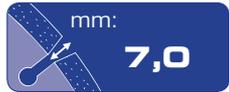
www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Hohe Arbeiterleichterung, da Herausstemmen des Mittelstegs entfällt
- Bis zu 50 % Zeitersparnis durch Fräsen in einem Arbeitsgang
- Reduzierung von Schmutz und Staub
- Passgenaue Schlitz für Einzelleitungen \varnothing 12 mm oder für \varnothing 20 und 25 mm-Leerrohre

BRAINTOOLS® ALL IN ONE



LD402/LD403
ALL IN ONE



BRAINTOOLS®

●●●●○ Lebensdauer
●●●●● Schnittigkeit

Die ALL IN ONE ermöglicht schnelles und komfortables Fräsen von Mauerschlitz in vielfältigen (auch armierte) Materialien aus Stein. Durch das clevere System aus verschränkt angeordneten Segmenten können nun erstmals passgenaue Mauerschlitz erstellt werden wobei das Material sauber und vollständig aus dem Schlitz entfernt wird. Ein mühsames Herausstemmen des Mittelsteigs entfällt. Das leistungsstarke, lasergeschweißte Scheibensystem ALL IN ONE trennt aggressiv und mit hoher Lebensdauer.



Material:

- Kalksandsteine
- Gasbeton
- Bims
- Betonerzeugnisse
- Beton
- Beton armiert
- Schamottsteine

Anwendungsbeispiele:

- Leichtes Fräsen von Mauerschlitz in nur einem Arbeitsgang

LD402 ALL IN ONE

PKSON	€ /Stk.
125 x 7,0 x 18,0 x 22,23	303670 99,00
150 x 7,0 x 18,0 x 22,23	303671 129,00

LD403 ALL IN ONE

PKSON	€ /Stk.
125 x 7,0 x 28,5 x 22,23	303621 139,00
150 x 7,0 x 28,5 x 22,23	303622 169,00

18 mm 28,5 mm



i Unsere Maschinenempfehlung zu passenden Mauerschlitzfräsen finden Sie im Web unter www.schlauschleifen.de

Min. Leistungsanforderung der Maschine:
Ø125mm - 1.800 W / Ø 150 mm - 2.200 W
Nicht geeignet für Einsatz auf Winkelschleifern

Mauernuttschelle

PK10	€ /VPE
OMEGA Typ A (LD402)	100 303673 13,00
OMEGA Typ B (LD403)	100 303625 19,00

Einfach direkt mitbestellen



Schnelle Montage durch fest miteinander verbundenes Scheiben-System.
2er-System für Schlitzbreite 20 mm.
3er-System für Schlitzbreite 30 mm.



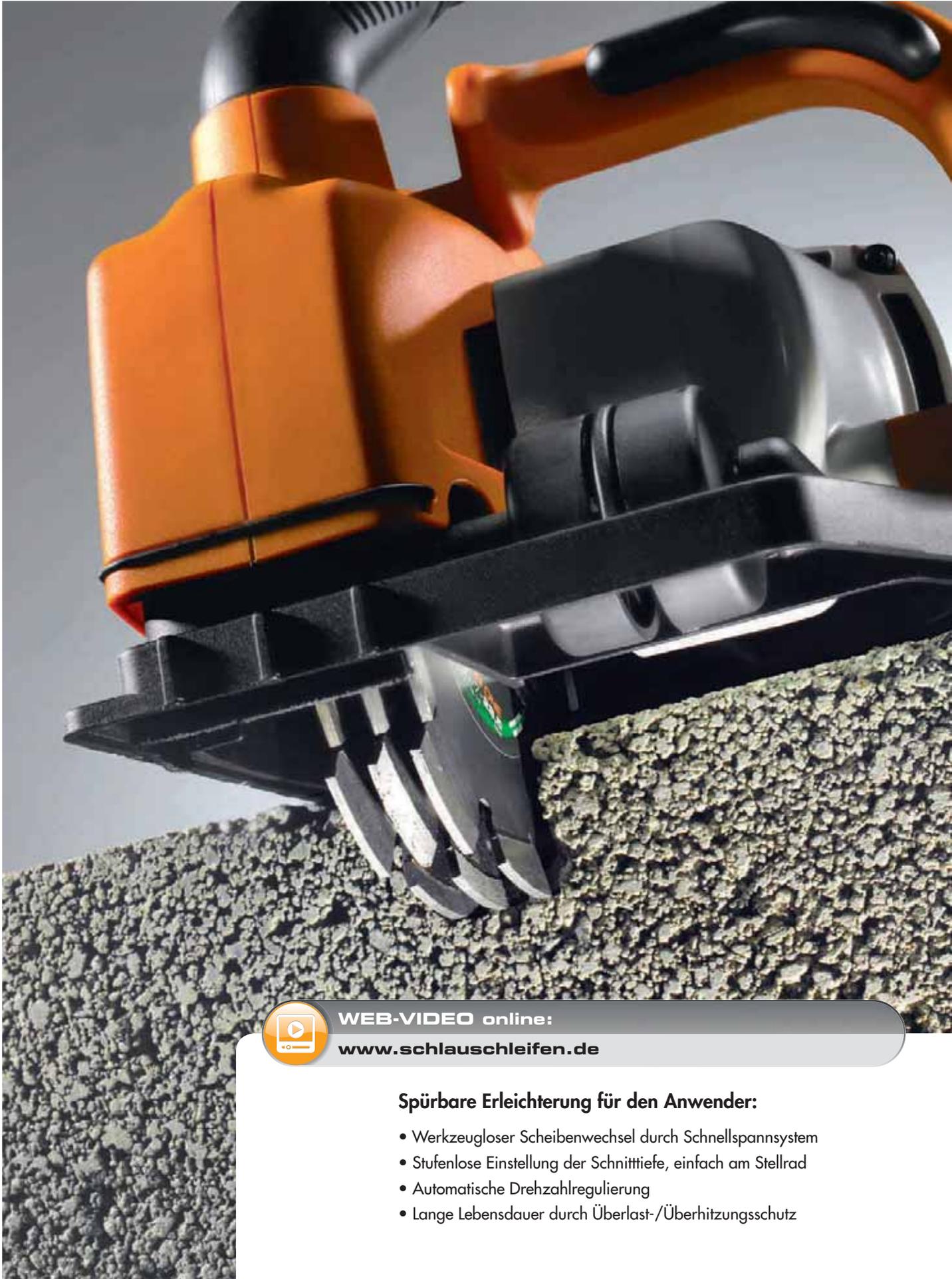
Verschränkte Diamant-Segmente ermöglichen ein Fräsen ohne Steg. Dadurch wird auch das Zusetzen der Scheibe verhindert.



OMEGA Mauernuttschelle Typ A optimal für Einzellleitungen Ø 12 mm.
OMEGA Mauernuttschelle Typ B optimal für Ø 20 und 25 mm-Leerrohre.

Diamant-
Werkzeuge

50% schneller am Ziel beim Mauerschlitzzfräsen



WEB-VIDEO online:

www.schlauschleifen.de

Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Werkzeugloser Scheibenwechsel durch Schnellspannsystem
- Stufenlose Einstellung der Schnitttiefe, einfach am Stellrad
- Automatische Drehzahlregulierung
- Lange Lebensdauer durch Überlast-/Überhitzungsschutz

RH403



TOP LINE ●●●

Erstellt Mauerschlitze in härtesten Materialien.

- Werkzeugloser Scheibenwechsel durch Schnellspannsystem
- Stufenlose Einstellung der Schnitttiefe, einfach am Stellrad
- Automatische Drehzahlregulierung
- Lange Lebensdauer durch Überlast-/Überhitzungsschutz
- 6 griffige Rollen verteilt auf 4 Achsen ermöglichen eine gute Führung
- Einfaches Handling durch ergonomisch geformten Griff
- Geringster Radabstand vorne u. seitlich ermöglichen Schlitz bis tief in die Ecken
- Durch vorgelagerte Achse extrem weit vorne positionierte Scheibe ermöglicht Schlitz bis 23mm nah an die Kante

Eine Kombination die Zeit und Geld spart. Mit der Mauerschlitzzfräse RH403 und der Diamantscheibe ALL IN ONE fräsen Sie Mauerschlitze in einem Arbeitsgang. Perfekt aufeinander abgestimmt zum Einsatz mit der ALL IN ONE. Auch klassisch mit 2 Einzelscheiben einsetzbar.

RH403

		SON
		€/Stk.
Mauerschlitzzfräse	1 306349	929,00



Technische Daten

Leistung	2.500 W (2,8 Nm)
Spannung	230 V
Gewicht	6,5 kg
Leerlaufdrehzahl	6.600 min ⁻¹
Schnitttiefe/-breite (max.)	50/30 mm
Scheibendurchmesser	150 mm
Vibration	4,3 m/s ²

Lieferumfang

1 x Mauerschlitzzfräse RH403
1 x Diamanttrennscheibe LD403 ALL IN ONE (für 20 u. 25 mm Leerrohre)
Distanzstücke (für Verwendung von Einzelscheiben)
1 x robuster Gerätekoffer
1 x Bedienungsanleitung



Kein Handgriff zuviel. Mit dem praktischen Schnellverschluss, können die ALL IN ONE Scheiben extrem schnell gewechselt werden – ohne Werkzeug!



Maßarbeit. Weil die Achse – und damit die Scheibe – extrem weit vorne positioniert ist, sind Schnitte bis zu 23 mm an der Gerätekante möglich.



Durch nichts zu stoppen. Volle Power: 2.500 Watt und 2,8 Nm bezwingen wie von allein alle Untergründe von Sandstein bis Armierungsbeton. Volle Kontrolle: 6 griffige Rollen auf 4 Achsen erleichtern den Vorschub.

Höchste Schnittgeschwindigkeit in harten Materialien



WEB-VIDEO online:

www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit
- Sehr hohe Lebensdauer
- Hohe Sicherheit durch hohe Seitenlastwerte
- Weniger Vibrationen beim Trennen
- Große Anwendungsbreite durch breites Materialspektrum

BRAINTOOLS® LD410 SPEED

mm: **13,0-17,0**

LD410
SPEED



BRAINTOOLS®

●●●●● Lebensdauer
●●●●● Schnittigkeit

Selbst härtesten Naturstein wie Granit schneidet die LD410 SPEED sauber und extrem schnell. Möglich wird die hervorragende Schnittigkeit durch das neuartige Herstellungsverfahren geschmiedeter Segmente mit einer hochdichten und porenfreien Bindung. Dadurch erzielt die LD410 SPEED verglichen mit konventionell gesinterten Diamantscheiben-Segmenten eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit und lange Lebensdauer. Für mehr Sicherheit vor Segmentbruch sorgt die bessere Schweißbarkeit der Segmente und die dadurch entstehende, feste Verbindung mit dem Stahlkern.

Material:

- Harte Natursteine (z. B. Granit)
- Beton armiert
- Waschbeton
- Baumaterialien / Ziegel / Schamotte

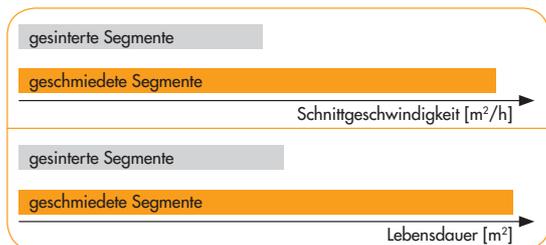
Anwendungsbeispiele:

- Bordsteine
- Kellersteine
- Verbundpflaster
- Wandöffnungen
- Trennen von Bodenplatten
- Fensterbänke
- Treppenstufen

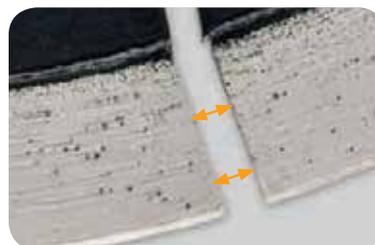


LD410 SPEED

			PK10
	⊕	📄	📱
			€/Stk.
115 x 13,0 x 2,4 x 22,23	1	303712	47,90
125 x 13,0 x 2,4 x 22,23	1	303713	52,90
150 x 13,0 x 2,4 x 22,23	1	303714	59,90
180 x 13,0 x 2,4 x 22,23	1	303715	69,00
230 x 17,0 x 2,8 x 22,23	1	303716	119,00
300 x 17,0 x 2,8 x 20,00	1	303717	169,00
300 x 17,0 x 2,8 x 25,40	1	303718	169,00
350 x 17,0 x 3,0 x 20,00	1	303719	198,00
350 x 17,0 x 3,0 x 25,40	1	303720	198,00
400 x 17,0 x 3,2 x 20,00	1	303721	239,00
400 x 17,0 x 3,2 x 25,40	1	303722	239,00



Vergleich der Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer von geschmiedeten und gesinterten Segmenten



Durch gleichbleibende und schmalere Abstände zwischen den Segmenten kann die Vibrationsbelastung minimiert werden



Durch das neuartige Schmiedeverfahren sind Segmenthöhen bis zu 17 mm möglich

Diamant-Werkzeuge

Extrem schnelles Trennen mit hoher Lebensdauer



WEB-VIDEO online:

www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit
- Sehr hohe Lebensdauer
- Große Anwendungsbreite durch breites Materialspektrum
- Hohe Sicherheit durch hohe Seitenlastwerte
- Bessere Materialabfuhr

BRAINTOOLS® LD200 SPEED

mm: **13,0**

LD200
SPEED



BRAINTOOLS®

●●●●● Lebensdauer
●●●●● Schnittigkeit

Die geschmiedeten Diamantsegmente der LD200 SPEED ermöglichen im Vergleich zu konventionell gesinterten Segmenten Höchstleistungen bei Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer. Im Schmiedeverfahren entstehen unter hohem Druck hochdichte und porenfreie Segmente. Dadurch überzeugt die LD200 SPEED bei einem breiten Materialspektrum von armiertem Beton bis zu abrasiven Materialien mit enormer Schnittigkeit und Lebensdauer. Bessere Schweißigenschaften der Segmente führen zu einer stärkeren Verbindung mit dem Stahlkern und damit mehr Sicherheit vor Bruch.

Material:

- Beton
- Waschbeton
- abrasive Materialien
- Kalksandsteine
- Baumaterialien / Ziegel / Schamotte

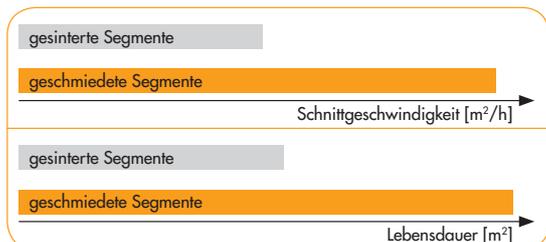
Anwendungsbeispiele:

- Bordsteine
- Kellersteine
- Verbundpflaster
- Wandöffnungen
- Trennen von Bodenplatten
- Treppenstufen
- Schneiden von Dehnungsfugen

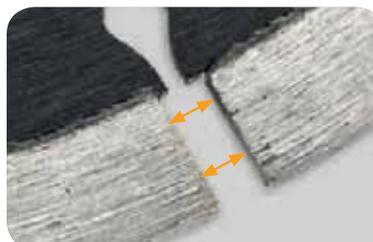


LD200 SPEED

		PK10
		€/Stk.
115 x 13,0 x 2,4 x 22,23	1 303723	54,90
125 x 13,0 x 2,4 x 22,23	1 303724	60,90
150 x 13,0 x 2,4 x 22,23	1 303725	69,00
180 x 13,0 x 2,4 x 22,23	1 303726	80,50
230 x 13,0 x 2,6 x 22,23	1 303727	109,00
300 x 13,0 x 2,8 x 20,00	1 303728	149,00
300 x 13,0 x 2,8 x 25,40	1 303729	149,00
350 x 13,0 x 3,0 x 20,00	1 303730	179,00
350 x 13,0 x 3,0 x 25,40	1 303731	179,00
400 x 13,0 x 3,2 x 20,00	1 303732	219,00
400 x 13,0 x 3,2 x 25,40	1 303733	219,00
450 x 13,0 x 3,6 x 25,40	1 303734	250,00
500 x 13,0 x 3,6 x 25,40	1 303735	399,00
600 x 13,0 x 3,6 x 25,40	1 303736	499,00
700 x 13,0 x 3,6 x 25,40	1 303737	629,00
800 x 13,0 x 3,6 x 25,40	1 303738	795,00
900 x 13,0 x 4,4 x 25,40	1 303739	999,00
1000 x 13,0 x 4,4 x 25,40	1 303740	1.199,00
1200 x 13,0 x 4,4 x 25,40	1 303741	1.749,00



Vergleich der Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer von geschmiedeten und gesinterten Segmenten



Gleichmäßige und größere Abstände zwischen den einzelnen Segmenten für optimale Materialabfuhr in abrasiven Materialien

Diamant-
Werkzeuge

Diamanttrennscheiben / Universal, Beton Anwendungsmatrix



Materialbeispiel	Qualität
Granit / harter Naturstein	sehr hart
Beton armiert	weich
Waschbeton	abrasiv
Beton	
Baumaterialien / Ziegel / Schamotte	
Abrasive Materialien / (Kalk-) Sandstein / Asphalt	

● geeignet
● besonders geeignet

mm: 10,0-12,0

LD100 MATRIX



TOP LINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Schnittigkeit

Systematische Anordnung der Diamanten für konstante Schnittigkeit und hohe Lebensdauer. Für weiche bis sehr harte Materialien wie Naturstein und Beton



LD100 MATRIX

	PK10	€/Stk.
115 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 303378	40,00
125 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 303379	45,00
150 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 303394	59,00
180 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 303380	79,00
230 x 12,0 x 2,6 x 22,23	1 303381	109,00



Systematische Diamant-Anordnung für gleichbleibend hohe Leistung

1) Reduzierringe auf Bohrungsdurchmesser 20,00 und 22,23 mm in jeder VPE enthalten

mm: 11,0

LD45



TOP LINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Schnittigkeit

Geschmiedete Segmente mit einer hochdichten und porenfreien Bindung für höchste Schnittgeschwindigkeiten und Lebensdauer



LD45

	PK10	€/Stk.
230 x 11,0 x 2,6 x 22,23	1 303840	59,00
300 x 11,0 x 2,8 x 25,40	1 303839	95,00
300 x 11,0 x 2,8 x 20,00	1 303838	95,00
350 x 11,0 x 3,0 x 25,40	1 303837	105,00
350 x 11,0 x 3,0 x 20,00	1 303836	105,00
400 x 11,0 x 3,2 x 25,40	1 303833	140,00
400 x 11,0 x 3,2 x 20,00	1 303835	140,00
450 x 11,0 x 3,6 x 25,40	1 303834	195,00

mm: **10,0**

LD2



TOPLINE ●●●

●●●●● Lebensdauer
●●●●○ Schnittigkeit

LD2

		PK10
	€ /Stk.	
115 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 302302	33,50
125 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 302303	39,00
150 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 302304	47,00
180 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 302305	64,00
230 x 10,0 x 2,6 x 22,23	1 302306	86,00



mm: **10,0**

LD40



PROLINE ●●●○

●●●○○ Lebensdauer
●●●○○ Schnittigkeit

Zuverlässiger Allrounder mit kurzen Trennzeiten und hoher Lebensdauer. Ideal für vielfältige Anwendungen bei harten bis weichen Werkstoffen

LD40

		PK10
	€ /Stk.	
115 x 10,0 x 2,2 x 22,23	1 302448	12,90
125 x 10,0 x 2,2 x 22,23	1 302450	15,80
150 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 393538	20,50
180 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 302452	28,00
230 x 10,0 x 2,4 x 22,23	1 302454	35,00
300 x 10,0 x 2,5 x 20,00	1 302456	61,00
300 x 10,0 x 2,5 x 25,40 ¹⁾	1 303437	61,00
350 x 10,0 x 2,8 x 20,00	1 302514	79,00
350 x 10,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾	1 303438	79,00



1) Reduzierringe auf Bohrungsdurchmesser 20,00 und 22,23 mm in jeder VPE enthalten

mm: **7,0**

LD50



ALPHALINE ●○○○

●○○○○ Lebensdauer
●○○○○ Schnittigkeit

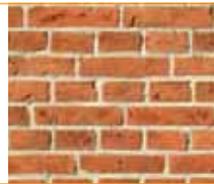
LD50

		PK10
	€ /Stk.	
115 x 7,0 x 2,0 x 22,23	1 303185	9,45
125 x 7,0 x 2,2 x 22,23	1 303186	11,40
150 x 7,0 x 2,4 x 22,23	1 303187	14,90
180 x 7,0 x 2,4 x 22,23	1 303188	20,80
230 x 7,0 x 2,4 x 22,23	1 303189	26,46
300 x 7,0 x 2,5 x 25,40 ¹⁾	1 303446	45,00
350 x 7,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾	1 303447	60,00



1) Reduzierringe auf Bohrungsdurchmesser 20,00 und 22,23 mm in jeder VPE enthalten

Diamanttrennscheiben / Allcut Anwendungsmatrix

			BRAINTOOLS [®]	TOP LINE ●●●	PRO LINE ●●○	ALPHA LINE ●○○
Materialbeispiel			Qualität			
Universelle Werkstoffe / Stahl / Duktrohr / Moniereisen			hart	DG210 ALLCUT		
Beton armiert / Baumaterialien						
Ziegel / Kunststoff / GFK			weich			

 geeignet



DG210
ALLCUT



TOP LINE ●●●

●●●○○ Lebensdauer
●●●○○ Schnittigkeit

Die DG210 ALLCUT ermöglicht zuverlässiges, schnelles Trennen vielfältiger Materialien mit kühlem Schnitt. Direkt auf das Trägerblatt aufgebrachte Diamanten liefern konstant gute Trennleistung bis zur vollständigen Abnutzung. Ein Allrounder mit extrem hoher Standzeit auf Stein und guter Leistung auf Stahl



DG210 ALLCUT

		PK10
		€/Stk.
115 x 3,0 x 2,5 x 22,23	1 303387	32,00
125 x 3,0 x 2,5 x 22,23	1 303388	36,00
150 x 3,0 x 2,5 x 22,23	1 303389	45,50
180 x 3,0 x 2,8 x 22,23	1 303390	59,90
230 x 3,0 x 2,8 x 22,23	1 303391	82,00
300 x 3,0 x 3,1 x 25,40 ¹⁾	1 303366	119,00
350 x 3,0 x 3,1 x 25,40 ¹⁾	1 303368	129,00
400 x 3,0 x 3,3 x 25,40 ¹⁾	1 303369	179,00
500 x 3,0 x 3,9 x 25,40 ¹⁾	1 303370	249,00
600 x 3,0 x 4,1 x 25,40 ¹⁾	1 303371	349,00

1) Reduzierringe auf Bohrungsdurchmesser 20,00 und 22,23 mm in jeder VPE enthalten

Diamanttrennscheiben / Asphalt Anwendungsmatrix

	BRAINTOOLS	TOPLINE ●●●	PROLINE ●●○	ALPHALINE ●○○
Anwendung	Qualität			
Freihandschneiden bis Ø 400 mm		LD70	LD60	
Fugenschneider ab Ø 350 mm				

● besonders geeignet



LD70



TOPLINE ●●●

●●●○○ Lebensdauer
●●●○○ Schnittigkeit

Segmentierte Diamanttrennscheibe mit extrem abriebfester Bindung. Hohe Sicherheit durch Schrägschutzsegmente. Hohe Zerspanung

LD70



	PK10	€/Stk.
  		
300 x 13,0 x 2,8 x 20,00	1 393459	199,00
300 x 13,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾	1 303512	199,00
350 x 13,0 x 3,0 x 20,00	1 393474	249,00
350 x 13,0 x 3,0 x 25,40 ¹⁾	1 303489	249,00
400 x 13,0 x 3,2 x 20,00	1 303742	294,00
400 x 13,0 x 3,2 x 25,40 ¹⁾	1 303490	294,00
450 x 13,0 x 3,6 x 25,40	1 303491	363,00
500 x 13,0 x 3,6 x 25,40	1 303492	404,00
600 x 13,0 x 4,0 x 25,40	1 303493	534,00
700 x 10,0 x 4,6 x 25,40	1 303743	761,00
800 x 10,0 x 4,6 x 25,40	1 303744	915,00
900 x 10,0 x 4,6 x 25,40	1 303745	965,00

1) Reduzierring auf Bohrungsdurchmesser 20,00 mm in jeder VPE enthalten



LD60



PROLINE ●●○

●●○○○ Lebensdauer
●●○○○ Schnittigkeit

Segmentierte Diamanttrennscheibe mit extrem abriebfester Bindung. Hohe Sicherheit durch Schrägschutzsegmente. Hohe Zerspanung

LD60



	PK10	€/Stk.
  		
300 x 10,0 x 3,2 x 20,00	1 303746	90,00
300 x 10,0 x 3,2 x 25,40 ¹⁾	1 303494	90,00
350 x 10,0 x 3,2 x 20,00	1 303747	115,00
350 x 10,0 x 3,2 x 25,40 ¹⁾	1 303496	115,00
400 x 10,0 x 3,5 x 20,00	1 303748	135,00
400 x 10,0 x 3,5 x 25,40 ¹⁾	1 303497	135,00
450 x 10,0 x 4,0 x 25,40	1 303498	180,00
500 x 10,0 x 4,0 x 25,40	1 303499	215,00

1) Reduzierring auf Bohrungsdurchmesser 20,00 mm in jeder VPE enthalten

Diamanttrennscheiben / Natur- und Kunststein Anwendungsmatrix

Materialbeispiel	Qualität					
	BRAINTOOLS [®]	TOP LINE ●●●	PRO LINE ●●●	ALPHA LINE ●●●		
Granit / harter Naturstein	sehr hart	LD410 SPEED	LD4			
Beton / Waschbeton			DG100 MATRIX			
Baumaterialien / Ziegel				DG35		
Hart gebrannter Klinker / Schiefer	weich		LD8		DG55	

● geeignet
● besonders geeignet



LD4



TOP LINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Schnittigkeit



LD4

	PK10	€/Stk.
115 x 12,0 x 2,2 x 22,23	1 303160	36,00
125 x 12,0 x 2,2 x 22,23	1 303161	41,80
150 x 12,0 x 2,4 x 22,23	1 303162	59,00
180 x 12,0 x 2,4 x 22,23	1 303163	79,00
230 x 12,0 x 2,4 x 22,23	1 303164	94,00

1) Reduzierringe auf Bohrungsdurchmesser 20,00 und 22,23 mm in jeder VPE enthalten



LD8



TOP LINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Schnittigkeit



Diamanttrennscheibe mit hoher Schnittigkeit und Lebensdauer. Ideal für Materialien wie Schiefer, Travertin und hartgebrannte Klinker

LD8

	PK10	€/Stk.
230 x 13,0 x 2,6 x 22,23	1 303749	99,00
300 x 13,0 x 2,8 x 30,00 ¹⁾	1 303750	149,00
350 x 13,0 x 3,0 x 30,00 ¹⁾	1 303751	192,00
400 x 13,0 x 3,0 x 30,00 ¹⁾	1 303752	229,00

1) Reduzierring auf Bohrungsdurchmesser 25,40 mm in jeder VPE enthalten

mm:
10,0

DG100 MATRIX



TOPLINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Schnittigkeit

Patenterte, selbstschärfende Diamant-Belegung verhindert vorzeitiges Ausbrechen einzelner Diamanten und gewährleistet maximale Ausnutzung. Homogene Diamantanordnung sorgt für konstante Leistung und steigert Standzeit und Abtragskraft um bis zu 70%. Für weiche bis sehr harte Materialien wie Natur- und Kunststein



DG100 MATRIX

PK10		€/Stk.
115 x 10,0 x 2,1 x 22,23	1 303382	34,00
125 x 10,0 x 2,1 x 22,23	1 303383	39,90
230 x 10,0 x 2,8 x 22,23	1 303386	99,00



Systematische Diamant-Anordnung für gleichbleibend hohe Leistung

mm:
7,5

DG35



PROLINE ●●○

●●●○○ Lebensdauer
●●●○○ Schnittigkeit

Diamanttrennscheibe mit Turbo-Schneidrand. Sehr kurze Trennzeit bei guter Standzeit. Ideal zum Trennen von Dachziegeln und Baumaterial



DG35

PK10		€/Stk.
115 x 7,5 x 2,0 x 22,23	1 302236	15,60
125 x 7,5 x 2,0 x 22,23	1 302239	20,30
180 x 7,5 x 2,3 x 22,23	1 302242	31,00
230 x 7,5 x 2,5 x 22,23	1 302245	45,00

mm:
7,0

DG55



ALPHALINE ●○○

●●○○○○ Lebensdauer
●●○○○○ Schnittigkeit

DG55

PK10		€/Stk.
115 x 7,0 x 1,9 x 22,23	1 303402	9,20
125 x 7,0 x 1,9 x 22,23	1 303404	10,90
150 x 7,0 x 2,2 x 22,23	1 303406	14,50
180 x 7,0 x 2,2 x 22,23	1 303408	17,80
230 x 7,0 x 2,5 x 22,23	1 303410	26,46



Diamanttrennscheiben / Fliesen, Keramik Anwendungsmatrix



Materialbeispiel	Qualität
Hart gebrannte Fliesen / Steinzeug	hart
Fliesen / Keramik	weich
Marmor (Fliesen) / Kunststoff / GFK	

● geeignet
● besonders geeignet

mm: **7,5**

DG10



TOPLINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●● Schnittigkeit



Dünne Diamanttrennscheibe mit geschlossenem Turboschneidrand. Für schnellen Schnitt in hartem Material, saubere Schnittkanten und geringe Staubbentwicklung. Speziell für hartgebrannte Fliesen und Keramik

DG10

1)	2)	PK10
		€/Stk.
115 x 7,5 x 1,4 x 22,23 ¹⁾	1 303606	24,00
125 x 7,5 x 1,4 x 22,23 ¹⁾	1 303754	32,00
230 x 7,5 x 2,0 x 22,23 ²⁾	1 303607	59,00
300 x 7,5 x 2,0 x 25,40 ²⁾	1 303608	99,00
350 x 7,5 x 2,0 x 25,40 ²⁾	1 303609	119,00

mm: **5,0**

LD1



TOPLINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Schnittigkeit



Dünne Diamanttrennscheibe mit kurzen Trennzeiten. Für saubere Schnittkanten und geringe Staubbentwicklung. Ideal für hartgebrannte Fliesen, Keramik, Klinker und Kacheln

LD1

1)	2)	PK10
		€/Stk.
115 x 5,0 x 1,2 x 22,23 ¹⁾	1 303101	18,90
125 x 5,0 x 1,2 x 22,23 ¹⁾	1 303102	21,50
180 x 5,0 x 1,4 x 22,23 ²⁾	1 303103	34,90
230 x 5,0 x 1,4 x 22,23 ²⁾	1 303104	44,50

mm:
7,5

DG45



PROLINE ●●○

●●●○○○ Lebensdauer
●●●○○○ Schnittigkeit

Diamanttrennscheibe mit glattem Schneidrand für Fliesen und Keramik. Reduziert das Ausbrechen an den Schnittkanten

DG45

PK10		€/Stk.
115 x 7,5 x 1,6 x 22,23	1 302390	15,80
125 x 7,5 x 1,6 x 22,23	1 302393	18,90



mm:
3,0

DG25



PROLINE ●●○

●●○○○○ Lebensdauer
●●●○○○ Schnittigkeit

DG25

PK10		€/Stk.
115 x 3,0 x 2,4 x 22,23	1 303171	20,21
125 x 3,0 x 2,4 x 22,23	1 303172	26,28
180 x 3,0 x 2,6 x 22,23	1 303173	35,00
230 x 3,0 x 3,0 x 22,23	1 303174	49,00



mm:
5,0

DG50



ALPHALINE ●○○

●●○○○○ Lebensdauer
●●○○○○ Schnittigkeit

Diamanttrennscheibe mit geschlossenem Schneidrand für saubere Schnittkanten. Besonders geeignet für den Einsatz auf Tischsägen

DG50

PK10		€/Stk.
115 x 5,0 x 1,6 x 22,23	1 303053	7,00
125 x 5,0 x 1,6 x 22,23	1 303054	8,10
150 x 5,0 x 1,6 x 22,23	1 303197	10,90
180 x 5,0 x 1,6 x 22,23	1 303055	13,50
180 x 5,0 x 1,6 x 25,40	1 303056	13,50
180 x 5,0 x 1,6 x 30,00	1 303710	13,90
200 x 5,0 x 1,6 x 30,00	1 303711	18,90
230 x 5,0 x 1,6 x 22,23	1 303057	19,60
230 x 5,0 x 1,6 x 25,40	1 303058	19,60



Diamantschleiftöpfe / Winkelschleifer Anwendungsmatrix

		BRAINTOOLS [®]	TOP LINE ●●●	PRO LINE ●●●	ALPHA LINE ●●●
Materialbeispiel		Qualität			
Beton Universal / Granit	hart		DS1		
Baumaterialien			DS2	DS10	DS40
Abrasive Materialien / Estrich	weich				DS4J

● geeignet
● besonders geeignet



DS1



TOP LINE ●●●

●●●●●○ Lebensdauer
●●●●●● Zerspanung

Leistungstarker Diamantschleiftopf mit Schmiedesegmenten in hoher Diamantkonzentration für hohe Lebensdauer und maximale Zerspanungsleistung. Ideal zum Einbrennen von Schalungstößen.

i Auch für Hilti Maschinen geeignet



DS1

	PK10
	€ /Stk.
115 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1 303868 87,00
125 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1 303504 93,00
150 x 5,0 x 8,0 x 19,00	1 303869 109,00
180 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1 303506 128,00



DS2



TOP LINE ●●●

●●●●●○ Lebensdauer
●●●●●● Zerspanung

i Spezielle Aufnahme für Hilti Maschinen



DS2

	PK10
	€ /Stk.
150 x 5,0 x 8,0 x 19,00	1 303765 168,00

mm: **5,0**

DS10



PROLINE ●●○

●●●●○○ Lebensdauer
●●●●○○ Zerspanung

Zweireihiger Schleiftopf, gute Zerspanungsleitung und Lebensdauer auf Betonzerzeugnissen. Ideal zum Einebnen von Schalungsstößen

DS10

	PK10	€/Stk.
		
100 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1 302916	58,00
100 x 5,0 x 8,0 x M14	1 302927	58,00
125 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1 302917	75,00
125 x 5,0 x 8,0 x M14	1 302928	75,00
180 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1 303766	85,00



mm: **5,0**

DS40



ALPHALINE ●○○

●●●●○○ Lebensdauer
●●●●○○ Zerspanung

DS40

	PK10	€/Stk.
		
100 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1 303416	43,00
100 x 5,0 x 8,0 x M14	1 303418	43,00
125 x 5,0 x 7,0 x 22,23	1 303222	53,00



mm: **5,0**

DS41



ALPHALINE ●○○

●●●●○○ Lebensdauer
●●●●○○ Zerspanung

Spezielle Segmentform für abrasive Materialien verhindert ein Zusetzen des Topfes

DS41

	PK10	€/Stk.
		
100 x 5,0 x 7,0 x M14	1 303760	56,00
125 x 5,0 x 7,0 x 22,23	1 303603	62,00
125 x 5,0 x 7,0 x M14	1 303761	62,00
180 x 5,0 x 7,0 x 22,23	1 303554	92,00



Dosensenker Anwendungsmatrix



BRAINTOOLS

TOP LINE

PRO LINE

ALPHA LINE

Materialbeispiele		Qualität			
Beton / dichter Kalksandstein	hart			CD10	
Kacheln / Klinker / Fliesen				CD30 CD40	
Mauerwerk	weich			CD20	

● besonders geeignet
● besonders geeignet

nicht für Bohren mit Schlag geeignet



CD10



PRO LINE

●●●●○ Lebensdauer
●●●○○ Zerspanung

CD10

			PK10
			€/Stk.
68 x 10,0 x 3,5 x M16	1	303419	42,00
82 x 10,0 x 3,5 x M16	1	303420	51,00



CD20



PRO LINE

●●●●○○ Lebensdauer
●●●○○○ Zerspanung

CD20

			PK10
			€/Stk.
68 x 10,0 x 3,5 x M16	1	303421	42,00
82 x 10,0 x 3,5 x M16	1	303422	51,00



CDS



PROLINE ●●○

Passendes Zubehör für die Produkte CD10, CD20, CD30 und CD40

CDS

			PK10
			€/Stk.
SDS-Aufnahme	1	303509	17,99
Sechskant-Aufnahme	1	303510	14,99
Zentrierbohrer	1	303511	4,09
Anbohrhilfe für CD40	1	303860	29,00



mm:
15,0

CD30



PROLINE ●●○

CD30 für den Winkelschleifer mit M14-Gewinde

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Zerspanung

CD30

			PK10
			€/VPE
6 x 35 x 15 x 3 x M14	1	303842	28,00
8 x 35 x 15 x 3 x M14	1	303843	29,00
10 x 35 x 15 x 3 x M14	1	303844	32,00
12 x 35 x 15 x 3 x M14	1	303845	35,00
14 x 35 x 15 x 3 x M14	1	303846	37,00
16 x 35 x 15 x 3 x M14	1	303847	40,00
25 x 45 x 15 x 3 x M14	1	303848	47,00
32 x 45 x 15 x 3 x M14	1	303849	54,00
38 x 45 x 15 x 3 x M14	1	303850	60,00
58 x 45 x 15 x 3 x M14	1	303851	80,00
68 x 45 x 15 x 3 x M14	1	303852	92,00
70 x 45 x 15 x 3 x M14	1	303853	98,00
SET 4-teilig (6, 8, 10, 12 mm)	1	303854	139,00



mm:
10,0

CD40



PROLINE ●●○

CD40 für die Bohrmaschine

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Zerspanung

CD40

			PK10
			€/VPE
6 x 6-kant - 1/4" Bit-Aufnahme	1	303855	29,00
8 x 6-kant - 1/4" Bit-Aufnahme	1	303856	32,00
10 x 6-kant - 1/4" Bit-Aufnahme	1	303857	34,00
12 x 6-kant - 1/4" Bit-Aufnahme	1	303858	36,00
14 x 6-kant - 1/4" Bit-Aufnahme	1	303859	42,00
SET 4-teilig (6, 8, 10, Anbohrhilfe)	1	303861	139,00





PROFESSIONAL TOOL SET

Stainless steel polishing

- PROFI SET**
Edelstahl Politur
- KIT PROFESSIONNEL**
Polissage d'acier inoxydable
- JUEGO DE HERRAMIENTAS PROFESIONALES**
Pulido d'acero inoxidable

ii Guide book with lots of handy inside.
Anleitung mit Anwendungsbeispielen im Folien.
Instruction d'emploi avec nombreux exemples à l'interieur.
Instrucciones de uso y consejos al interior.

STAINLESS STEEL / EDELSTAHL / ACIER INOXIDABLE / ACERO INOXIDABLE

Quality you work **RHODIUS**

PROFESSIONAL TOOL SET Stainless steel polishing



STAINLESS STEEL / EDELSTAHL / ACIER INOXIDABLE / ACERO INOXIDABLE



●		Edelstahl polieren _____	188
●		Alufelgen polieren _____	189
●		Automotive _____	190
●		Schweißnahtbearbeitung _____	191

Werkzeug-Sets

PROFI-SET **Edelstahl polieren**

PROFESSIONAL TOOL SET STAINLESS STEEL POLISHING



Wenn die Edelstahlpolitur zu Ihren bevorzugten Aufgaben gehört, ist unser Profi-Set genau das Richtige für Sie. Es enthält eine Auswahl optimal aufeinander abgestimmter Produkte für alle Arbeitsschritte - vom Schleifen bis zur Spiegelglanzpolitur. Durch die gezielte Produktauswahl erreichen Sie einfach und schnell Ihr gewünschtes Endergebnis.

Alle Produkte des Profi-Sets müssen aufgrund der reduzierten Drehzahlen auf dem Winkelpolierer mit 125 mm Durchmesser eingesetzt werden.

i Reinigen Sie nach jeder Polierstufe das Werkstück mit einem weichen, feuchten Tuch und etwas Spülmittel. Es dürfen keine Pastenreste des Vorpoliereins auf dem Werkstück sein, bevor Sie mit dem Spiegelglanzpolieren /Endpolitur beginnen.

Inhalt:

3x LSZ F VISION, 125 mm, K60	> siehe Seite 109
3x VSK VISION, 125 mm	> siehe Seite 111
1x VKSS WS, 125 mm, 4S-very fine	> siehe Seite 144
1x FLS, 125 mm, D5 / H25	> siehe Seite 146
1x FLS, 125 mm, D5 / H40	> siehe Seite 146
1x PASTE, weiß	> siehe Seite 151
1x PASTE, blau	> siehe Seite 151

 Für Winkelschleifer/-polierer Durchmesser 125 mm	 1 209540	PK07
		€/VPE 143,00



VISION Scheiben erlauben durch drei clevere Aussparungen freie Sicht auf das Werkstück



Mit der Kombination aus zwei Schleifwerkzeugen bei der VSK VISION erledigen Sie Schleifen und Finish in einem Arbeitsschritt



Die FLS gewährleistet durch Filzlamellen die optimale Verteilung der Polierpaste

PROFI-SET Alufelgen polieren

PROFESSIONAL TOOL SET ALUMINIUM RIMS POLISHING



Mit einer professionellen Aufarbeitung glänzen Alufelgen wieder wie neu. Alles was Sie dafür brauchen, erhalten Sie im Profi-Set „Alufelgen polieren“. Verwenden Sie dabei die Produkte für den Winkelpolierer für die größeren Flächen. Für die feineren Arbeiten sind extra Werkzeuge mit einem 6 mm Schaft enthalten. Die Pasten sind speziell für Aluminium abgestimmt.

i Reinigen Sie nach jeder Polierstufe die Felge mit einem weichen, feuchten Tuch und etwas Spülmittel. Es dürfen keine Pastenreste des Vorpoliereins auf der Felge sein, bevor Sie mit dem Hochglanzpolieren beginnen.

Inhalt:

2x VSK VISION, 125 mm	> siehe Seite 111
1x VKSS WS, 125 mm, 4S-very fine	> siehe Seite 144
1x FLS, 125 mm, D5 / H25	> siehe Seite 146
1x FLS, 125 mm, D5 / H40	> siehe Seite 146
1x VSK, 40 x 30 x 6, fine	> siehe Seite 131
2x VKS GS, 40 x 12 x 6, very fine	> siehe Seite 145
1x FLPB, 40 x 30 x 6, H25	> siehe Seite 147
1x FLPB, 40 x 30 x 6, H40	> siehe Seite 147
1x PASTE, braun	> siehe Seite 151
1x PASTE, blau	> siehe Seite 151

⊕	📦	🖨️	PK07
Für Winkelschleifer Durchmesser 125 mm, Maschinen mit Schaftaufnahme 6 mm	1	209541	€/VPE 157,00



VISION Scheiben erlauben durch drei clevere Aussparungen freie Sicht auf das Werkstück



Das verpresste Vliesmaterial der VKS Scheiben und Schaftwerkzeuge kann profiliert werden und passt sich so optimal der Geometrie des Werkstücks an



Optimale Verteilung der Polierpasten mit den Filzlamellenscheiben FLS und den Filzlamellenpolierer FLPB

PROFI-SET Automotive

PROFESSIONAL TOOL SET AUTOMOTIVE



Für viele alltägliche Aufgaben in der Kfz-Werkstatt liefert dieses Profi-Set die passende Lösung. Beim Trennen dünnwandiger Teile mit nahezu gratfreiem Schnitt hilft die XT8 EXACT. Die enthaltenen Bürsten erleichtern das Reinigen und Entlacken von Werkstücken. Trennen und leichte Schleifarbeiten wie Entgraten in einem Arbeitsgang ermöglicht die XT35 CROSS. Dank der freien Sicht auf das Werkstück können Fehler beim Schleifen mit der LSZ F VISION minimiert werden. Das spart Zeit und Geld, gerade beim Bearbeiten von dünnwandigen Teilen wie beispielsweise Kotflügeln.

Inhalt:

- | | |
|------------------------------|-------------------|
| 1x SRBZ, 115 mm | > siehe Seite 67 |
| 1x STBZ, 65 mm, M14 | > siehe Seite 71 |
| 3x LSZ F VISION, 125 mm, K60 | > siehe Seite 109 |
| 5x XTK8 EXACT, 125 mm | > siehe Seite 33 |
| 5x XTK35 CROSS, 125 mm | > siehe Seite 35 |

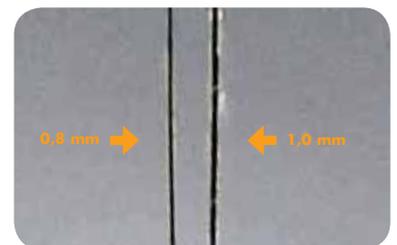
⊕	📄 🖨️	PK01
		€/VPE
Für Winkelschleifer Durchmesser 125 mm	1 209542	55,00



XT35 CROSS - Extradünnes Trennen und Schleifen mit einer Scheibe.



Die LSZ F VISION erlaubt durch drei clevere Aussparungen freie Sicht auf das Werkstück.



Die XT8 EXACT ermöglicht nahezu gratfreies Trennen.

PROFI-SET Schweißnahtbearbeitung

PROFESSIONAL TOOL SET WELD GRINDING

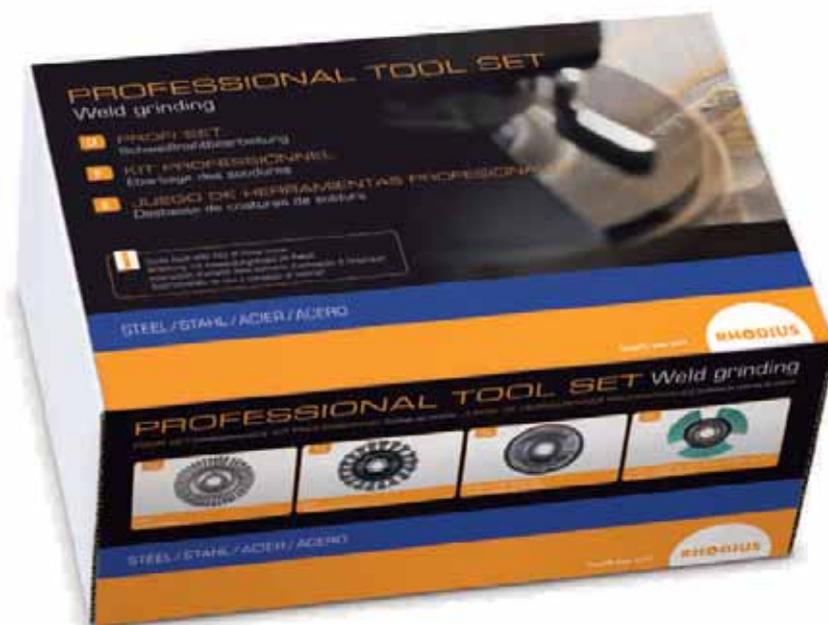


Eine komplette Ausrüstung zur professionellen Schweißnahtbearbeitung liefert das Set aus zwei Bürsten und zwei Innovationen der BRAINTOOLS Linie. Nach der Reinigung der Schweißnähte mit den Bürsten erleichtert die FUSION die effiziente und einfache Bearbeitung von Kehlnähten. Durch ihren einzigartigen Aufbau verbindet sie die Vorteile einer Lamellenschleifscheibe mit einer Schruppscheibe. Die weiche Schruppscheibe kann profiliert werden und passt sich somit optimal der Kehlnaht an. Die VISION ermöglicht die Bearbeitung von Schweißnähten bei voller Sicht auf das Werkstück. So werden Blauschliff und das Abtragen von zuviel Material verhindert.

Inhalt:

1x SRBZ, 115 mm	> siehe Seite 67
1x SKBZ, 100 mm	> siehe Seite 75
3x FS1 FUSION, 125 mm x 4 mm, K40	> siehe Seite 91
2x FS1 FUSION, 125 mm x 6,5 mm, K40	> siehe Seite 91
2x LSZ F VISION, 125 mm, K40	> siehe Seite 109
2x LSZ F VISION, 125 mm, K60	> siehe Seite 109
1x LSZ F VISION, 125 mm, K80	> siehe Seite 109

 Für Winkelschleifer Durchmesser 125 mm	 1 209543	PK08
		€/NPE 58,00



FS1 FUSION - Profilierbare Schruppscheibe mit dem feinen Schliffbild einer Lamellenschleifscheibe....



... optimal zur Bearbeitung von schmalen Schlitten und Ecken.



Die LSZ F VISION erlaubt durch drei clevere Aussparungen freie Sicht auf das Werkstück.

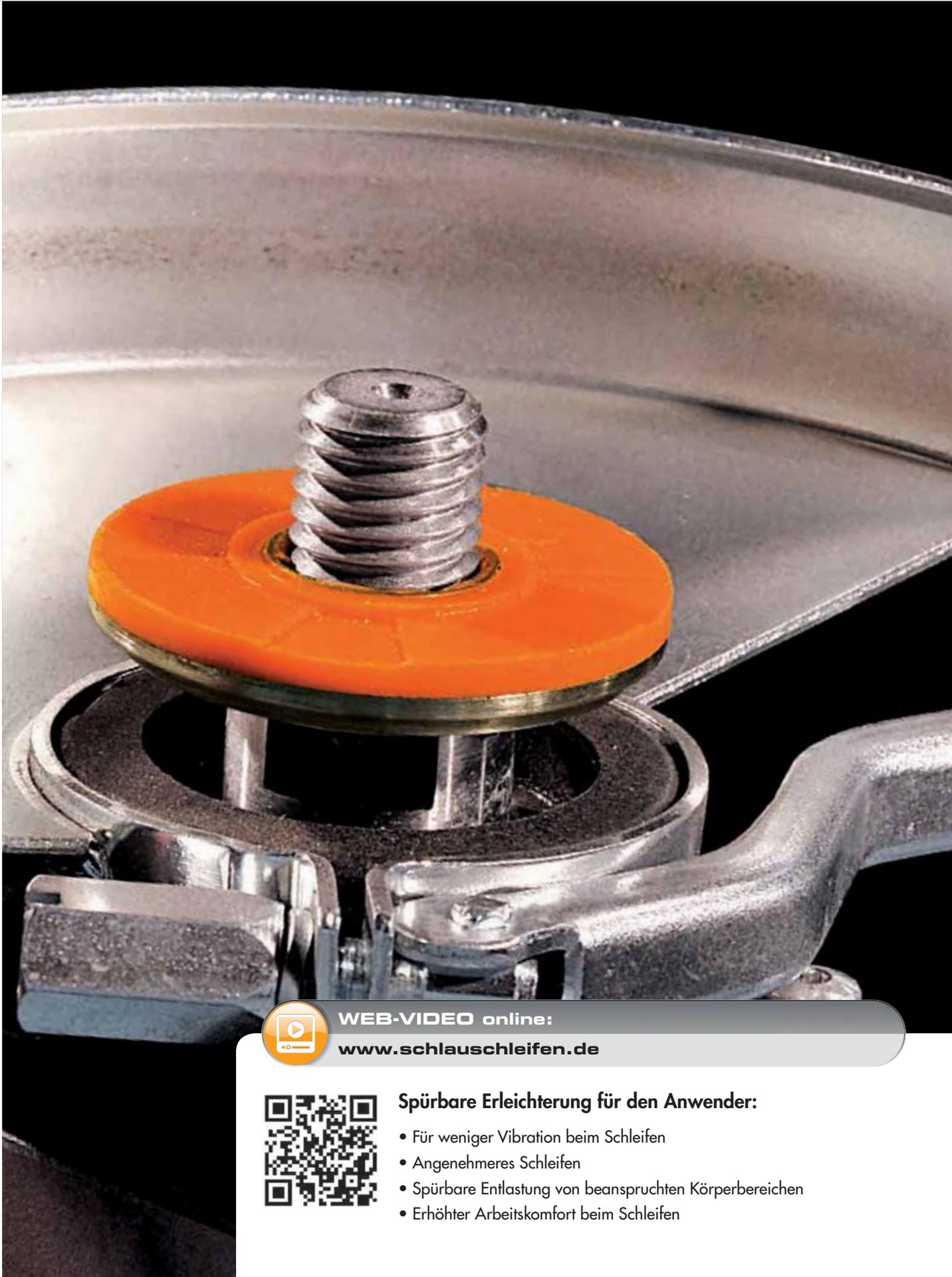




Anti-Vibration-Spannflansch	194
Schutzbrille	196
Gehörschutz	196
Lederhandschuhe	196
Atemschutz	197

Zubehör

Weniger Vibrationen beim Schleifen



WEB-VIDEO online:
www.schlauschleifen.de



Spürbare Erleichterung für den Anwender:

- Für weniger Vibration beim Schleifen
- Angenehmeres Schleifen
- Spürbare Entlastung von beanspruchten Körperbereichen
- Erhöhter Arbeitskomfort beim Schleifen

RHODUCER



BRAINTOOLS®

Durch seine verschleißfeste, elastische Beschichtung kann der RHODUCER die an der Scheibe auftretenden Vibrationen besonders effektiv dämpfen. Die Schwingungsbelastung am Hauptgriff reduziert er dabei um bis zu 30 %. Beide Faktoren können zu einer wesentlichen Reduzierung der Vibrationsbelastung führen und tragen so zu einem deutlich angenehmeren Arbeiten sowie der spürbaren Entlastung der betroffenen Körperbereiche bei. Der Anti-Vibrationsflansch RHODUCER ist auf Maschinen mit Normalflansch für alle Schruppscheiben ab einer Breite von 4,5 mm problemlos einsetzbar.

Anwendungsbeispiele:

- Flächenschliff
- Ecken- und Kantenschliff
- Schweißnähte



RHODUCER

		PK04
1	303252	€/Stk.
		34,99

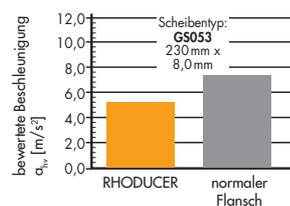


Gesetzliches:

Seit dem 06.03.2007 gelten auf Basis der EG Richtlinie 2002/44/EG und 2003/10/EG zum Schutz der Beschäftigten vor Gefährdungen durch Lärm und Vibrationen verschärfte Richtlinien zum Schutz vor gesundheitsschädlichen Einflüssen. Arbeitgeber, deren Mitarbeiter bei der auszuführenden Arbeit mit Vibrationen konfrontiert werden, müssen im Rahmen ihrer Fürsorgepflicht für die Einhaltung der entsprechenden Grenzwerte sorgen.



Einfache Montage innerhalb weniger Sekunden



SE10

Schutzbrille SE10

Mit Panoramablick für den sicheren Durchblick. Modisch! Zweckmäßig! Bequem! Federleicht!
Beim Trennen und Schruppen ist der Einsatz einer Schutzbrille Pflicht. Die durchgehende Linse der SE10 ermöglicht uneingeschränkte Weitwinkel-Sicht. Verstellbare Seitenbügel gewährleisten individuelle Passform und der federleichte einteilige Nylonrahmen bietet maximalen Tragekomfort in schnittigem Styling. Zudem bietet sie 99,9 % Schutz gegen UV-Strahlung. Diese Qualitäts-Schutzbrille ist sicherheitsgeprüft und verfügt über EN 166-F CE-Zeichen.



SE10

		PKSON
		€/Stk.
1	900383	12,99

SE20

Kapselgehörschutz SE20

Schutz und Komfort. Maximaler Schutz! Top-Qualität! Mustergültige Verarbeitung! Modernes Design!
Gerade beim Schleifen wird Ihr Gehör durch Lärm stark belastet. Der SE20 schützt Ihr Gehör. Die robusten Kopfbügel sind aus Stahl und widerstehen auch extremsten Belastungen. Die Schaumstoffpolsterung und die flexiblen, superweichen Dichtungskissen bieten höchsten Komfort auch bei langen Tragezeiten. Größenverstellbar durch Teleskop-Höhenverstellung. SNR (Signal-to-Noise-ratio) 32.



SE20

		PKSON
		€/Stk.
1	900384	37,99

SE30

Lederhandschuh SE30

Der sichere Schutz für Ihr bestes Werkzeug - Ihre Hände. Der robuste Voll-Lederhandschuh ist aus hochwertigem Rindsleder und eignet sich für alle Einsatzbereiche mit hoher Beanspruchung. Das weiche, gut verarbeitete Leder sorgt für angenehmen Tragekomfort und festen Griff. Vollgeprüft nach EN 388.



SE30

		PKSON
		
Größe 10	12	900385
		€/Stk.
		6,99

SE40

Atenschutzmaske SE40 mit Ausatemventil

Die Maske ist geeignet zum Umgang mit Stäuben, Rauch und Aerosolen auf Wasserbasis bis zum 10fachen des MAK Wertes. Die ActivForm bewirkt, dass sich die Maske automatisch den verschiedenen Gesichtsformen anpasst. Die spezielle Außenstruktur hält die Maske während der gesamten Anwendungsdauer in optimaler Form. Das Ausatemventil verhindert insbesondere bei Brillenträgern oder bei Arbeiten mit einer Schutzbrille das Anlaufen der Gläser beim Ausatmen.



SE40

		PKSON
		€/Stk.
20	900386	5,99

Allgemeine Hinweise:

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistung und Abmessungen der Werkzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorliegenden Kenntnissen.

Bruttopreise behalten ihre Gültigkeit bis auf Widerruf.

Alle Angaben ohne Gewähr. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.

Vervielfältigung, Nachdruck, Speicherung oder Publikation nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Rhodius Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG, Brohltalstraße 2, 56659 Burgbrohl.

Burgbrohl, Juli 2015

Bildnachweis:

Shutterstock
Fotolia

Zeichenerklärung

Maschinen

 Freihand-Winkelschleifer	 Ortsfeste Trenn- und Schleifmaschine
 Freihand-Winkelschleifer mit Spezialhaube	 Bohrmaschine
 Geradschleifer	 Exzenterschleifer
 Benzintrenner	 Satiniermaschine
 Kappsäge	 Bandschleifer
 Fugenschneider	 Druckluftschleifer
 Stationäre Poliermaschine	 Mauerschlitzzfräser
 Stationärer Bandschleifer	 Tischsäge

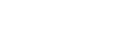
Sicherheits- und Anwendungskennzeichnung

 Sicherheitshinweise beachten	 Eisen- und schwefelfrei $\leq 0,1\%$
 Handschutz	 Kein Freihand-Schleifen
 Augenschutz	 Kein Seitenschleifen
 Atemschutz	 Beschädigte Scheibe nicht verwenden
 Gehörschutz	

Produktabelle

 Abmessung	 Verpackungseinheit
 Artikel-/Bestellnummer	 Körnung
 Drehzahl	 Drahtstärke
 Verzahnung	

Formen

 Trennscheibe gerade (Form 41)	 Stützteller
 Trennscheibe gekröpft (Form 42)	 Diamanttrennscheibe gerade
 Schruppscheibe (Form 27)	 Diamanttrennscheibe gekröpft
 Schleifscheibe gerade (Form 1)	 Diamantschleiftopf
 Schleiftopf (Form 11)	 Diamanttrennscheiben 3er-Fräseinheit
 Schleifscheibe gerade	 Diamanttrennscheiben 2er-Fräseinheit
 Schleifscheibe schräg	

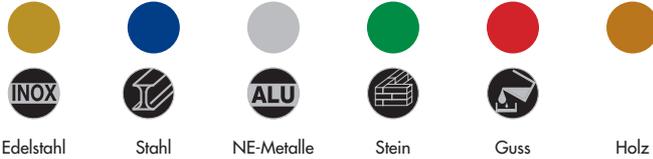
Drahtarten

 gerader Draht	 gewellter Draht
 gezopfter Draht	

Zeichenerklärung

Material-Piktogramme und Farbkodierungen

Kunstharzgebundene Schleifkörper und Sonstige



Diamant-Werkzeuge



Maße und Ausführungen



Breite in mm bei Trenn- und Schrupscheiben



Körnung bei Schleifvlies mit Schleifkorn



Körnung bei Lamellenschleifscheiben /
Schleifmittel auf Unterlage



Drahtstärke in mm



DIN-Form bei Hartmetallfrässtiften



Segmenthöhe bei segmentierten Diamantrennscheiben



Segmenthöhe bei Diamantrennscheiben
mit geschlossenem Schneidrand



Körnung bei Schleifborsten mit Aluminiumoxyd
oder Siliziumcarbid

Qualitätssystem

BRAINTOOLS® Besonders innovative Produkte mit einzigartiger Problemlösungskompetenz.

CERAMICON Hochleistungswerkzeuge mit Keramik Korn. Für industrielle Anwendungen mit besonders hohem Schleifaufkommen.

TOPLINE ●●● Beste Produkte ihrer Kategorie für ein Höchstmaß an Leistung und Qualität.

PROLINE ●●○ Für besonders hohe Qualitätsansprüche in Industrie und Handwerk.

ALPHALINE ●○○ Leistungsstarke Schleifwerkzeuge für den preisbewussten Fachmann.

Simplify your work.



RHODIUS Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG
Brohltalstraße 2 · D-56659 Burgbrohl
Telefon +49 2636 920 400
kostenlose Faxnummer (DE) +49 800 664 5394
service@rhodius.de · www.rhodius-abrasives.com